OE-SD3Mo

GŁÓWNE CECHY

- Miedziowana drut do spawania łukiem krytym, przeznaczony do spawania większości powszechnie stosowanych stali niestopowych w technologii 2-ściegowej z użyciem OP 132 lub OP 192
- Niskowęglowa, wysokomanganowa, niskokrzemowa elektroda z dodatkiem 0,5% molibdenu do spawania jedno- i wielowarstwowego
- Stosowany do produkcji rur oraz spawania z ograniczoną liczbą warstw

KLASYFIKACJA

AWS A5.23	EA4
EN ISO 14171-A	S3Mo

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cu
0.1	1.6	0.1	≤0.015	≤0.015	0.5	0.04

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
3.2	SZPULA	25.0	W000285138
	BECZKA	300.0	W000285139
4.0	SZPULA	25.0	W000285141

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu