



PRECISION TIG[®]
LINCOLN
ELECTRIC

188
375
PRECISION TIG[®]
LINCOLN
ELECTRIC

PRECISION TIG 275 / 375

MÁQUINA DE SOLDADURA TIG

LINCOLN[®]
ELECTRIC



K2618-1 Precision TIG® 275 Ready Pak
K2624-1 Precision TIG® 375 Ready Pak

Lo mejor de ambos mundos:

Utilidad y rango de espesor

La Precision TIG® 275 es una máquina de taller versátil ideal para cualquier tipo de aplicación de mantenimiento con soldadura TIG o con electrodo revestido, incluido el uso de electrodo revestido de 5/32 pulg. (4.0 mm). La Precision TIG® 275 cuenta con la tecnología patentada Micro-Start II, que mejora la estabilidad del arco y el arranque, y proporciona soldaduras y rellenos de cráter más precisos.

Cuando llegue el momento de trabajar con materiales más gruesos y con trabajos más pesados, elija la Precision TIG®375, que proporciona el ciclo de trabajo más alto de su clase. La Precision TIG® 375 también cuenta con la tecnología patentada Micro-Start II y un generador de pulsos TIG incorporado, que se puede activar para ayudar a controlar la entrada de calor en la soldadura y reducir la distorsión y el quemado en materiales delgados.



Gran Inicio



Estable, arco enfocado



Relleno preciso de cráter





Simplicidad, Control y Rango

Simplicidad a través de la tecnología

AC Auto Balance® proporciona automáticamente la combinación óptima de limpieza y penetración para soldar aluminio. Cuando suelde material más grueso que requiera una mayor penetración, o cuando requiera una mayor acción de limpieza para romper capas de óxido pesado, omita el balance automático de CA y ajuste manualmente para un control total.

Panel de control de pulso avanzado

Habilite el generador de pulsos TIG para minimizar la distorsión del material debido a una entrada de calor excesiva. El generador de pulsos TIG también puede ayudar a moderar la deposición del metal de aporte para lograr una apariencia uniforme del cordón. (Opcional en la Precision TIG® 275, estándar en la Precision TIG® 375).

Amplio rango de salida

Aborde cualquiera de los extremos del espectro de grosor del material con un rango de amperaje de 2 a 340 amperios con la Precision TIG® 275 y de 2 a 420 amperios con la Precision TIG® 375.

Soporte lateral para antorcha y conexiones

Permite una gestión y protección sencillas de los cables, y un lugar para la antorcha cuando no está en uso.



Gestión de cables ordenada y organizada con funda para antorcha integrada.

Procesos >>

Electrodo revestido, TIG

Aplicaciones >>

Fabricación, Aeroespacial, Producción, Automovilismo, Educación vocacional

Salida >>



Entrada >>



Código >>

Precision TIG® 275:

- K2619-1 Modelo Base
- K2619-2 Modelo Base
- K2620-1 Modelo Base
- K2618-1 Ready-Pak® con carro

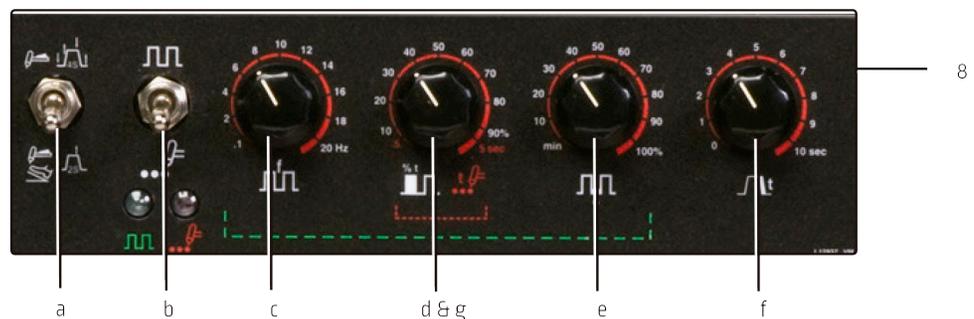
Precision TIG® 375:

- K2622-1 Modelo Base
- K2622-2 Modelo Base
- K2623-1 Modelo Base
- K2624-1 Ready-Pak® con carro

Precision TIG 275

Controles >>

1. Control de salida mínima e interruptor de pantalla (también muestra el voltaje de salida)
2. Menú de configuración
3. Medidor digital
4. Interruptor del control de corriente local / remoto
5. Control de salida máxima
6. Temporizador para el postflujo
7. Luz indicadora de protección térmica
8. Panel de control avanzado opcional
 - a) Interruptor de gatillo (2 pasos / 4 pasos)
 - b) Interruptor de tiempo para pulso / punteo
 - c) Control de frecuencia de pulso
 - d) Control del tiempo para el porcentaje del pulso
 - e) Control del pulso de la corriente de respaldo
 - f) Tiempo del descenso de corriente, en segundos
 - g) Tiempo para punteo
9. Interruptor de polaridad
10. Interruptor de encendido
11. Control de balance de CA
12. Interruptor de proceso de soldadura



Precision TIG 375

Controles >>

1. Control de salida mínima e interruptor de pantalla (también muestra el voltaje de salida)
2. Menú de configuración
3. Medidor digital
4. Interruptor del control de corriente local / remoto
5. Control de salida máxima
6. Temporizador para el postflujó
7. Luz indicadora de protección térmica
8. Tiempo del descenso de corriente
9. Control del pulso de la corriente de respaldo
10. Control del tiempo para el porcentaje del pulso
11. Tiempo para punteo
12. Control de frecuencia de pulso
13. Interruptor de polaridad
14. Interruptor de encendido
15. Interruptor de tiempo para pulso / punteo
16. Interruptor de gatillo (2 pasos / 4 pasos)
17. Control de balance de CA
18. Interruptor de proceso de soldadura
19. Receptáculo de control remoto (no se muestra)



¿Qué incluye?	Código	Precision TIG 275 Ready-Pak	Precision TIG 375 Ready-Pak
		(Se envía completamente ensamblado) [K2618-1]	(Se envía completamente ensamblado) [K2624-1]
Carro con recirculador de agua	K1828-1	●	●
Control de pedal con 7.6 m [25 pies] de cable	K870	●	●
Kit de regulador / flujómetro de gas Harris® y manguera de 3.0 m [10 pies]	3100211	●	●
Antorcha TIG enfriada por agua de 250 amperios PTW-20 con cable de 7.6 m [25 pies]	K1784-4	●	●
Cubierta de antorcha con cremallera de 7.6 m [25 pies]	K918-2	●	●
El juego de piezas para antorchas de la serie PTW-20 contiene una tapa trasera larga, mordazas de 1/16", 3/32" y 1/8", Porta mordazas de 1/16", 3/32" y 1/8", Tungsteno ceriado al 2% (1/16", 3/32" y 1/8") y tres boquillas de alúmina (orificios 5/16", 3/8", 7/16")	KP510	●	●
Mangueras para refrigeración (2 piezas incluidas)	S19558-4	●	●
Cable de trabajo 2/0 de 4.5 m [15 pies] y pinza de tierra	K2150-1	●	●
Adaptador de 3/8" para la opción de antorchas enfriadas por aire PTA-9 ó -17	S20403-4	●	

● Incluido

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Potencia de entrada	Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo (104°F, 40°C)	Corriente de entrada @ Salida Nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Profundidad mm (pulgadas)	Peso Neto kg (libras)
Precision TIG 275	K2619-1	208/230/460/1/60	275A/40% 225A/60%	104/94/47A Ciclo de trabajo 40%	CD: 2-340A CA: 2-340A Max. OCV: 75V	787 x 559 x 660 mm (31 x 22 x 26)	180 kg (397)
	K2619-2	460/575/1/60		86/78/39 Ciclo de trabajo 60%			
	K2620-1	220-230/380-400/415/1/50/60		47/38A Ciclo de trabajo 40%			
Precision TIG 275 Ready-Pak	K2618-1	208/230/460/1/60	375A/40% 350A/60%	39/31 Ciclo de trabajo 60%	CD: 2-420A CA: 2-420A Max. OCV: 80V	1262 x 711 x 1041 mm (49.7 x 28 x 41)	291 kg (641)
	K2622-1	208/230/460/1/60		95/55/50A Ciclo de trabajo 40%			
Precision TIG 375	K2622-2	230/460/575/1/60	375A/40% 350A/60%	80/46/42 Ciclo de trabajo 60%	CD: 2-420A CA: 2-420A Max. OCV: 80V	787 x 559 x 660 mm (31 x 22 x 26)	230 kg (507)
	K2623-1	220-230/380-400/415/1/50/60		102/51/41A Ciclo de trabajo 40% con PFC			
	K2624-1	208/230/460/1/60		119/69/63A Ciclo de trabajo 40% con PFC			
Precision TIG 375 Ready-Pak	K2624-1	208/230/460/1/60		110/64/59 Ciclo de trabajo 60%		1262 x 711 x 1041 (49.7 x 28 x 41)	341 kg (751)

ACCESORIOS OPCIONALES	CÓDIGO	Precision TIG 275 (208/230/460) (K2619-1)	Precision TIG 275 (460/575) (K2619-2)	Precision TIG 375 (208/230/460) (K2622-1)	Precision TIG 375 (230/460/575) (K2622-2)
GENERAL					
Panel de control avanzado	K2621-1	●	●	●	●
Carro de arrastre	K1869-1	●	●	●	●
ELECTRODO					
Kit de accesorios - 150 Amp: Incluye 6.1 m (20 pies) de cable para electrodo #6 con zapata, 4.6 m (15 pies) de cable de trabajo #6 con zapatas, careta, filtro de sombra, pinza de trabajo, portaelectrodo y paq. muestra de electrodo de acero dulce	K875	●	●		
Kit de accesorios - 400 Amp: Incluye 10.7 m (35 pies) de cable para electrodo 2/0 con zapata, 9.1 m (30 pies) de cable de trabajo 2/0 con zapata, careta, filtro de sombra, pinza de trabajo y portaelectrodo	K704	●	●	●	●
Control remoto de salida - 7.6 m (25 pies)	K857	●	●	●	●
Control remoto de salida - 30.5 m (100 pies)	K857-1	●	●	●	●
TIG					
Control de mano (estilo de riel giratorio) con cable de 7.6 m (25 pies)	 K963-3	●	●	●	●
Control de pie con cable de 7.6 m (25 pies)	K870	●	●	●	●
Pedal inalámbrico	 K4217-1	●	●	●	●
Interruptor de inicio de arco con cable de 7.6 m (25 pies)	 K814	●	●	●	●
Adaptador para antorcha de un cable PTA-9 y -17. Adapta la conexión de la antorcha de gas y fuerza de 3/8" a la de 5/8" de la máquina	K2166-3	●	●	●	●
Adaptador para antorcha de dos cables PTA-9 y -17. Convierte la conexión de la antorcha de agua y fuerza a la de 7/8" a la de la máquina de 1/2" cuando se usan antorchas TIG de dos cables enfriadas por aire	K2166-2	●	●	●	●
Adaptador de antorcha de un cable PTA-26: Adapta el conector PTA-26 de 7/8 pulg. a la conexión de gas y alimentación de la máquina de 5/8 pulg.	K2166-1	●	●	●	●
Regulador de gas/flujómetro Harris® y kit de manguera de 3.0 m (10 pies)	3100211	●	●	●	●
Carro con recirculador de agua	 K1828-1	●	●	●	●
Cubierta de cable con cremallera de 7.6 m (25 pies)	K918-2	●	●	●	●
Cubierta de cable con cremallera de 3.8 m (12.5 pies)	K918-1	●	●	●	●

● Incluido
● Opcional

ACCESORIOS OPCIONALES	CÓDIGO	Precision TIG 275	Precision TIG 275	Precision TIG 375	Precision TIG 375
		[208/230/460]	[460/575]	[208/230/460]	[230/460/575]
		[K2619-1]	[K2619-2]	[K2622-1]	[K2622-2]
Antorcha TIG enfriada por agua de 350 amperios PTW-18 con cable de 3 piezas de 7.6 m (25 pies)	K1784-2	•	•	•	•
Antorcha TIG enfriada por agua de 250 amperios PTW-20 con cable de 3 piezas de 3.8 m (12.5 pies)	K1784-3	•	•	•	•
Antorcha TIG enfriada por agua de 350 amperios PTW-18 con cable de 3 piezas de 3.8 m (12.5 pies)	K1784-1	•	•	•	•
Antorcha TIG enfriada por agua de 250 amperios PTW-20 con cable de 3 piezas de 7.6 m (25 pies)	K1784-4	•	•	•	•
Antorcha TIG de 150 amperios PTA-17 con cable de 2 piezas de 7.6 m (25 pies)	K1782-4	•	•	•	•
Antorcha TIG de 150 amperios PTA-17 con cable de 1 pieza de 7.6 m (25 pies)	K1782-3	•	•	•	•
Antorcha TIG enfriada por aire de 200 amperios PTA-26 con cable de 2 piezas de 7.6 m (25 pies)	K1783-4	•	•	•	•
Antorcha TIG enfriada por aire de 200 amperios PTA-26 con cable de 1 pieza de 7.6 m (25 pies)	K1783-3	•	•	•	•
Antorcha TIG 20H-320-25	K4168-2	•	•	•	•
Juego de piezas para antorchas PTA-17: Contiene una tapa trasera corta, mordazas de 0.040", 1/16" y 3/32", Porta mordazas de 0.040", 1/16" y 3/32", Tungsteno ceriado al 2% (0.040", 1/16" y 3/32") y tres boquillas de alúmina (orificios [1/4", 5/16", 3/8"])	KP508	•	•	•	•
Juego de piezas para antorchas PTW-20: Contiene una tapa trasera larga, mordazas de 1/16", 3/32" y 1/8", Porta mordazas de 1/16", 3/32" y 1/8", Tungsteno ceriado al 2% (1/16", 3/32" y 1/8") y tres boquillas de alúmina (orificios 5/16", 3/8", 7/16")	KP510	•	•	•	•
Juego de piezas para antorchas TIG PTW-18 y PTA-26: Contiene una tapa trasera corta, mordazas de 1/16", 3/32" y 1/8", Porta mordazas de 1/16", 3/32" y 1/8", Tungsteno ceriado al 2% (1/16", 3/32" y 1/8") y tres boquillas de alúmina (orificios 5/16", 3/8", 1/2")	KP509	•	•	•	•
Garantía extendida de 2 años - Precision TIG 275 (for K2619-x)	X2619	•	•		
Garantía extendida de 2 años - Precision TIG 375 (for K2622-x)	X2622			•	•
Sistema de control de humos de soldadura	Ver sección de control de humos	•	•	•	•
Consumibles de longitud de corte	Ver C1.10	•	•	•	•



• Opcional

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.