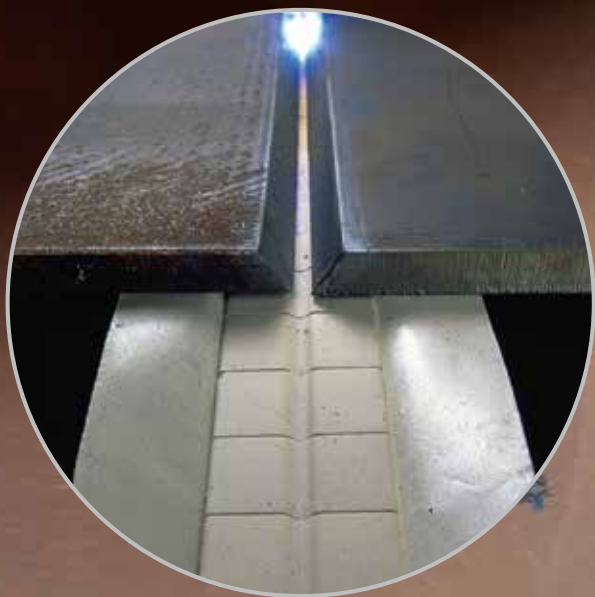


EVIDENȚIERE A PRODUSELOR **KERALINE**



www.lincolnelectric.eu



EVIDENȚIERE A PRODUSELOR KERALINE

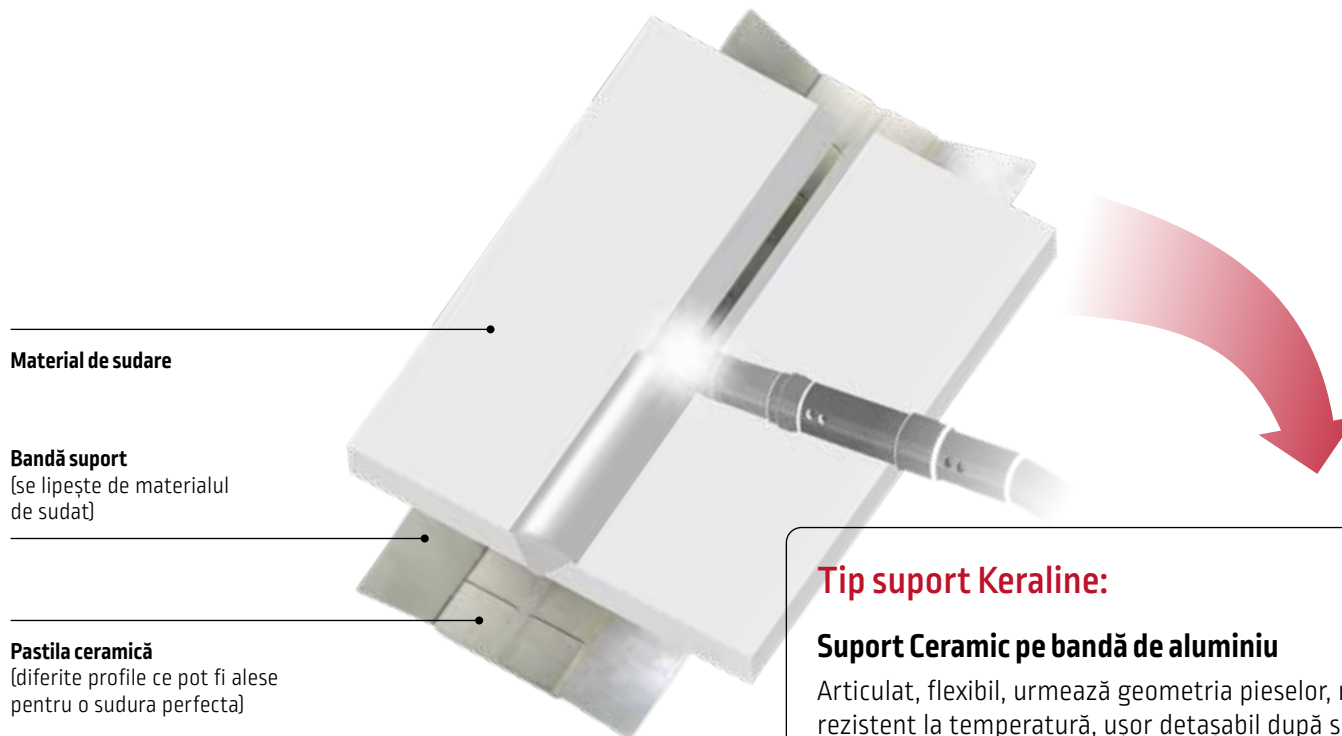
Cum sa îmbunătățim procesul și creșterea productivitatii (DCR)?

✓ **Evitați sudarea bilaterală ale tablelor**
PIESELE METALICE NU SE ÎNTORC

✓ **Economie de material de aport**
REDUCEREA SURPLUSULUI

✓ **Aspect estetic al cusăturii la rădăcină**
CURBAT SAU PLAT

✓ **SUPPORTUL NOSTRU CERAMIC**
NU ESTE SENSIBIL LA VARIĂȚIILE
TEMPERATURII AMBIANTALE



Tip suport Keraline:

Support Ceramic pe bandă de aluminiu

Articulat, flexibil, urmează geometria pieselor, reglabil, rezistent la temperatură, ușor detașabil după sudare.

Support ceramic pe suport metalic

Implementare rapidă, poziționare ușoară, reglabil, rezistent la temperatură.

Procedee de sudare

- Sub strat de flux
- Sârmă plină
- Sârmă tubulară
- Electrode învelite
- Toate tipurile de oțeluri nealiat, slab aliate sau inoxidabile

Client potențial

Producători de vase, rezervoare, cisterne cu accesibilitate dificilă și șanfrunuri în X

Aplicatie

- Sudare cap-la-cap în "I" sau cu șanfrun
- Sudarea exterioară a rezervoarelor
- Sudură circumferențială (rezervoare, supape, etc.)
- Utilizator al suportului de „cupru”, poate înlocui cu- suport ceramic

AVANTAJE

Pentru un cordon de sudură bine făcut:

- Fără contaminare cu cupru
- Fără risc de arsură la primul strat (folosit ca suport)
- Fără resudare
- Fără riscul de apariție a defectului de tip "lipsa de topire"
- Fără întoarcere a sudurii
- Înălțimea mai mare a rădăcinii permite curenți de sudare mai mari pentru trecerea caldă (al doilea strat)
- O creștere a ratei de depunere la primul strat
- Luft mai mare
- Patrundere completă fără întoarcerea pieselor pentru a fi sudate
- Patrundere totală a îmbinărilor dificil de realizat la interior
- Profil neted al cordonului la rădăcină

Pentru o sudură bine făcută:

- Ideal pentru compensarea variațiilor în pregătirea flancurilor marginilor tablei
- Ușor de utilizat (suport adeziv/metalic)
- Simplificarea pregătirilor cu șanfrenarea

Pentru productivitate mai ridicată:

- Fără operație de craițuire
- Fără operație de polizare
- Asigură economie de timp și calitate ridicată
- Tehnică de sudare ușor de utilizat

KERALINE are o rată de absorbție a umidității foarte scăzută și un punct de topire ridicat, ceea ce permite utilizarea curenților mari de sudare de până la 600A.

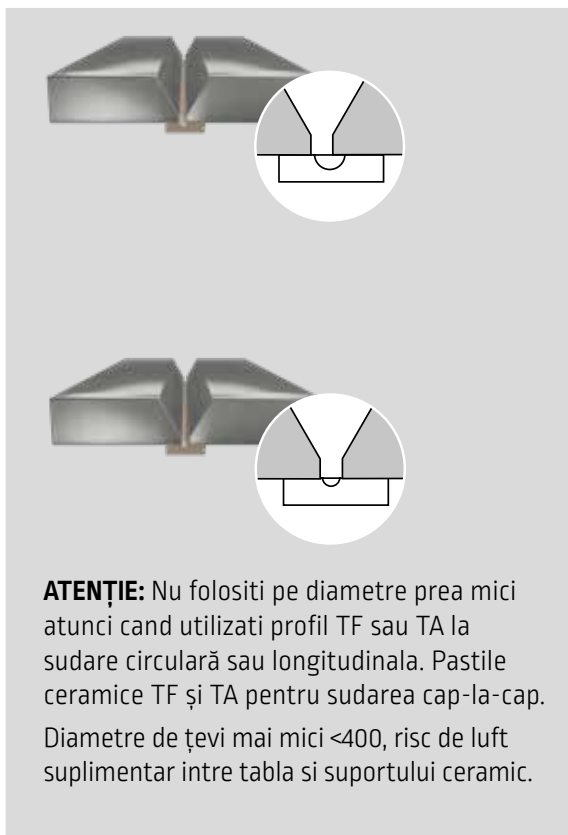


PRECAUȚII DE UTILIZARE

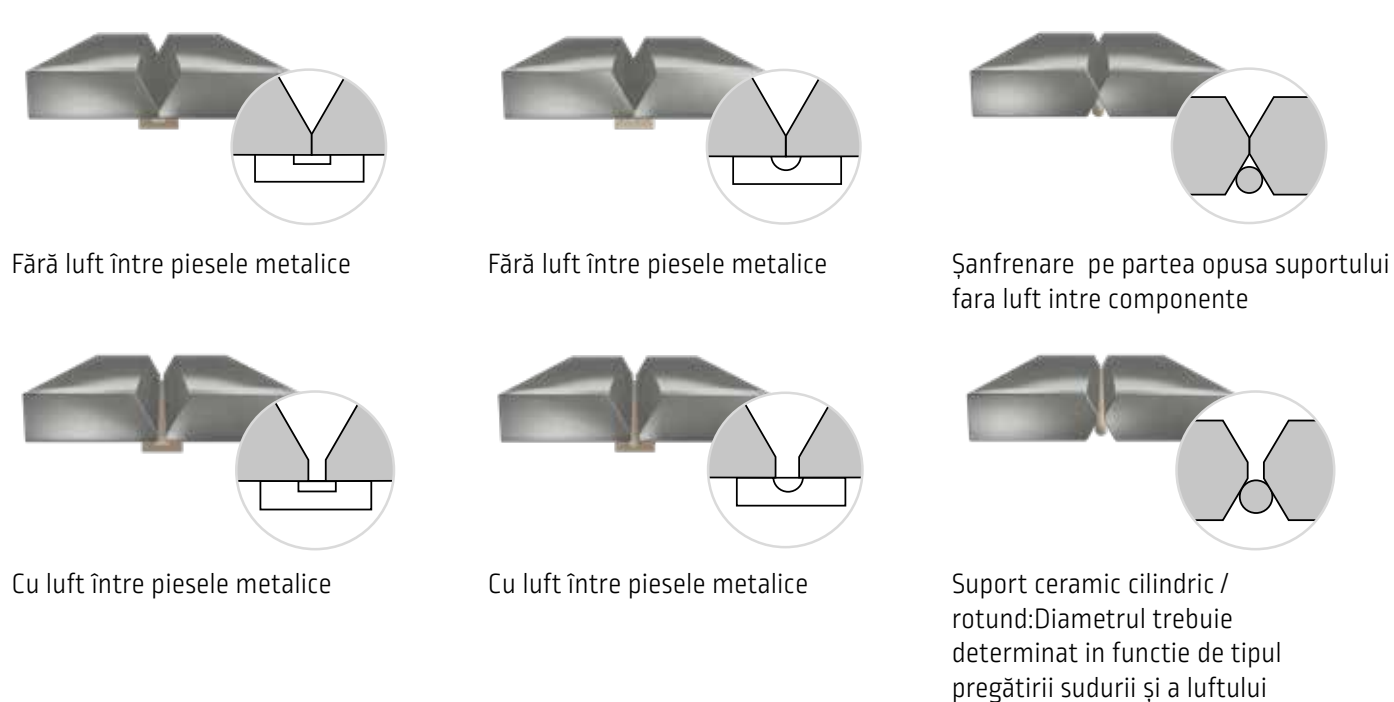
- Plasarea pastilelor ceramice pe piesele de sudate trebuie să fie cât mai precisă posibil
- Deformarea pieselor în timpul sudării poate duce în unele cazuri la detașarea bandei adezive și ridicarea suportului ceramic (pastilelor ceramice)
- Necesită curățirea suprafețelor unde se lipește banda adeziva a suportului ceramic

- Asigură accesibilitate pentru îndepărtarea suportului ceramic
- Folosiți linia punctată marcată pe KERALINE pentru a permite centrarea și poziționarea corectă a suportului ceramic
- Poziționarea pastilelor ceramice este critică pentru aspectul radacinii și a sudabilitatea primului strat

Incorect:



Corect:



Fără luft între piesele metalice

Fără luft între piesele metalice

Șanfrenare pe partea opusă suportului fără luft între componente

Cu luft între piesele metalice

Cu luft între piesele metalice

Suport ceramic cilindric / rotund: Diametrul trebuie determinat în funcție de tipul pregătirii sudurii și a luftului

OFERTA NOASTRĂ LINCOLN ELECTRIC – KERALINE

Alegerea tipului de suport ceramic KERALINE in funcție de procesul de sudare:

	KERALINE TM2	KERALINE TM1	KERALINE TR6	KERALINE TR5	KERALINE TR4	KERALINE TR3	KERALINE TR2	KERALINE TR1	KERALINE TF3	KERALINE TF2	KERALINE TF1	KERALINE TA3	KERALINE TA2	KERALINE TA1
MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-
TIG	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓
MIG/MAG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SAW	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


1

Tip cilindric / rotund

MIG MAG, sârmă tubulară cu
insertie de flux, electrozi înveliți

- Aplicație: Grosime medie până la mare
- ȘANFREN ÎN V sau X pentru grosimi egale sau inegale

Suport ceramic pe banda de aluminiu

Tip	Referinta	Dimensiuni (mm)	Vedere 3D	Aplicatie	Ambalare
KERALINE TR1-6 mm	W000010397	 Ø 6			600 mm / buc 50 bucati pe pachet (30 metri) 5 pachete / cutie (150 de metri)
KERALINE TR2-7 mm	W000010398	 Ø 7			
KERALINE TR3-8 mm	W000010399	 Ø 8			
KERALINE TR4-9 mm	W000010400	 Ø 9			
KERALINE TR5-12 mm	W000010401	 Ø 12			
KERALINE TR6-15 mm	W000010402	 Ø 15			

2

Suport cu profil rotunjit

Sarmă plină și tubulară

- Aplicație: Grosime medie până la mare

3

Suport cu profil drept (vă permite să curățați zgura pe lateral)

Sărmă tubulară cu flux, MIG MAG, șanfren V

- Aplicație: Grosimi medii sau mari egale

		Tip	Referința	Dimensiuni (mm)	Vedere 3D	Aplicatie	Ambalare	
Suport ceramic pe banda de aluminiu	2	KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / buc 10 bucati pe pachet (6 metri) 6 bucati pe pachet (36 metri)	
		KERALINE TA2-9 mm	W000010392					
		KERALINE TA3-13 mm	W000010393					
	3	KERALINE TF1-6 mm	W000010394				600 mm / buc 10 bucati pe pachet (6 metri) 6 bucati pe pachet (36 metri)	
		KERALINE TF2-9 mm	W000010395					
		KERALINE TF3-13 mm	W000010396					
			KERALINE TJ10 T PENETRARE COMPLETĂ	W000262368				600 mm / buc 10 bucati pe pachet (6 metri) 6 bucati pe pachet (36 metri)
			SET DE SUPORȚI METALICI RAD 150	W000275493				16 bucăți/cerc 18 cercuri/carton (18 metri)
			SET DE SUPORȚI METALICI RAD 200	W000275532				4 bucăți/segment 20 segmente / SET 12 seturi/carton (12 metri)
		SET DE SUPORȚI METALICI RAD 100	W000404095				12 bucăți/cerc 22 cercuri/carton (22 metri)	
Suport ceramic pe suport metalic		KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / buc 10 bucati pe pachet (6 metri) 7 pachete /cutie (42 metri)	
		KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / buc 9 bucati pe pachet (5,4 metri) 5 pachete /cutie (27 metri)	

EXEMPLU DE APLICAȚIE

Rezervor – Tanc



Evită sudarea bilaterală (pe partea opusă), protecția metalului topit, flexibilitate, adaptabilă pentru o gamă largă de dimensiuni.



Fără suport ceramic înseamnă:

Timp pentru:

- Sudare prima trecere fără suport și umplere prima parte
- Intoarcerea piesei
- Operații de craițuire în adâncime până la metalul sănătos
- Operație de detectare a fisurilor
- Operație de control
- Umplere (re-sudare)

Precum și costul consumabilului utilizat.

Economia pentru client este variabilă, în funcție de costul manoperei și costurile fixe ale companiei.

Permite sudarea în afara rezervorului

Șipca este poziționată în interior și este utilizată ca suport pentru baia de metal

POLITICĂ DE ASISTENȚĂ PENTRU CLIENȚI

Activitatea companiei The Lincoln Electric Company® este reprezentată de fabricarea și comercializarea de echipamente de sudare, consumabile și echipamente de tăiere de înaltă calitate. Provocarea noastră este de a satisface nevoile clienților noștri și de a le depăși așteptările. Ocazional, cumpărătorii pot solicita de la Lincoln Electric informații sau sfaturi despre utilizarea de aceștia a produselor noastre. Angajații noștri răspund la întrebări cât mai bine, pe baza informațiilor furnizate de clienți și pe baza cunoștințelor pe care le pot avea cu privire la aplicație. Cu toate acestea, angajații noștri nu sunt în măsură să verifice informațiile furnizate sau să evalueze cerințele tehnologice pentru un anumit tip de sudare. În consecință, Lincoln Electric nu garantează și nu își asumă nicio răspundere cu privire la aceste informații sau sfaturi. În plus, furnizarea unor astfel de informații sau sfaturi nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție pentru produsele noastre. Orice garanție expresă sau implicită care ar putea rezulta din informațiile sau sfaturile oferite, inclusiv orice garanție implicită de vandabilitate sau orice garanție de adecvare pentru scopurile specifice ale fiecărui client, este în mod specific respinsă.

Lincoln Electric este un producător receptiv, însă selecția și utilizarea produselor specifice vândute de Lincoln Electric se află exclusiv sub controlul clientului și rămâne singura responsabilitate a acestuia. Numeroase variabile aflate dincolo de controlul Lincoln Electric afectează rezultatele obținute în aplicarea acestor tipuri de metode de fabricare și cerințe de service.

Sub rezerva schimbării – Aceste informații sunt exacte conform cele mai bune cunoștințe ale noastre din momentul tipării. Consultați www.lincolnelectric.eu, pentru orice informații actualizate.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC