

OVERCORD

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes caractéristiques de fonctionnement dans toutes les positions, notamment en verticale descendante
- Le soudage en position verticale descendante produit des cordons de soudure plats, légèrement concaves.
- Idéale en cas de jeu important entre les pièces à souder. Très bons amorçages et ré-amorçages de l'arc.
- Utilisé sur les transformateurs de réseau

CLASSIFICATION

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 38 0 RC 11

TYPE DE COURANT

AC, DC-

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

HOMOLOGATIONS

LR	BV	DB	DNV	TÜV
+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si
0.08	0.5	0.3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
					+20°C	0°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	non spécifié	non spécifié
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	non spécifié	≥47
Valeurs typiques	AW	457	520	26	85	64

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	60-85
3,2 x 350	90-130
4,0 x 350	140-180

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 350	CBOX	244	4.5	W000287110
3,2 x 350	CBOX	163	4.5	W000287111
4,0 x 350	CBOX	103	4.5	W000287112

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.