

Arosta® 307

CARACTERISTICI DE TOP

- Dezvoltat in general pentru otelurile greu sudabile, precum materiale pentru blindaj si oteluri inoxidabile austenitice cu continut ridicat de Mn
- Adesea folosit ca strat tampon la incarcările dure
- Sudabilitate in AC si DC+

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4 E307-16*
EN ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12

(*: Nearest classification)

TIP CURENT

AC/DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitile, exceptie vertical descendent

APROBARI

TÜV

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUȘ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc. WRC-1992)
0.09	5.0	0.6	18.5	8.5	0

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Conditii	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					+20°C	-60°C
Cerinte: AWS A5.4		-	min. 590	min. 30	-	-
EN ISO		min. 350	min. 500	min. 25	-	-
Valori tipice	AW	450	650	35	110	75

AW = Stare sudata

- = nespecificat

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 300	70-80
3,2 x 300	90-120
4,0 x 350	110-140

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 300	CBOH	110	1.7	527391-2
3,2 x 300	CBOX	139	3.7	527407-2
4,0 x 350	CBOX	86	4.5	527414-1

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.