

INERTFIL 310

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Duttilità ad alta temperatura ed eccellente resistenza all'ossidazione a temperature di esercizio <1000°C.
- Il deposito di saldatura è completamente austenitico
- Eccellente resistenza alla corrosione anche ad elevate temperature.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrolchimico
- Scambiatori di calore
- Caldaie ad acqua calda
- Fabbricazione di forni

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9	ER310
EN ISO 14343-A	G 25 20

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M12	Miscela gas Ar+ 0,5-5% CO ₂
M13	Miscela gas Ar+ 0,5-3% O ₂

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.12	1.8	0.6	≤0.020	≤0.020	26	21

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) +20°C	
Valori tipici	M13	AW	≥350	≥550	≥30	≥70

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	15.0	W000283115
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000283116

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.