

Lincoln 71C

EIGENSCHAFTEN

- Rutiler, gasgeschützter Fülldraht für die Verwendung von CO₂ als Schutzgas.
- Sehr gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen.
- CVN > 47 J bei -20 °C.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Kehl- und Stumpfnähten im Schiff- und Stahlbau.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.20 E71T1-C
EN ISO 17632-A T 42 2 P C 1 H10

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle außer Fallnaht

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1 100% CO₂
Durchflussmenge 15-25 l/min

ZULASSUNGEN

ABS	LR	DNV	RINA
III YMC(H10)	3YSAH10	3YS H10	3YSH10

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Schutzgas	C	Mn	Si	P	S
C1	0,045	1,25	0,38	0,015	0,010

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -20°C
Norm: AWS A5.20			min. 400	490-660	min. 20	min. 27
EN ISO 17632-A			min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Typische Werte	C1	AW	510	620	23	80

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	SPULE (S200)	5.0	COARLC71CE23
	SPULE (S300)	15.0	COARLC71CE21

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen

Lincoln 71C-DE-24/01/24