

# Blucord

## CARACTERISTICI DE TOP

- Detasabilitate buna a zgurii si aspect excelent al cordonului
- Randament 100%
- Opereaza la tensiune de mers in gol scazuta

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E6013  
EN ISO 2560-A E 38 0 R 12

## TIP CURENT

AC, DC-

## POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile, exceptie vertical descendent

## APROBARI

LR, BV, DNV, CE

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S
0.08	0.6	0.40	0.025	0.010

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) 0°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	-
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	≥47
Valori tipice	AW	≥430	510-550	≥24	≥47

AW = Stare sudata

- = nespecificat

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 300	60-90
3,2 x 450	90-130

## DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 300	CBOX	215	3.8	W000380884
3,2 x 450	CBOX	130	5.7	W000380893

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrozului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obtinute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.