

BRASAGE TENDRE

MÉTAL D'APPORT POUR LE BRASAGE TENDRE

SAFETAİN 33 - Demi ronde

Caractéristiques particulières

Alliage étain - plomb de grande fluidité.



Fiche technique



Applications recommandées

- Brasure tendre en targette pour alliage cuivreux, zinc, plomb, etc...
- Alliage utilisable en plomberie et en tôlerie.

Présentation - Enrobage

- ETAIN : gamme brasure étain.
- 33 : 33% étain.

Présence de plomb. Usage réservé aux utilisateurs professionnels.

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
SAFETAİN 33	1/2 ronde	Étui plastique de 5 kg long. 450 mm	~ 24 targettes	W000293501

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECAPETAİN	Graisse	Pot de 200 g	W000382563

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
NF	A 81-361	BPb 67 Sn
DIN	1707	L-Pb Sn 33
ASTM	B 32.83	Sn 35 B
BS	219	Alloy L

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Sn	Pb
Valeur type	33	67

Intervalle de fusion : 183-250 °C.

SAFETAİN / FILETAİN 40 R

Caractéristiques particulières

- Alliage étain - plomb de grande fluidité.
- Les flux les moins corrosifs sont ceux à la résine colophane.
- L'avantage de cet acide organique est la facilité d'enlever le flux résiduel.



Applications recommandées

- Brasure conseillée pour le brasage tendre des alliages ferreux, cuivreux, zinc, plomb, etc...
- Ce produit est destiné à la réparation des équipements électriques et électroniques mis sur le marché avant le 1^{er} juillet 2006 afin de favoriser la réutilisation de ces équipements.

Présentation - Enrobage

- SAFETAİN / FILETAİN : gamme brasure étain.
- 40 : 40% étain.
- R : résine colophane.

Présence de plomb. Usage réservé aux utilisateurs professionnels.

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Référence
SAFETAİN / FILETAİN 40 R	1.5	Bobine plastique 500 g	W000293505
	2.0	Bobine plastique 250 g	W000293510
	2.0	Bobine plastique 500 g	W000293507

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECAPETAİN	Graisse	Pot de 200 g	W000382563

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
NF	A 81-361	BPb 60 Sn 185-235
DIN	1707	L-Pb Sn 40
ASTM	B 32.83	Sn 40 A
BS	219	Alloy G
QQS	971 C	(USA)

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Sn	Pb
Valeur type	40	60

Intervalle de fusion : 185-235 °C.