



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Indalco Alloys
939 Gana Court
L5S 1N9 MISSISSAUGA, ONTARIO
CANADA

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.163.06
Markenbezeichnung:	Superglaze HD 5356	Geltungsdauer:	31.10.2025
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273-S Al 5356 (AlMg5Cr(A))		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	131: PA, PB, PC, PD, PE, PF 141: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	131: = (+) 141: ~
Durchmesserbereich:	131: 0,8 - 1,6 mm 141: 2,0 - 4,8 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 07.11.2022


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3