

Arosta® 307

CARACTERISTICI DE TOP

- Dezvoltat in general pentru otelurile greu sudabile, precum materiale pentru blindaj si oteluri inoxidabile austenitice cu continut ridicat de Mn.
- Folosit adesea ca strat tampon in aplicatiile de incarcari dure.
- Sudabilitate in AC si DC+.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4 E307-16
EN ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12

TIP CURENT

AC/DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile, exceptie vertical descendent

APROBARI

TÜV	DB
+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc. WRC 1992)
0.09	5.0	0.6	18.5	8.5	0

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					+20°C	-60°C
Cerinte: AWS A5.4		nespecificat	min. 590	min. 30	nespecificat	
EN ISO		min. 350	min. 500	min. 25	nespecificat	
Valori tipice	AW	450	650	35	110	75

AW = Stare sudata

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	70-80
3,2 x 350	90-120
4,0 x 350	110-140

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 300	CBOX	110	1.7	527391-2
3,2 x 300	CBOX	139	3.7	527407-2
4,0 x 350	CBOX	86	4.5	527414-1

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.