

POSIZIONATORE

POSIMATIC 2E

ISTRUZIONI DI SICUREZZA DI UTILIZZAZIONE E DI MANUTENZIONE

MACCHINA N° W000315256



EDIZIONE : IT
REVISIONE : O
DATA : 07-2019

Nota tecnica

REF : 8695 6636

Istruzioni originali

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Il fabbricante vi ringrazia per la fiducia accordatale per aver acquistato quest'attrezzatura che vi darà piena soddisfazione se rispetterete le condizioni di utilizzazione e di manutenzione.

Il suo design, la specifica dei componenti e la sua fabbricazione sono conformi alle direttive europee applicabili.

Vi preghiamo voler riferirvi alla dichiarazione CE allegata per conoscere le direttive alle quali è sottoposto.

Il fabbricante declina ogni responsabilità nell'associazione di elementi non indicati dal fabbricante .

Per la vostra sicurezza, vi indichiamo di seguito una lista non limitativa di raccomandazioni o obblighi che figurano già in larga parte nel codice del lavoro.

Vi preghiamo infine di informare il Vostro fornitore di tutti gli eventuali errori che potrebbero figurare nelle presenti istruzioni.

INDICE

A - IDENTIFICAZIONE	1
B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA	2
1 - RUMORE AEREO.....	2
2 - DISPOSIZIONI PARTICOLARI DI SICUREZZA.....	2
C - DESCRIZIONE	6
1 - CARATTERISTICHE PRINCIPALI.....	6
2 - DESCRIZIONE DETTAGLIATA.....	10
D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE	11
1 - MOVIMENTAZIONE	11
2 - COLLEGAMENTO	11
E - MANUALE OPERATORE	12
F - SERVIZIO	14
1 - MANUTENZIONE.....	14
2 - PEZZI DI RICAMBIO.....	15
NOTE PERSONALI	20

INFORMAZIONI

DISPLAY E MANOMETRI

Gli apparecchi di misura o i display di tensione, intensità, velocità, pressione... siano essi analogici o digitali, devono essere considerati come indicatori.

REVISIONI

REVISIONE I 01/08

DESIGNAZIONE	PAGINA
Création en italien	-

REVISIONE J 09/08

DESIGNAZIONE	PAGINA
Revisione	C8

REVISIONE K 09/08

DESIGNAZIONE	PAGINA
Aggiornamento complete + spareparts newoffer	-

REVISIONE L 08/14

DESIGNAZIONE	PAGINA
Spare parts	

REVISIONE M 02/15

DESIGNAZIONE	PAGINA
Spare parts	

REVISIONE N 03/19

DESIGNAZIONE	PAGINA
Cambiamento del logo	

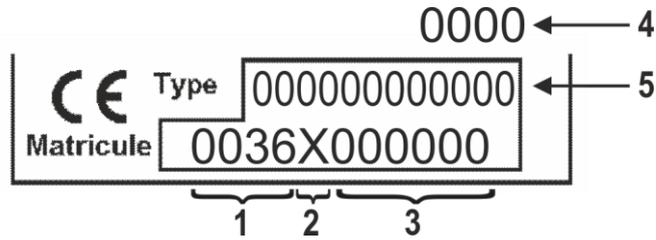
REVISIONE O 07/19

DESIGNAZIONE	PAGINA
Aggiornamento	

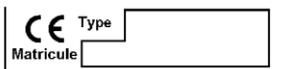
A - IDENTIFICAZIONE

Vi chiediamo di notare il numero della vostra macchina nelle casella sotto.

Per ogni esigenza o richiesta vogliate indicare questo riferimento

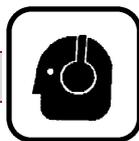


1	Codice fabbrica di fabbricazione	4	Anno di fabbricazione
2	Codice anno di fabbricazione	5	Tipo del prodotto
3	N° di serie del prodotto		



B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le consegne di sicurezza generali, riferirsi al manuale specifico fornito con quest'attrezzatura.



1 - RUMORE AEREO

Riferirsi al manuale specifico fornito con quest'attrezzatura.

2 - DISPOSIZIONI PARTICOLARI DI SICUREZZA



Le posizionate deve essere posato su un suolo piano sufficientemente resistente.



Verificare che i cofani di protezione degli organi elettrici e meccanici sono presenti prima di mettere in marcia l'apparecchio. Solo le persone abilitate potranno aver accesso alle unità elettriche. Prevedere un sistema di bloccaggio degli accessi.



Controllare il buon stato dei conduttori d'alimentazione e di comando dell'apparecchio.



Realizzare un test a vuoto del movimento di rotazione e assicurarsi del corretto funzionamento degli apparecchi di sicurezza.



Non superare le coppie d'inclinazione e di rotazione che condizionano il carico massimo ammissibile (vedi Abachi sull'apparecchio).



Non lasciar cadere brutalmente carichi sugli apparecchi.



Accertarsi che i pezzi siano correttamente fissati sul piatto del posizionate.



Il posizionatore con il suo carico, qualunque sia la sua posizione d'inclinazione e di rotazione, si colloca in un'area di lavoro. Questa zona deve essere libera da qualsiasi ostacolo in grado di impedire i movimenti del posizionatore e del carico relativo, così come il libero spostamento dell'operatore.



Non utilizzare mai il piatto del posizionatore come un tavolo di caldareria o di preriscaldamento senza prima prendere le precauzioni elementari.



In caso si utilizzi per un'operazione di saldatura, accertarsi che la massa del generatore sia ben collegata al pezzo, prima di lanciare la procedura.



La macchina non deve essere in alcun caso modificata. Il posizionatore **non** è un elemento di fissaggio per un mezzo di movimentazione.



È **obbligatorio** indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Nessun abito fluttuante, né capelli lunghi non attaccati.



Pulire periodicamente la zona di lavoro.



La **manutenzione** deve essere eseguita **senza alimentazione**.

CONSEGNE ESSENZIALI D'USO DEL POSIZIONATORE IN MISURA DI GARANTIRE LA SICUREZZA UMANA E LA LONGEVITA DELL'APPARECCHIO

- Leggere bene il manuale d'uso e di manutenzione così come le consegne qui sotto.
- Non superare mai le coppie d'inclinazione e di rotazione che condizionano il carico massimo ammissibile.
- Accertarsi che il funzionamento dell'apparecchio non possa essere bloccato da attrezzi e/o oggetti lasciati nei pressi degli organi mobili o da corrosioni puntiformi di pezzi in rotazione che verrebbero ad urtare degli elementi fissi (suolo, piedi del basamento, pali, intelaiatura di officine, ecc)
- Realizzare **UNA PROVA A VUOTO DEI MOVIMENTI** ed accertarsi del buon funzionamento degli apparecchi e dei dispositivi di sicurezza: in particolare dei "fine corsa".
- **NON ESEGUIRE MAI MANOVRE** quando una persona si trova sopra o sotto il carico.
- **FISSARE BENE** il o i pezzi sul piatto del posizionatore.
- Non lasciar cascare brutalmente carichi sugli apparecchi.
- Rimettere i cofani di protezione degli organi elettrici e meccanici prima di mettere in funzione l'apparecchio.
- Non toccare mai gli apparecchi elettrici o meccanici prima d'aver scollegato l'apparecchio.
- Controllate il buon stato dei conduttori d'alimentazione e di comando dell'apparecchio.
- Non utilizzare mai il piatto del posizionatore come un tavolo di caldareria o di preriscaldamento senza prima prendere le precauzioni elementari.
- Ben rispettare le condizioni di lubrificazione che devono condurre ad una verifica periodica dell'apparecchio pur garantendo la sicurezza delle operazioni.

C - DESCRIZIONE

Il **POSIMATIC** è un posizionatore da banco a rotazione motorizzata a velocità variabile e ad inclinazione manuale su 135° con bloccaggio in posizione. È costituito dall'assemblaggio di 2 fianchi in lamiera incurvata, situati sui due lati di una scatola fungendo da tirante e racchiudendo l'apparecchiatura elettrica.

I fianchi ricevono, nella parte superiore, gli assi che permettono la rotazione del gruppo mobile di rotazione. Il pulpito di comando situato sulla faccia posteriore riceve i vari organi di comando e di sicurezza così come una serigrafia che ricorda all'utilizzatore il carico da non superare secondo la posizione del centro di gravità del pezzo.

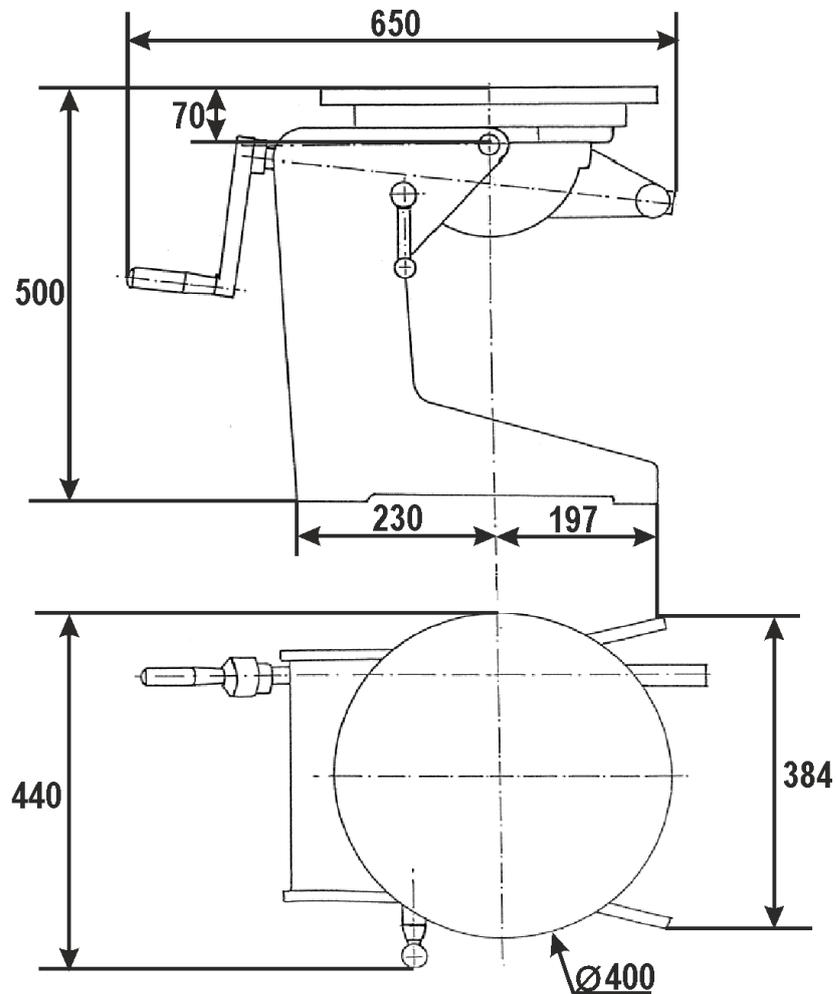
Un pedale situato all'estremità di un cavo di 3m permette il comando della rotazione da parte dell'operatore, lasciandogli una totale libertà manuale per l'esecuzione della saldatura.

La variazione di velocità è eseguita da un variatore elettronico.

Il movimento di rotazione è irreversibile.

1 - CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Carico piatto orizzontale	200 kg
Carico tutte le posizioni	200 kg
<u>a) Inclinazione</u>	
- coppia massima di sollevamento	40 m.DaN
- inclinazione manuale	
- angolo d'inclinazione del piatto	135°
- distanza asse d'inclinazione/piatto	0,070 m
<u>b) Rotazione</u>	
- coppia massima di rotazione	4 m.DaN
- velocità di rotazione mini (in giri/min)	0,25
- velocità di rotazione maxi (in giri/min)	5
- rapporto di variazione	1 à 20
- potenza motore di rotazione	120 W
- Irreversibilità del movimento, il carico non potendo in alcun caso trascinare il piatto.	
<u>c) Tavola</u>	
- dimensioni	Ø 400 mm
- Ø passaggio d'asse	35 mm
<u>d) Ingombro</u>	
- altezza	500 mm
- lunghezza	650 mm
- larghezza	440 mm



Peso totale dell'apparecchio 60 kg

Presaldata

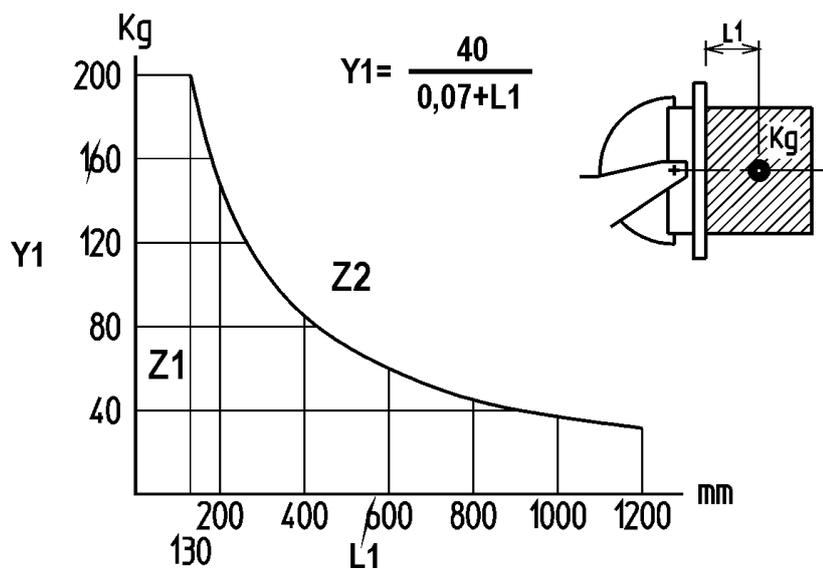
Capacità a 100% 300 A
Capacità a 60% 400 A

Alimentazione

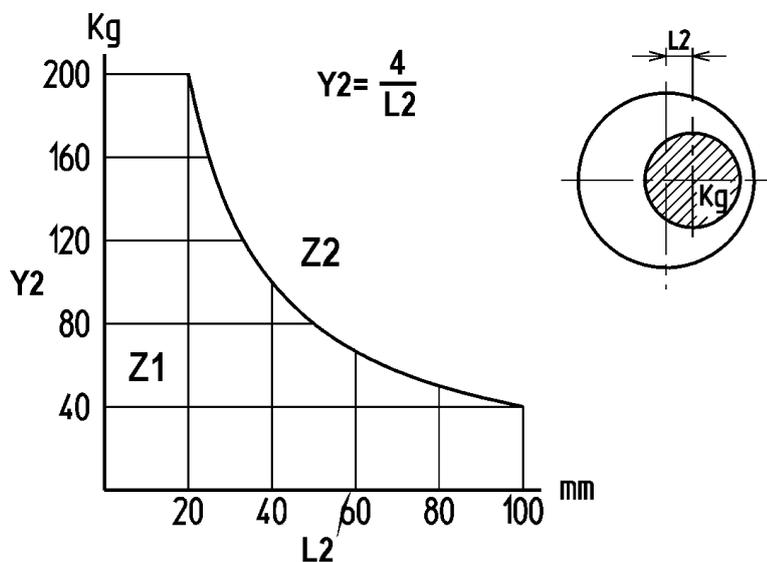
Tensione	230 V	400 V
Intensità maxi assorbita	0.7 A	0.4 A
Potenza maxi	0.15 KVA	
Frequenza	50/60 Hz	



Le coppie massime non permettono un utilizzo al 100% in rotazione

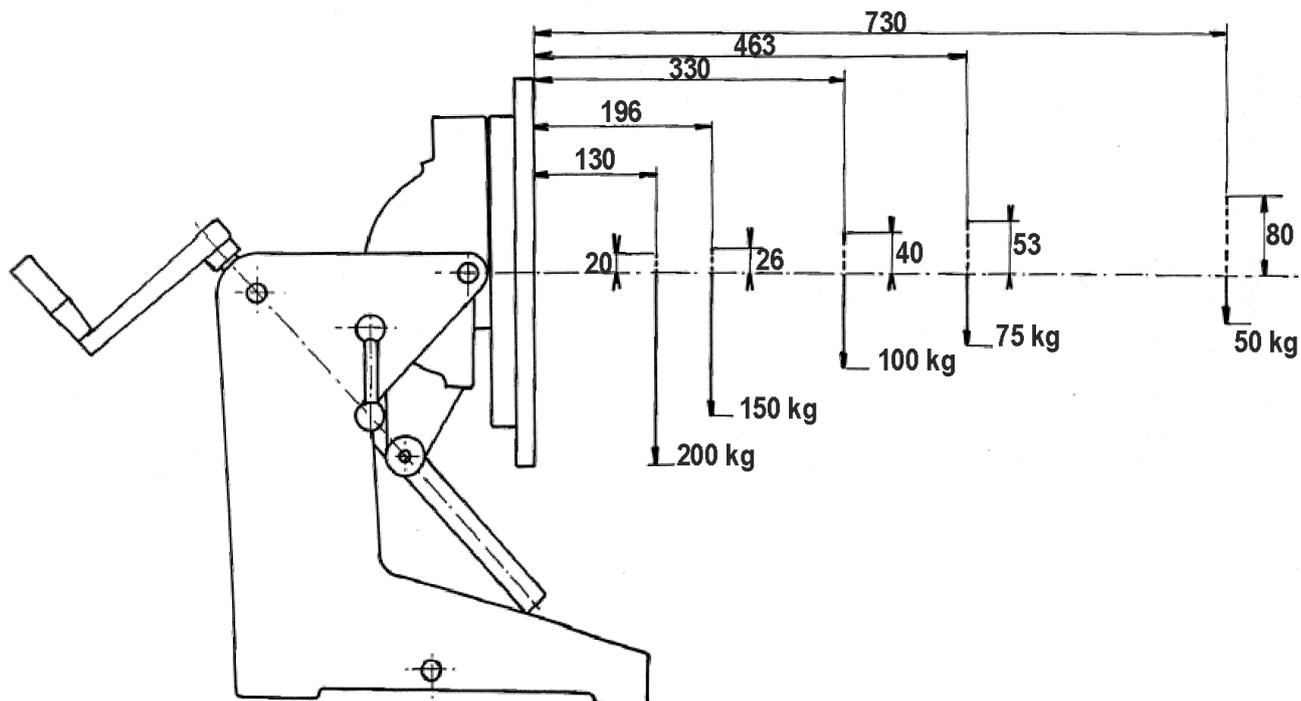
e) Diagramma della coppia d'inclinazione

- Z1 Zona autorizzata
- Z2 Zona vietata (piatto verticale)
- Y1 Carico in Kg
- L1 Distanza / piatto in m

f) Diagramma della coppia di rotazione

- Z1 Zona autorizzata
- Z2 Zona vietata (piatto verticale)
- Y2 Carico in Kg
- L2 Eccentricità in m

g) Carico secondo la posizione del centro di gravità dei pezzi



Quest'apparecchio permette di posizionare pezzi con forme diverse, facilitando al massimo l'esecuzione di operazioni quali la saldatura, l'ossitaglio, la ricarica, la metallizzazione ecc...presentando la linea di lavoro nella migliore posizione.

Esempio di carico sull'apparecchio:

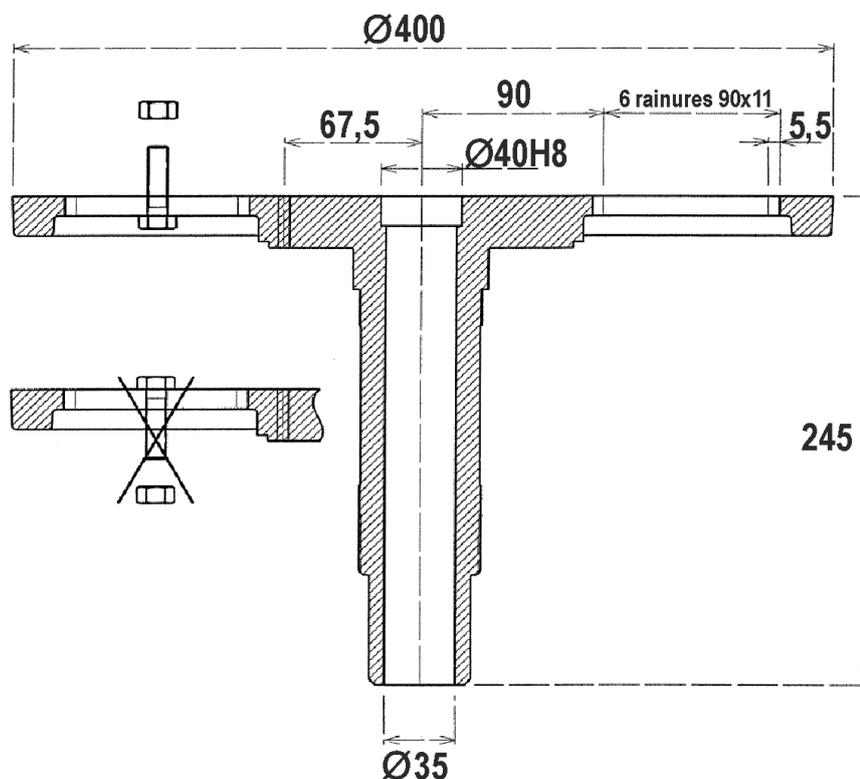
Il peso di 100 kg s'intende per un pezzo a sbalzo il cui centro di gravità è situato a 330 mm tutt'al più dal tavolo posizionata in posizione verticale ed a 40 mm tutt'al più d'eccentricità rispetto all'asse di rotazione.

2 - DESCRIZIONE DETTAGLIATA

IL PIATTO

Il tavolo da lavoro o piatto è realizzato in ghisa e fuso in un solo pezzo con l'albero tubolare. Quest'ultimo è montato su cuscinetti a sfera.

Il piatto comporta 6 luci radiali che permettono di fissare tramite bulloni i pezzi da posizionare, così come un alesaggio centrale liscio $\text{Ø}30$ H8 e delle luci concentriche per facilitare la centratura dei pezzi.



GLI ORGANI DELL'INCLINAZIONE

Un settore liscio situato sul lato del carter può essere bloccato grazie ad un sistema di pinze comandato da un'impugnatura regolabile nella posizione voluta dall'operatore.

LA PRESA DI MASSA

La capacità di questa presa di massa (300 à 400 A) è tale che permette l'utilizzo di quasi tutti i procedimenti di saldatura. Tuttavia, per l'utilizzo in saldatura con flusso in polvere, si consiglia di raddoppiarla per consentire un'intensità più importante.

Per evitare inoltre il surriscaldamento della presa di massa, si raccomanda di collegare dei cavi di saldatura aventi una sezione ovviamente compatibile con l'intensità trasportata e il fattore di marcia.

Questa presa di massa deve essere imperativamente raccordata per evitare il deterioramento dei cuscinetti a sfera del posizionatore.

D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE

1 - MOVIMENTAZIONE



**Protezione operatore :
Casco - Guanti - Calzature di sicurezza**

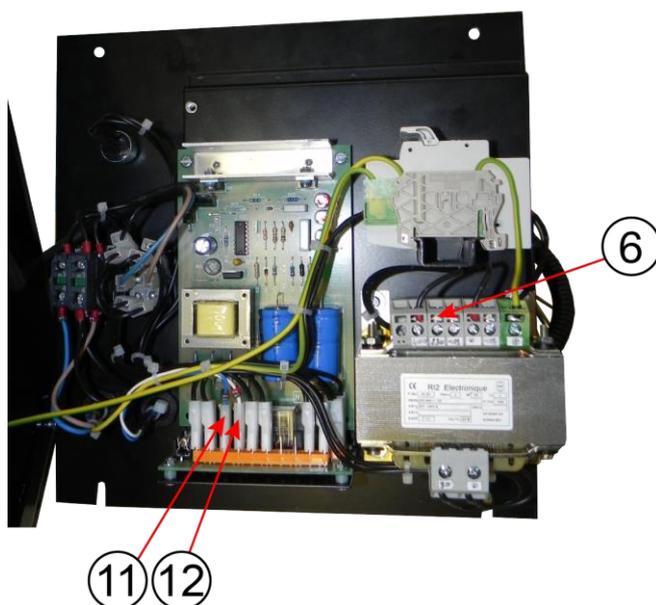
2 - COLLEGAMENTO

L'apparecchio è normalmente consegnato per essere alimentato con una tensione di 400 V alternata 50/60 Hz.

Per cambiare tensione, occorre spostare il filo n°6 del morsetto 230 V del trasformatore.

L'allacciamento dell'alimentazione generale viene fatto con un filo a 3 conduttori. Il cliente utilizzerà una presa maschia corrispondente alla propria installazione.

L'allacciamento del pedale è realizzato sulla scheda in 11 e 12.



E - MANUALE OPERATORE

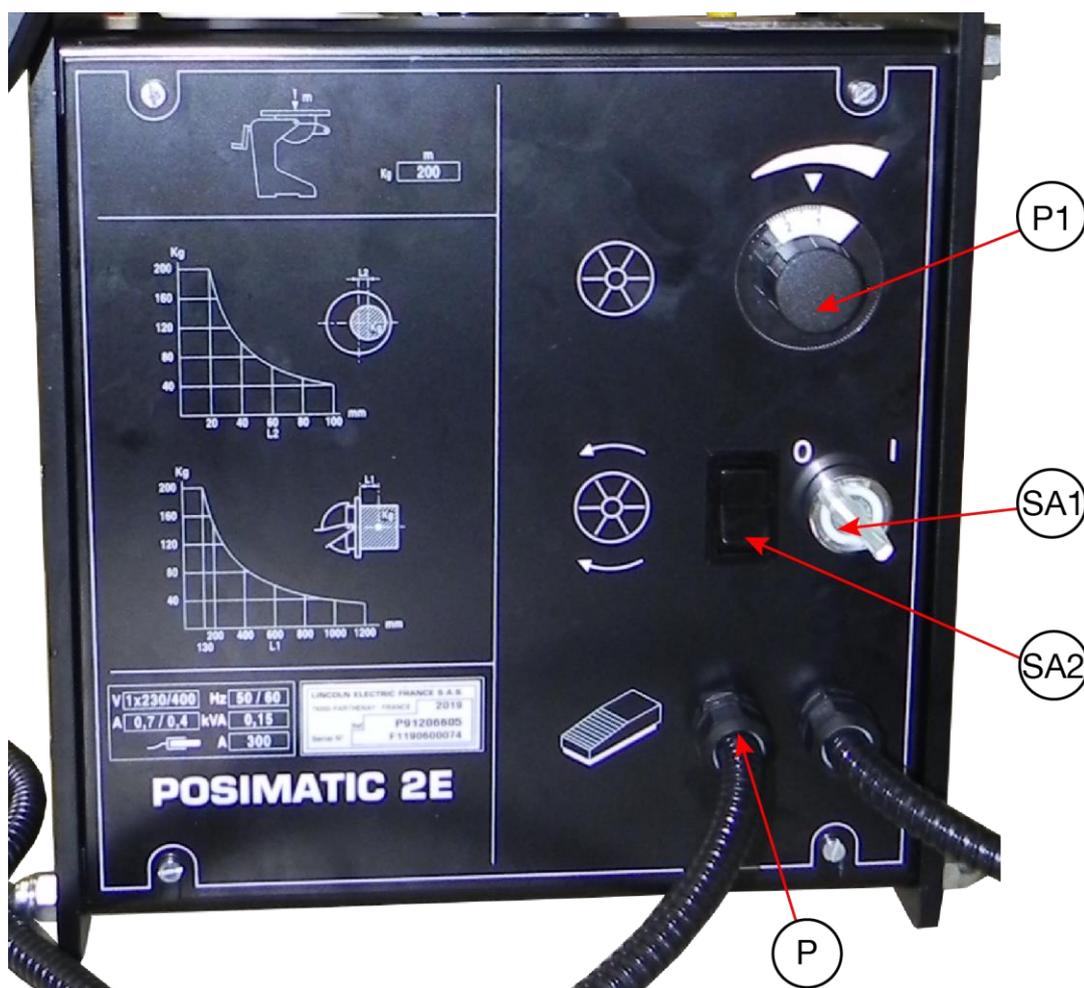
Il posizionatore è dotato di un interruttore **SA1** di messa in tensione.

È possibile scegliere il senso di rotazione del piatto azionando l'invertitore **SA2**.



Il posizionatore può mettersi in funzione soltanto quando **SA1** e il pedale **P** sono collegati.

Il potenziometro **P1**, permette di far variare la velocità del piatto.



F - SERVIZIO

1 - MANUTENZIONE

- Perchè la macchina possa assicurare i migliori servizi in modo duraturo, una manutenzione minima è necessaria.
- La periodicità di queste manutenzioni viene data per una produzione di 1 stazione di lavoro al giorno. Per una produzione più importante, aumentare le frequenze di manutenzione in conseguenza.

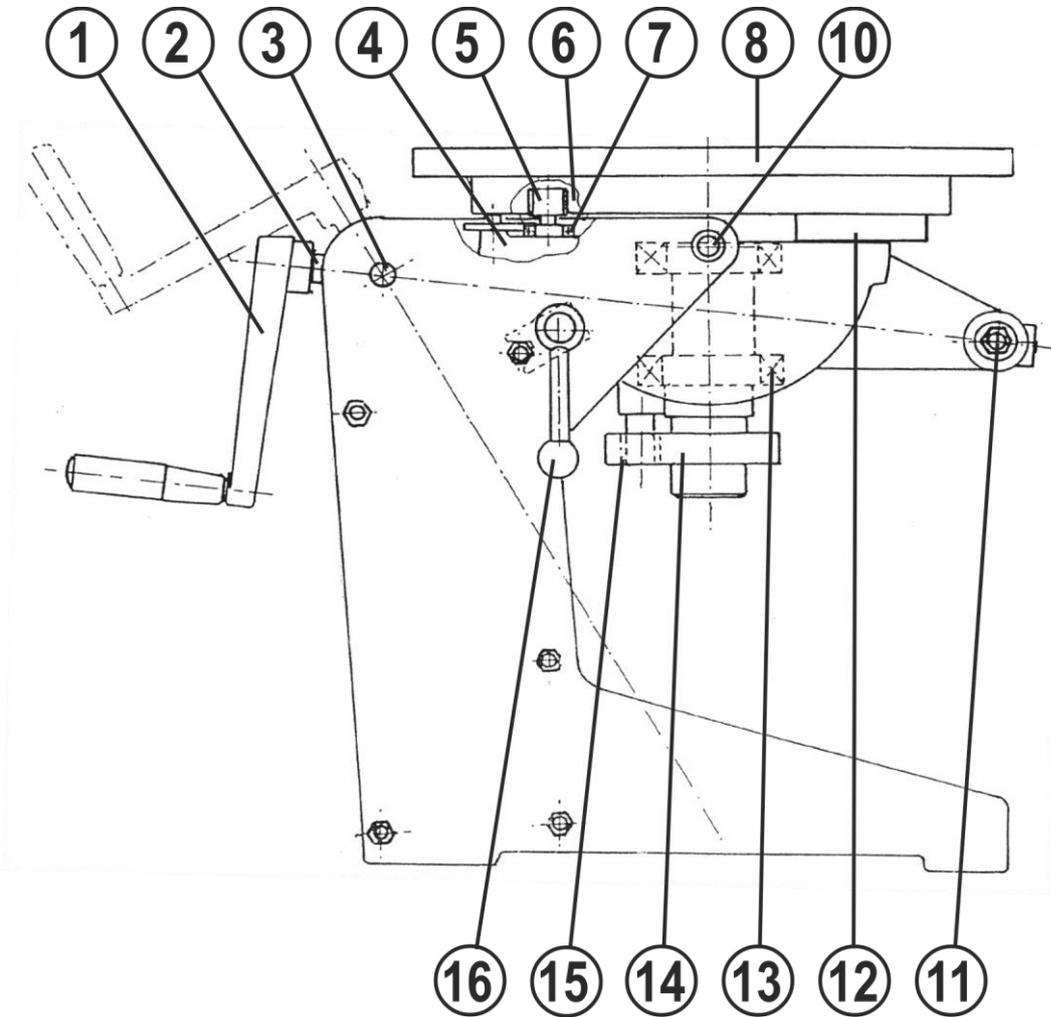
Il vostro servizio manutenzione potrà fotocopiare queste pagine per seguire le date di manutenzione e le operazioni effettuate (da segnare nella casella prevista)

La concezione del posizionatore semplifica le esigenze abituali di manutenzione di un posizionatore, per questo i cuscinetti sono lubrificati a vita e non richiedono alcuna lubrificazione periodica.

Tutti gli organi del motoriduttore, i cuscinetti, le spazzole, le ruote e le viti sono studiate per giungere ad un tasso d'usura simultaneamente. Il guasto di uno di essi richiede allora la sostituzione dell'insieme.

Settimanale

Data della manutenzione : / /		
	Controllare periodicamente il buon stato delle superfici a contatto con la presa di massa.	
	<ul style="list-style-type: none"> - Pulire la dentatura soprattutto sul fondo del dente. - Lubrificare la dentatura con un pennello. 	<u>Lubrificazione:</u> BP GR 153 GS ESSO SURETT NX 5K WYNN'S HPG

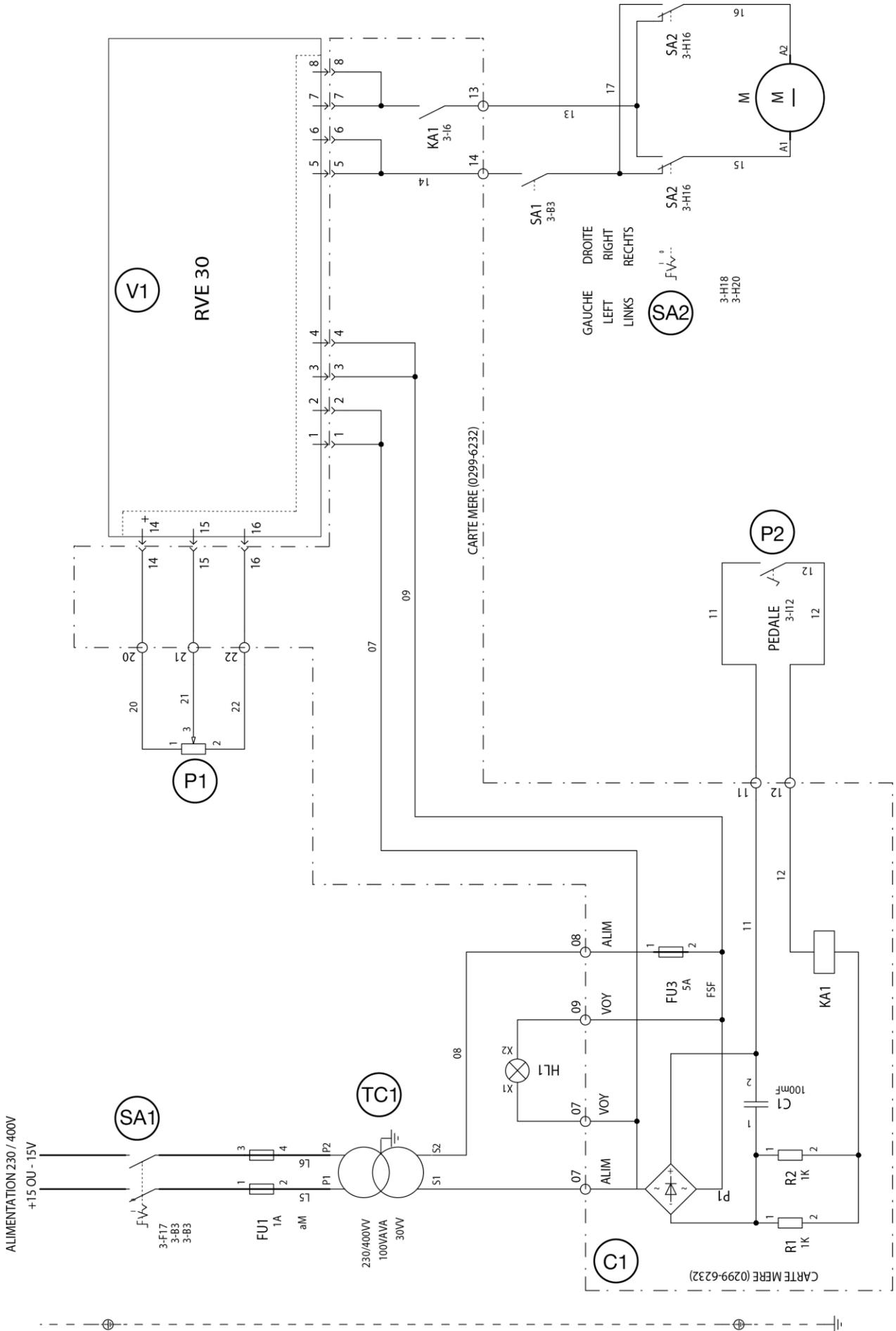


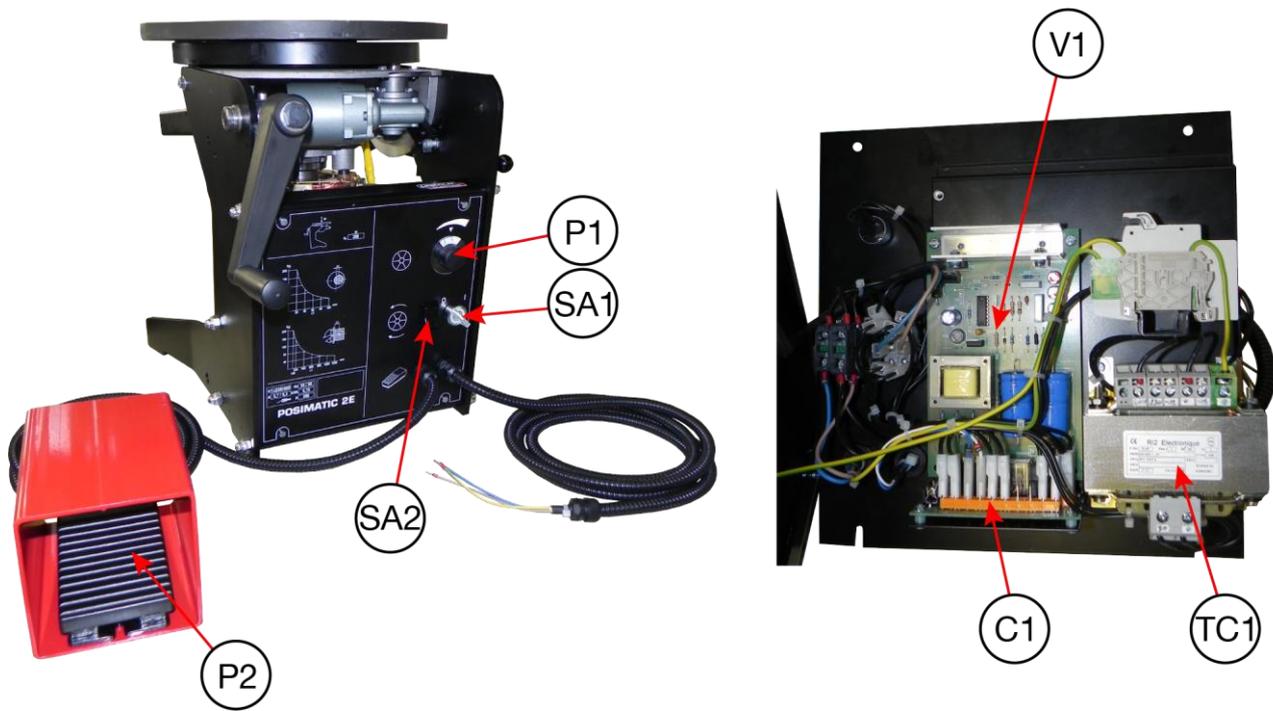
✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
1	PC6201169			Manovella GN 471 160 V17
2	P02998156			Vite Filettatura Trapezoidale
3	P02998154			Cuscinetto della vite
4+5	W000137964	✓		Ins. Motoreduuttore compl. + pignone 12 denti
4	PC5700068			Motoreduuttore PM3CM
5	P02998197			Pignone 12 denti
6	P02998167			Ruota 127 denti
7	W000365993	✗		Cuscinetto di rotolamento 6201 2RS
8	P02998164			Piatto girevole
10	PC5255421			Coppiglia cilindrica
11	P02998157			Dado TENON
12	P02998165			Carter Perno
13	PC6200546			Cuscinetto di rotolamento 6012 2RS
14	W000140159	✓		Presa di massa Treccia Corta
	W000137924	✓		Spazzola della presa di massa (x1)
15	P91200133			Tirante isol.
16	W000365912	✗		Impugnatura regolabile

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	→	TYPO :
	→	Numero :





✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
C1	W000137929	✓		Scheda Madre Imballata
KA1	PC5606051			Relè 12vdc 5A 1RT /CI MKP
PR1	PC5603801			Ponte Raddrizzatore 1 AMP. 200 V.
C1	PC5600084			Cond 100MF 40V
R1-R2	PC5601398			Resis.1/2W 5% 1 K
V1	W000179461	✓		Scheda Variatore RVE 30-6
TC1	W000365913	✗		Tras. 100VA230.400/30
P1	W000147301	✓		Potenz. 1 K PE30AM
	P00230155			Pulsante Regolazione Graduato
SA1	W000137931	✓		Inter.Luminoso
SA2	W000137811	✓		Invertitore Nero 16 A 250 V
FU1	P00200045			Fusibile 10 x 38 1 A AM
FU3	P00200010			Fusibile 5 x 20 5 A FSF
P2	W000137904	✓		Pedale POSISAF

> In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYPO :
	→	Numero :

