

COFFRET

# COFFRET DE SECTIONNEMENT

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

AS-XP-95240726 - AS-XP-95240727



EDITION : FR  
REVISION : A  
DATE : 06 - 2021

Notice d'instructions

REF : 8695 5869

Notice originale

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.**

**Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.**

**Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auquel il est soumis.**

**Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.**

**Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.**

**Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.**

# Table des matières

<b>A - IDENTIFICATION .....</b>	<b>1</b>
<b>B - CONSIGNES DE SECURITE .....</b>	<b>2</b>
<b>1 - Consignes particulières de sécurité.....</b>	<b>2</b>
<b>C - DESCRIPTION .....</b>	<b>3</b>
<b>1 - Description .....</b>	<b>3</b>
<b>2 - Coffrets disponibles .....</b>	<b>4</b>
<b>3 - Composition des coffrets .....</b>	<b>4</b>
<b>D - MONTAGE INSTALLATION .....</b>	<b>5</b>
<b>1 - Conditions d'installation .....</b>	<b>5</b>
<b>2 - Raccordement.....</b>	<b>6</b>
<b>3 - Choix d'alimentation du coffret .....</b>	<b>7</b>
<b>4 - Calibre des fusibles .....</b>	<b>7</b>
<b>E - MANUEL OPERATEUR .....</b>	<b>8</b>
<b>F - MAINTENANCE.....</b>	<b>9</b>
<b>1 - Entretien .....</b>	<b>9</b>
<b>2 - Planning de maintenance .....</b>	<b>9</b>
<b>3 - Depannage .....</b>	<b>9</b>
<b>4 - Pièces de rechange .....</b>	<b>10</b>
<b>NOTES PERSONNELLES .....</b>	<b>12</b>

# INFORMATIONS

## AFFICHEURS ET MANOMETRES

Les appareils de mesures ou afficheurs de tension, intensité, vitesse, pression... qu'ils soient analogiques ou digitaux doivent être considérés comme des indicateurs.

Pour les instructions de fonctionnement, réglages, dépannages et pièces détachées se reporter à l'instruction de sécurité d'emploi, et d'entretien spécifique.

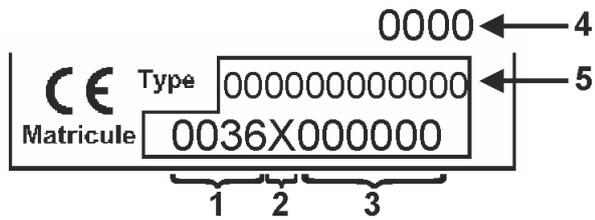
Cette documentation technique est destinée pour la ou les machines / produits suivant:

- **Coffret de sectionnement 1 POWERWAVE**
- **Coffret de sectionnement 2 POWERWAVE**

**A - IDENTIFICATION**

Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.

Veuillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous :



<b>1</b>	Code usine de fabrication	<b>4</b>	Année de fabrication
<b>2</b>	Code année de fabrication	<b>5</b>	Type du produit
<b>3</b>	N° de série du produit		



**CE** Type

Matricule

## B - CONSIGNES DE SECURITE



Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.



### **BRUIT AERIEN:**

Se reporter au manuel spécifique « 8695 7051 » fourni avec cet équipement.

## 1 - Consignes particulières de sécurité

Les coffrets de sectionnement sont des appareils de forte puissance électrique, par conséquent il est impératif de prendre les plus grandes précautions lors de son utilisation. Eviter entre autre tout contact direct avec les composants du coffret.



Avant toute intervention sur votre installation se trouvant en aval du coffret, veillez à mettre l'interrupteur sectionneur sur la position "0" et cadenassez la poignée.



Lorsque la poignée est sur la position "0", **ATTENTION!!!**  
La tension est toujours présente aux bornes amonts de l'interrupteur sectionneur.



Le port des Equipements de Protection Individuelle (EPI) est **obligatoire**.



Toute intervention sur le coffret doit être effectuée par du personnel habilité. L'arrêt d'urgence ne coupe pas les départs du coffret.



Le coffret est alimenté en 400V. Risque d'électrisation ou d'électrocution. Il est verrouillé avec une clé amovible.  
Après intervention, reverrouiller le coffret avant de le remettre sous tension.

### 1 - Description

Pour être conforme aux normes de sécurité européennes, le raccordement au réseau électrique des installations de soudage doit être fait par un coffret mural muni d'un sectionneur de protection individuel de calibre convenable et de pouvoir de coupure adapté.

Pour répondre à ces normes, nous avons créé des coffrets de sectionnement adaptables à toutes ses installations de soudage.

Ce coffret de sectionnement a pour fonction:

- de séparer électriquement chacun des éléments de l'installation de l'alimentation client.
  - La potence **LINC-MATIC CB LM-LF**
  - Le ou les générateur(s) de soudage **POWERWAVE® AC/DC 1000® SD**
  - Les équipements de positionnement (**ROTAMATIC, POSIMATIC, etc...**)
- de protéger chacun de ces éléments contre les court-circuits.



## 2 - Coffrets disponibles

---

La référence du coffret dépend du nombre de générateur installée sur la **LINC-MATIC CB**.

Nombre de générateur <b>POWERWAVE® AC/DC 1000® SD</b>	Référence du coffret
1	AS-XP-95240726
2	AS-XP-95240727

## 3 - Composition des coffrets

---

Nombre de générateur	Alimentation <b>LINC-MATIC CB</b> <b>FU2</b>	Alimentation Générateur 1 <b>FU3</b>	Alimentation Générateur 2 <b>FU2</b>	Alimentation Equipement de positionnement 1 <b>FU7</b>	Alimentation Equipement de positionnement 2 <b>FU8</b>
<b>1</b>	X	X		X	X
<b>2</b>	X	X	X	X	X

**1 - Conditions d'installation**

Ce coffret doit être fixé impérativement sur un mur à proximité de l'installation qu'il protège. Le client doit prévoir un moyen de supporter et de mettre à l'abri des dégradations mécaniques, chimiques ou thermiques, les câbles depuis le coffret jusqu'à l'utilisation sur l'installation

Vous pouvez manutentionner le coffret à l'aide d'anneaux d'élinguages placés dans les trous prévus à cet effet.

Le câble d'alimentation et le fil de terre d'alimentation du coffret (fourniture du client) devra avoir une section et une protection correspondante à la puissance du coffret. Néanmoins, cette section et protection peuvent être modifiées en fonction des normes en vigueur.

Vous pouvez fixer le coffret à l'aide de 4 vis **M8**.

Référence	Poids Dimensionnements Entraxes de fixation
<p>AS-XP-95240726 AS-XP-95240727</p>	



**Protection opérateur :**  
Casque - Gants - Chaussures de sécurité

## 2 - Raccordement

Les repères du tableau ci-dessous correspondent aux repères du schéma électrique et des inscriptions sur les composants du coffret.

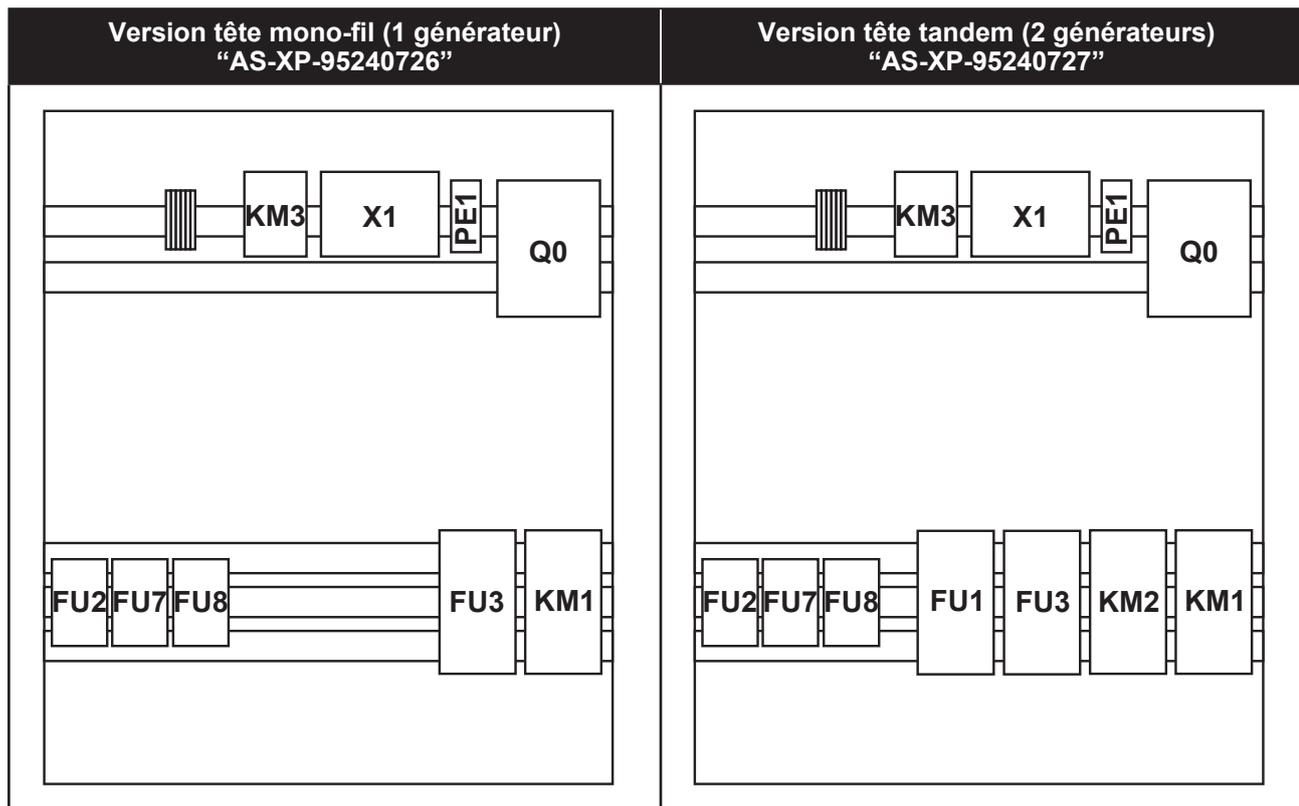


**Voir les schémas électrique:**

- 95240726 option coffret de sectionnement version tête mono-fil (1 générateur)
- 95240727 option coffret de sectionnement version tête tandem (2 générateurs)



**Seules les personnes habilitées ont accès aux coffrets électriques et prévoir un système de verrouillage des accès.**



• **Raccordement du câble client:**

Raccorder les 3 phases sur **Q0**

Raccorder la terre sur **PE1**

• **Raccordement de la machine:**

Le câble d'alimentation est à raccorder sur les bornes inférieures des portes fusibles **FU2** (mettre dans les portes fusibles, les fusibles correspondant à la machine).

• **Raccordement du ou des générateurs:**

Le câble d'alimentation est à raccorder sur les bornes inférieures des portes fusibles:

**FU3** pour le 1er générateur

**FU8** pour le 2ème générateur

Mettre dans les portes fusibles, les fusibles correspondant au générateur.

• **Raccordement des équipements de positionnement:**

Le câble d'alimentation est à raccorder sur les bornes inférieures des portes fusibles:

**FU7** pour le 1er équipement

**FU1** pour le 2ème équipement

Mettre dans les portes fusibles, les fusibles correspondant à l'équipement.



**Tous les conducteurs de terre doivent être raccordés sur la barre de terre.**

### 3 - Choix d'alimentation du coffret

Le câble d'alimentation (en option) n'est pas fourni avec le coffret de sectionnement.

Pour déterminer le câble d'alimentation du coffret, il faut définir l'intensité absorbée maximale de votre coffret en additionnant la consommation de base du coffret (10A), et la consommation des options. Le choix se fait ensuite dans le tableau suivant.

Exemple:

- Consommation de base du coffret "alimentation machine"  $\approx$  10A
- Consommation d'un générateur (cas d'un **POWERWAVE® AC/DC 1000® SD**)  $\approx$  100A
- Consommation d'un équipement de positionnement  $\approx$  6A

Total de l'intensité absorbée 116A

Selon le tableau suivant prendre un câble de 4x25mm<sup>2</sup>

Intensité	110A	116A	122A	210A	216A	222A
Dimensions	4 x 25mm <sup>2</sup>	4 x 25mm <sup>2</sup>	4 x 25mm <sup>2</sup>	4 x 1x50mm <sup>2</sup>	4 x 1x50mm <sup>2</sup>	4 x 1x50mm <sup>2</sup>
Référence	PC5511921	PC5511921	PC5511921	PC5519003	PC5519003	PC5519003



**Important: les sections données sont prévues pour une longueur maximum de 20 mètres. Au delà, rapprochez vous d'un electricien qualifié.**

### 4 - Calibre des fusibles



**Les coffrets sont alimentés en 400V.**

Repère	Calibrage des fusibles
FU1	100A 22x58 aM
FU2	10A 10x38 aM
FU3	100A 22x58 aM
FU7	6A 10x38 aM
FU8	6A 10x38 aM



<b>Q0</b>	Position "1"	Mise sous tension du coffret de sectionnement
	Position "0"	Mise hors tension du coffret de sectionnement

## 1 - Entretien

Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.

La périodicité de ces entretiens est donnée pour une production de 1 poste de travail par jour. Pour une production plus importante augmenter les fréquences d'entretiens en conséquence.

Votre service entretien pourra photocopier ces pages pour suivre les fréquences et échéances d'entretien et les opérations effectuées (à cocher dans la case prévue).



Avant de commencer une intervention, il est ***OBLIGATOIRE*** de consigner toutes les énergies d'alimentation de la machine (électrique, pneumatique, gaz,...).  
Le verrouillage d'un bouton d'arrêt d'urgence n'est pas suffisant.

## 2 - Planning de maintenance

Sous ensemble	Organe	Type contrôle	Action	Fréquence			Echéance (en heures)			Etape
				1 mois	6 mois	1 an	200	2500	6000	
Armoire électrique	Contact électrique	Visuel	Serrage		X					A

Etape	Opération	OK	NOK
A	<i>Contact électrique</i>	✓	X
	Resserer tous les contacts électrique		

## 3 - Depannage



Avant toute intervention à l'intérieur du coffret, mettre l'interrupteur sectionneur sur "0" et cadenasser la poignée.

Problème	Cause	Solution
Un ou plusieurs éléments de l'installation n'est pas alimenté	La poignée de l'interrupteur sectionneur est sur "0".	Mettre la poignée de l'interrupteur sectionneur sur "1"
	Les fusibles de protection des éléments concernés sont grillés	Remplacer les fusibles concernés
Le générateur <b>POWERWAVE® AC/DC 1000® SD</b> n'est pas alimenté	Le contacteur du générateur n'est pas alimenté	Verifier l'alimentation du contacteur
	Le contacteur est en panne	Remplacer le contacteur

## 4 - Pièces de rechange

### Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

### Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

### Exemple :

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	P9357XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Matricule :

✓	normalement en stock.
X	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
<b>Q0</b>	PC5702566			Intersectionneur 3x160A (référence constructeur 26053017)
<b>KM1</b>	PC5701095			Contacteur (référence constructeur LC1D95BD)
<b>KM2</b>	PC5701095			Contacteur (référence constructeur LC1D95BD)
<b>KM3</b>	PC5701731			Contacteur (référence constructeur LC1D25BD)
<b>FU1</b>	PC5705156			Porte fusible tri 22x58 (référence constructeur E331135)
	PC5705188			Fusible 22X58 - 100A - aM
<b>FU2</b>	PC5705157			Porte fusible tri 10x38 (référence constructeur E1062696)
	PC5705038			Fusible 10x38 - 10A - aM
<b>FU3</b>	PC5705156			Porte fusible tri 22x58 (référence constructeur E331135)
	PC5705188			Fusible 22X58 - 100A - aM
<b>FU7</b>	PC5705157			Porte fusible tri 10x38 (référence constructeur E1062696)
	PC5705037			Fusible 10x38 - 6A - aM
<b>FU8</b>	PC5705157			Porte fusible tri 10x38 (référence constructeur E1062696)
	PC5705037			Fusible 10x38 - 6A - aM

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYPE :
	→	Matricule :

Les repères du tableau ci-dessus correspondent aux repères du schéma électrique et des inscriptions sur les composants du coffret.

