

LINC FEED 37 & 38

KÄYTTÖOHJE



FINNISH



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

Vakuutus yhteensopivuudesta



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.

Vakuuttaa, että hitsauskone:

K10406

LINC FEED 37

K10407

LINC FEED 38

täyttää seuraavat direktiivit:

2014/35/EU , 2014/30/EU

ja on suunniteltu seuraavien standardien mukaan:

EN 60974-5:2013, EN 60974-10:2014



20.04.2016

Piotr Spytek

Operations Director

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o., ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland

12/05

KIITOS! Kiitos, että olet valinnut Lincoln Electric LAATU tuotteita.

- Tarkista pakkaus ja tuotteet vaurioiden varalta. Vaateet mahdollisista kuljetusvaurioista on ilmoitettava välittömästi jälleenmyyjälle.
- Tulevaisuutta varten täytä alla oleva lomake laitteen tunnistusta varten. Mallin, Koodin ja Sarjanumeron voit löytää konekilvestä.

Mallinimi:

Koodi ja Sarjanumero:

Päiväys ja Ostopaikka:

SISÄLLYSLUETTELO

Turvallisuus.....	1
Asennus ja Käyttöohjeet.....	2
Elektromagneettinen Yhteensopivuus (EMC).....	11
Tekniset Tiedot.....	12
WEEE	12
Varaosaluettelo	12
Sähkökaavio.....	12
Varusteet.....	13



VAROITUS

Tätä laitetta pitää käyttää koulutuksen saanut henkilökunta. Varmista, että asennus, käyttö, huolto ja korjaus tapahtuvat koulutettujen henkilöiden toimesta. Lue ja ymmärrä tämä käyttöohje ennen koneen käyttöä. Tämän käyttöohjeen ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja, kuoleman, tai laitteen rikkoutumisen. Lue ja ymmärrä seuraavat varoitussymbolien selitykset. Lincoln Electric ei ole vastuullinen vahingoista jotka aiheutuvat virheellisestä asennuksesta, väärästä ylläpidosta tai epänormaalista käytöstä.

	VAROITUS: Tämä symboli tarkoittaa, että ohjeita on noudatettava vakavien henkilövahinkojen, kuoleman tai laitevahinkojen välttämiseksi. Suojaa itsesi ja muut vahinkojen ja kuoleman varalta.
	LUE JA YMMÄRRÄ OHJEET: Lue ja ymmärrä tämän käyttöohje ennen laitteen käyttöä. Kaarihitausta voi olla vaarallista. Tämän käyttöohjeen ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja, kuoleman tai laitevahinkoja.
	SÄHKÖISKU VOI TAPPAA: Hitsauslaite kehittää korkean jännitteen. Älä koske puikkoon tai maattopuristimeen, tai työkalupaleeseen kun laite on päällä. Eristä itsesi puikosta, elektrodista ja maattopuristimesta ja työkalupaleesta.
	SÄHKÖLAITE: Ennen kuin korjaat tai huollat laitetta, irrota se verkosta. Maadoita laite paikallisten määräysten mukaan.
	SÄHKÖLAITE: Tarkista säännöllisesti syöttökaapeli ja hitsauskaapelit. Mikäli on eristevikoja, vaihda kaapelit välittömästi. Älä aseta puikonpidintä suoraan hitsauspöydälle, tai muuhun paikkaan, joka on kosketuksessa maattopuristimeen, valokaaren välttämiseksi.
	SÄHKÖ-, JA MAGNEETTIKENTÄT VOIVAT OLLA VAARALLISIA: Sähkövirran kulkiessa johtimen läpi, muodostuu sähkö-, ja magneettikenttiä (EMF). EMF kentät voivat häiritä sydämentahdistimia, ja henkilö jolla on sydämentahdistin pitää neuvotella ensin lääkärinsä kanssa, ennen laitteen käyttöä.
	CE YHTEENSOPIVUUS: Tämä laite yhteensopiva EU:n direktiivien kanssa.
	KAASUT JA HUURUT VOIVAT OLLA VAARALLISIA: Hitsaus tuottaa terveydelle haitallisia kaasuja huuruja. Vältä hengittämästä näitä kaasua ja huuruja. Näiden haittojen välttämiseksi on käytettävä riittävää tuuletusta tai savunpoistoa, jotta kaasut ja huurut eivät joudu hengitykseen.
	KAAREN SÄTEILY VOI POLTTAA: Käytä suojalaseja, joissa on riittävä suodatus ja suojalaseja, jotka suojaavat silmät säteiltä ja roiskeilta. Käytä sopivaa vaatekappausta liekin kestävästä materiaalista suojataksesi itsesi ja avustajasi ihoa. Suojaa muu henkilökunta sopivalla ei-palavalla verholla, varoita heitä katsomasta kaareen ja altistumasta kaarisäteilylle.
	HITSAUSKIPINÄT VOIVAT AIHEUTTAA TULIPALON TAI RÄJÄHDYKSEN: Siirrä kaikki palonarot materiaali hitsausalueelta ja pidä sammutin lähellä. Roiskeet voivat lentää pienistä aukoista lähialueelle. Älä hitsaa säiliöitä, tynnyreitä tms, ennen kuin on tehty ennakoivat toimenpiteet, ettei läsnä ole räjähdysvaarallista tai myrkyllistä kaasua. Älä koskaan käytä laitetta, kun läsnä on syttyvää kaasua tai nestettä.
	HITSATUT KAPPALEET VOIVAT POLTTAA: Hitsaus tuottaa paljon lämpöä. Pinnat ja materiaalit työalueella tai kosketuksissa kappaleeseen voivat palaa. Käytä hanskoja tai pihtejä siirtäessäsi tai koskettaessasi työkalupaleita.
	TURVAMERKKI: Tämä laite soveltuu hitsausvirtalähteeksi ympäristöön, jossa on lisääntynyt sähköiskun vaara.
	KAASUPULLO VOI RÄJÄHTÄÄ, JOS SE VAURIOITUU: Käytä vain kaasupulloja, jotka sisältävät menetelmälle soveltuvaa suojakaasua. Pidä pullo pystyssä ja ketjulla varmistettuna telineessä. Älä siirrä kaasupulloa hattu irrotettuna. Älä anna puikonpidintä, maattopuristimen, eikä minkään muunkaan osan, jossa on sähkö, koskettaa pulloa. Kaasupullot pitää sijoittaa siten, ettei niille tapahdu vahinkoa, tai ettei niihin kohdistu hitsauslämpöä tai roiskeita.

Asennus ja Käyttöohjeet

Lue koko tämä kappale ennen koneen asennusta tai käyttöä.

Sijoitus ja Ympäristö

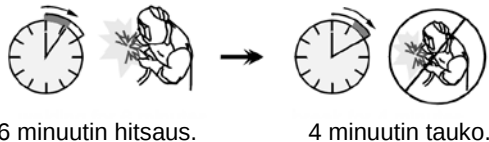
Kone voi toimia ankarassa ympäristössä. Kuitenkin, on tärkeää noudattaa yksinkertaisia suojausohjeita pitkän iän ja luotettavan toiminnan takaamiseksi.

- Älä sijoita konetta alustalle, joka on kallellaan vaakatasosta enemmän kuin 15°.
- Älä käytä konetta putkien sulatukseen.
- Kone on sijoitettava siten, että vapaa ilmankierto on mahdollinen ilmaventtiileistä sisään ja ulos. Älä peitä konetta paperilla, vaatteilla tai rievuilla, kun se on kytketty päälle.
- Koneen sisälle joutuvan lian ja pölyn määrä on pidettävä mahdollisimman pienenä.
- Koneen suojausluokka on IP23. Pidä kone mahdollisimman kuivana äläkä sijoita sitä kosteisiin paikkoihin tai lätkön päälle.
- Sijoita kone etäälle radio-ohjatuista laitteista. Normaali toiminta voi häiritä lähellä olevien radio-ohjattujen laitteiden toimintaa ja voi aiheuttaa loukkaantumisia tai konerikkoja. Lue "Elektromagneettinen yhteensopivuus" tästä ohjekirjasta.
- Älä käytä ympäristössä, jossa lämpötila on korkeampi kuin 40°C.

Kuormitusaikasuhte

Koneen kuormitusaikasuhte on käyttöajan prosenttiosuus 10 minuutin ajanjaksossa, jolloin konetta voidaan käyttää ilmoitetulla hitsausvirralla.

Esimerkki: 60% kuormitusaikasuhte:



Lisätietoja koneen kuormitusaikasuhteesta on Tekniset tiedot kappaleessa.

Syöttöjännitteen liitäntä

Tarkista verkon syöttöjännite, vaihe, ja taajuus johon tämä langansyöttölaite kytketään. Laitteen syöttöjännite on esitetty konekilvessä. Tarkista maadoituskaapeliin liitäntä virtalähteestä verkkoon.

Kaasuliitäntä

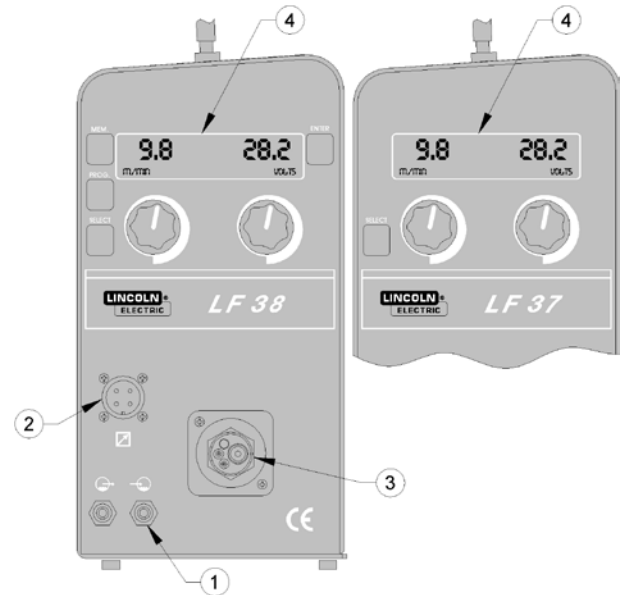
Kaasupullo ja sopiva kaasumittari on asennettava. Kun pullo ja kaasumittari on asennettu turvallisesti, liitä kaasuletku mittarista koneen liitäntäniippaan. Katso kohtaa 8 alla olevissa kuvissa. Langansyöttölaiteessa voidaan käyttää kaikkia soveltuvia suojakaasuja, mukaanlukien hiilidioksidia, argon ja helium 5,0 barin maksimi paineella.

Linc Feed sisältää myös sisäisen kaasuvirtaussäätimen, kohdassa 11 alla olevissa kuvissa.

Lähtöliitännät

Vertaa kohtaa 3 alla olevissa kuvissa.

Säätimet ja Toiminnalliset Ominaisuudet



1. Vesiliitännät: Liitännät vesij pistooleille.

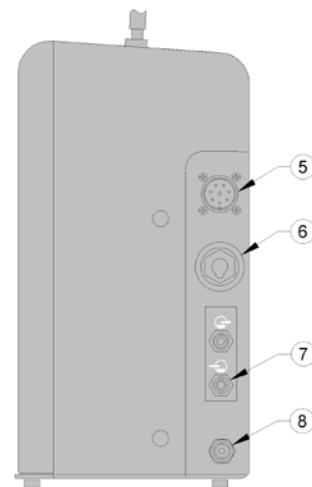
Kuuma vesi polttimelta.



Kylmä vesi polttimelle.



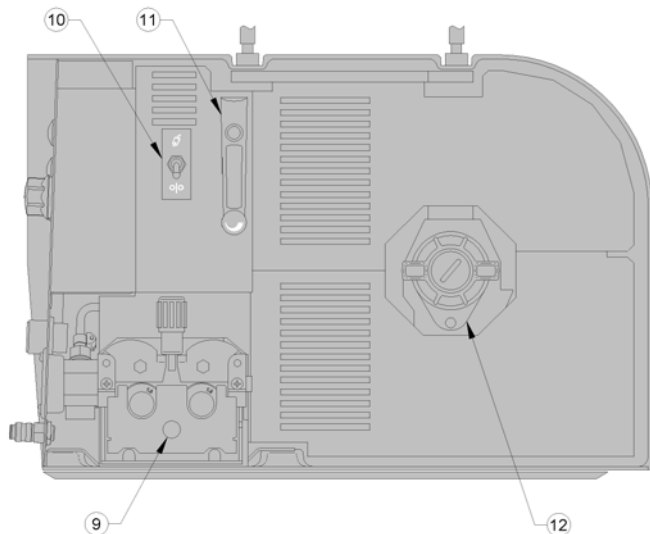
2. Kaukosäätimen vastake: Jos kaukosäädintä käytetään, se liitetään tähän vastakkeeseen.
3. Euroliitin: Liitä hitsauspistooli.
4. Digitaalinen näyttö: Hitsausparametrien, kuten langansyöttönopeus, jännite ja muistikutsu. Katso kohtia A-G lisäinformaation saamiseksi.



5. Amphenol Liitäntä: 8-nap liitäntä virtalähteeseen.
6. Pikaliitin Adapteri: Syöttötehon liitäntä.
7. Vesiliitännät: Jos käytetään vesijäähdytteisiä

polttimia, liitä jäähdyttimestä tulevat letkut tähän. Tarkista suositeltu jäähdytysneste ja virtausnopeus polttimelle ja jäähdytysyksikölle.

8. **Kaasuliitäntä:** Kaasuletkun liittämiseksi.



9. **Langansyöttöyksikkö:** 4-vetopyörästä, johon käyvät 37mm:n vetopyörät.
10. **Kylmäsyöttö / Kaasukokeilu:** Tämä kytkin mahdollistaa kaasuvirtauksen ja langansyötön ilman hitsausjännitettä.
11. **Kaasuvirtaussäädin:** Säätoalue 0-25 LPM (litraa/min.).
12. **Lankakelat:** Maksimissaan 15kg kelat. Hyväksyy muoviset, teräksiset ja kovalevykelat 51mm reiällä. Hyväksyy myös Readi-Reel® tyyppiset kelat adapterin kanssa.

VAROITUS

Linc Feed langansyöttölaitetta pitää käyttää ovi täysin suljettuna hitsauksen aikana.

Huolto

VAROITUS

Kaikissa ylläpito ja huoltoasioissa suositellaan yhteydenottoa lähimpään Lincoln Electric huoltoon. Ylläpito tai korjaus, jonka on tehnyt ei-valtuutettu huolto mitätöi valmistajan myöntämän takuun.

Huollon tarve voi riippua ympäristöstä, johon kone on sijoitettu.

Havaitut viat tulee raportoida välittömästi.

Rutiinihuolto

- Tarkista hitsauskaapeleiden ja syöttökaapelin eristeiden kunto.
- Poista roiskeet hitsauspistoolin suuttimesta. Roiskeet voivat haitata suojakaasuvirtausta kaaritilaan.
- Tarkista pistoolin kunto: vaihda jos on tarpeen.
- Tarkista jäähdytintuulettajan kunto ja toiminta. Pidä ilmasäleikkö puhtaana.

Määräaikaishuolto

Suorita rutiinihuolto ja lisäksi:

- Pidä kone puhtaana. Käytä kuivaa (ja matalapaineista) puhallusilmaa, poista pöly koneen ulkopinnoilta ja sisäpuolelta.
- Tarkista kaikkien liitosten kunto ja vaihda jos on tarpeen.
- Tarkista ja kiristä kaikki ruuvit.

VAROITUS

Verkkokaapeli pitää irroittaa ennen huoltoa ja korjausta. Jokaisen korjauksen jälkeen suorita soveltuvat testit turvallisuuden takaamiseksi.

A. Ei synerginen Hitsaustapa (CV moodi)

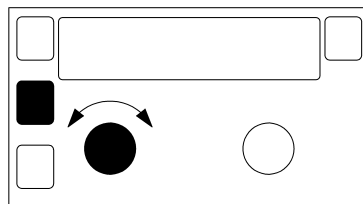
Kuvaus:

Ei synergisessä (CV moodissa) hitsauksessa, hitsausarvojen esiasetus (Langansyöttönopeus ja Jännite) ovat riippumattomia toisistaan.

Asetus:

LF 37: Tämä kone on aina ei synergisessä hitsaustavassa.

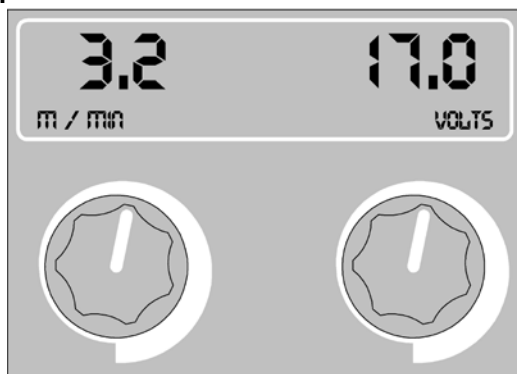
LF 38: Kun painetaan **Prog** nappia, pyöritä vasenta nuppia kunnes "**NON SYNERGIC**" tulee näkyviin näytölle.



Ennen Hitsausta (esiasetus):

Langansyötön esiasetus
(metriä/minuutissa)

Säädä vasemmasta nupista



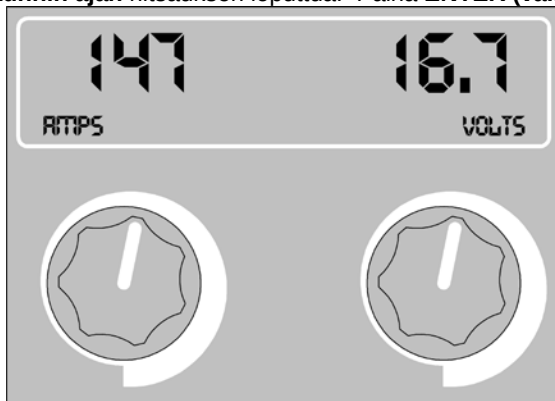
Jännitteen Esiasetus
(V)

Säädä oikeasta nupista.

Hitsauksen Aikana (Todellinen):

Todelliset arvot näytetään **5 sekunnin ajan** hitsauksen loputtua. Paina **ENTER (vain LF 38)** saadaksesi arvot esiin.

Todellinen Hitsausvirta
(A)



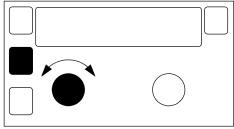
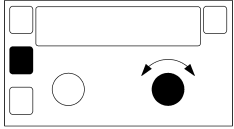
Todellinen Hitsausjännite
(V)

B. Synerginen Hitsaustapa (vain LF 38)

Kuvaus:

Synergisessä hitsauksessa, langansyöttönopeus määrää optimi hitsausjännitteen, joka perustuu lankatyyppiin ja halkaisijaan. Vain langansyöttönopeus on tarpeen säätää. Käyttäjä voi sen jälkeen säätää kaarta oikeasta nupista. Kun kaari on kerran säädetty, se pysyy samana langansyöttönopeudessa tapahtuvista muutoksista huolimatta.

Asetus:

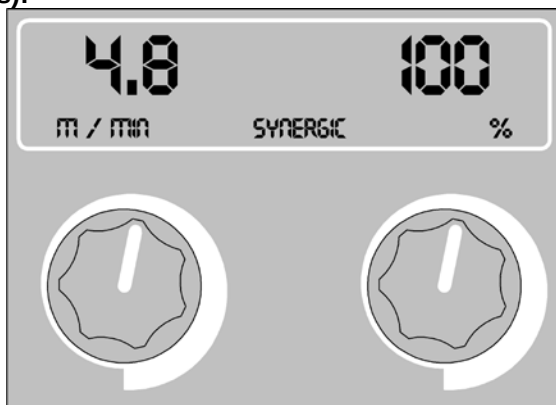
Kun painetaan Prog nappia, pyöritä vasenta nuppia ja valitse seuraavista:		Kun painetaan Prog nappia, pyöritä oikeaa nuppia ja valitse oikea halkaisija:	
---	---	---	---

Steel 80/20	→	0.8, 1.0, 1.2 mm
Stainless 98/2	→	0.8, 1.0, 1.2 mm
Metal Cored 98/2	→	1.2, 1.6 mm
Flux Cored 80/20	→	1.2, 1.6 mm
Flux Cored CO2	→	1.2, 1.6 mm
AlMg 100% Arg	→	1.2, 1.6 mm
AlSi 100% Arg	→	1.2, 1.6 mm
Innershield NR-211MP	→	1.7, 2.0 mm
Innershield NR-232	→	1.8, 2.0 mm
Innershield NR-400	→	2.0 mm
Innershield NS-3M	→	2.0 mm

Ennen Hitsausta (Esiasetus):

Esiasetus
Langansyöttönopeus
(metriä/minuutissa)

Säädä vasemmasta nupista.



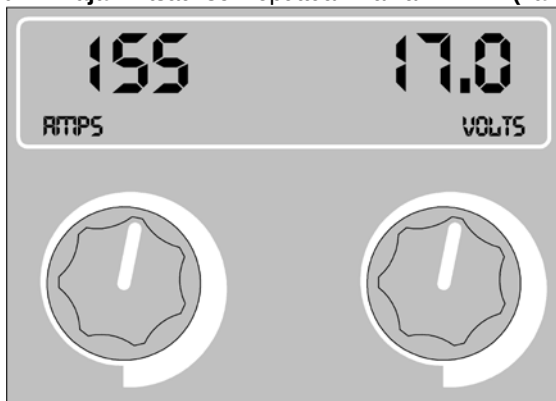
Esiasetus Suhteellinen
Kaarikorkeus

100% on perusarvo. Tätä arvoa kutsutaan usein **trimmaukseksi**. Säädä oikealla nupilla lisätäksesi tai vähentääksesi kaarikorkeutta.

Hitsauksen aikana (todellinen):

Todelliset arvot näytetään **5 sekunnin ajan** hitsauksen loputtua. Paina **ENTER (vain LF 38)** saadaksesi arvot esiin.

Todellinen hitsausvirta
(A)

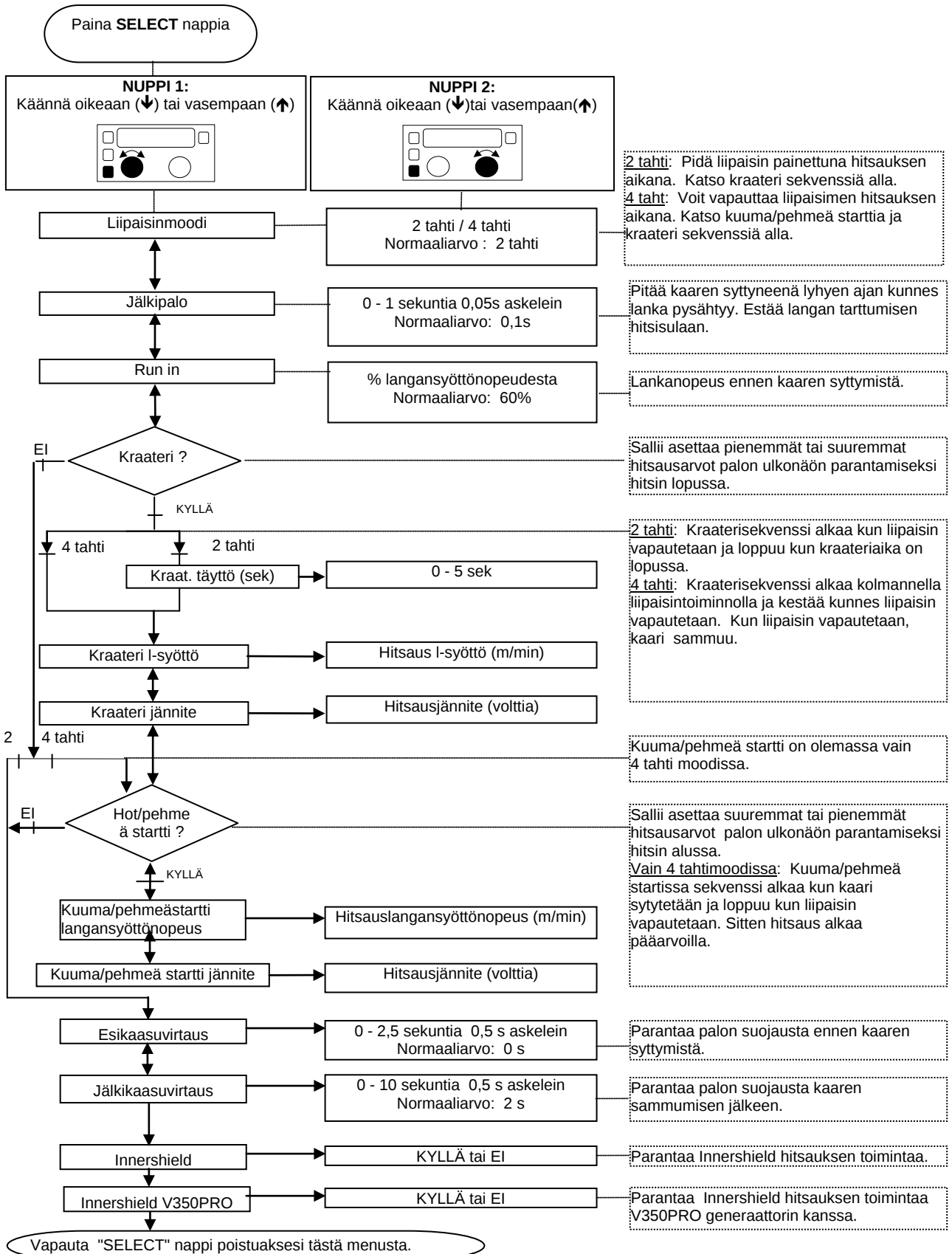


Todellinen hitsausjännite
(V)

C. Hitsausarvojen Valinta

Kuvaus:

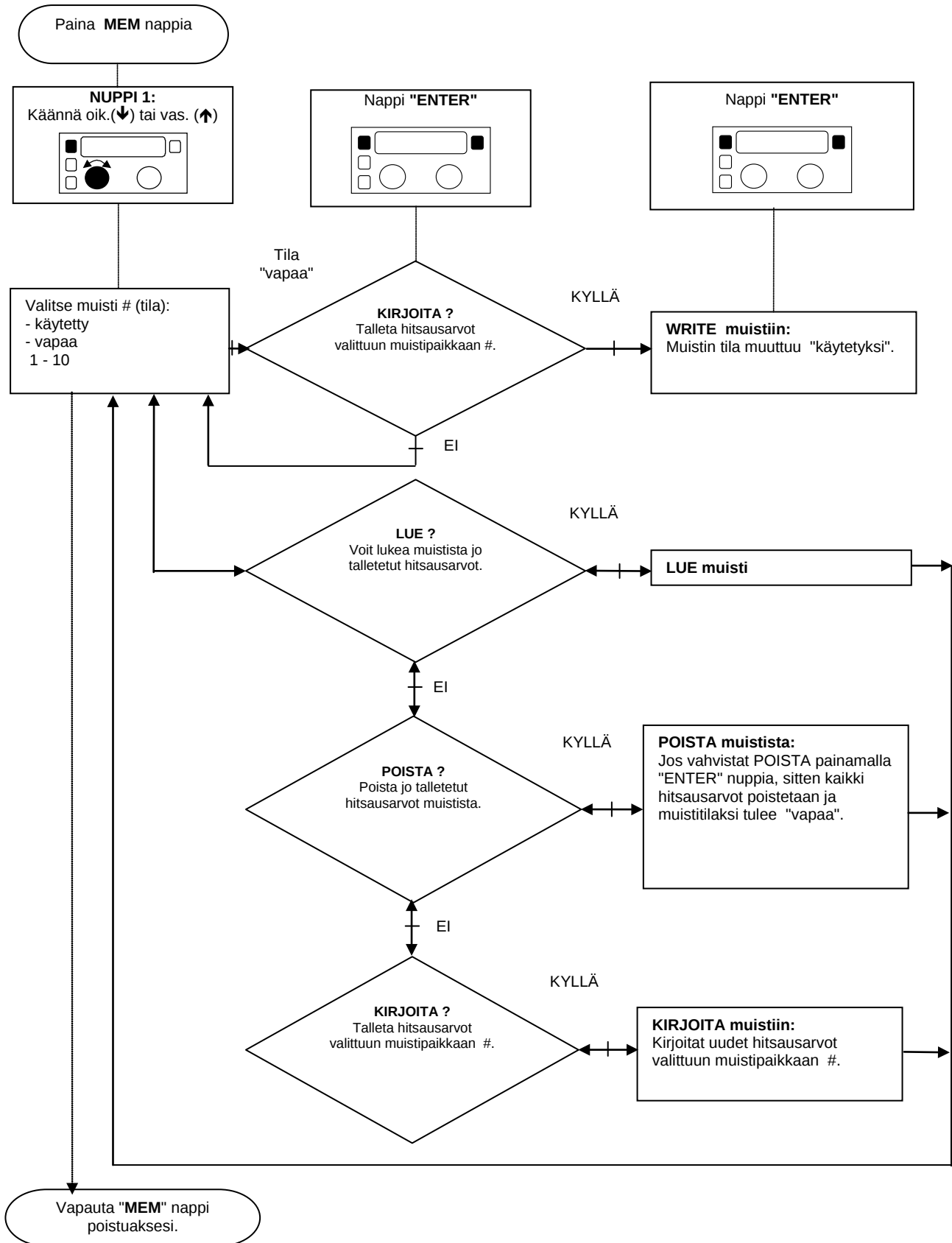
Seuraavia vaihtoehtoja voidaan säätää käyttäen **Select** nappia ja alla olevaa proseduuria: 2/4 Stahti Liipaisin, Jälkipalo, Run-In, Kraatertäyttö, Kuuma/Pehmeä Startti, Esivirtaus ja Jälkivirtaus.



D. Muistitoiminta - Talletus, Luku ja Poisto (vain LF 38)

Kuvaus:

Muistitoiminnassa voidaan kutsua 10:ä käyttäjän määrittelemää hitsausarvosarjaa. Kun arvot on määritetty, seuraavat vaiheet voidaan tehdä arvojen kirjoittamiseksi muistiin.



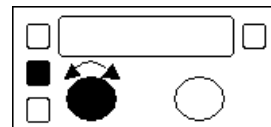
E. Muistitoiminto - Muistikutsu (vain LF 38)

Kuvaus:

Muistisisältö voidaan kutsua.

Asetus:

Kun painetaan **Prog** nuppia, pyöritä vasenta nuppia kunnes "**RECALL MEMORY**" tulee näkyviin.



Valinta:

Vapauta **Prog** nappi, sitten pyöritä vasenta nuppia selataksesi muistin sisältöä. Vain käytetyt muistipaikat on käytettävissä. Kun on valittu, aloita hitsaus.



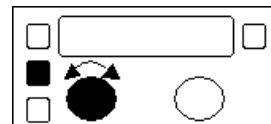
Hitsaus:

Kun hitsataan muistimoodissa, **Ei-Synerginen Jännite** tai **Synerginen Trim** arvot voidaan muuttaa n. 5% käyttäen oikeaa nuppia. Tämä sallii hitsausvojen hienosäädön.

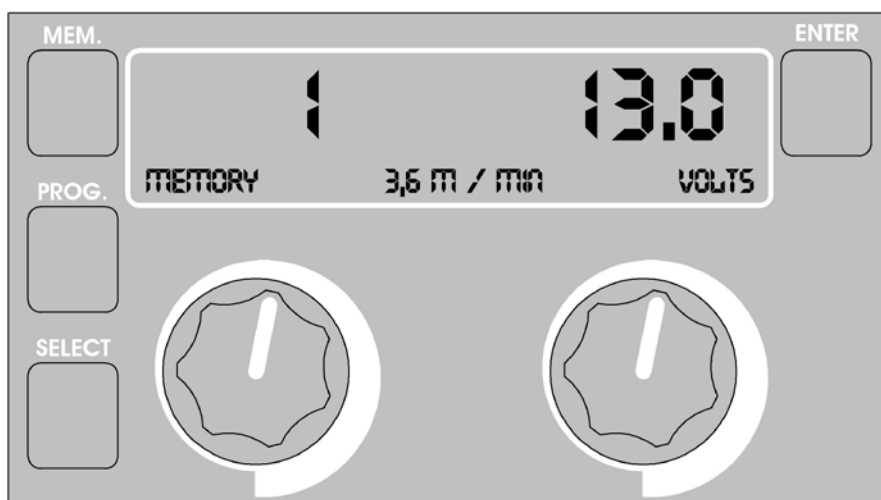


Poistuminen:

Palaaminen ei-synergisen tai synergiseen hitsaukseen, paina **Prog** nuppia ja pyöritä vasenta nuppia kunnes sopiva arvo tulee esiin. Katso kappaletta A ja B lisäinformaation saamiseksi.



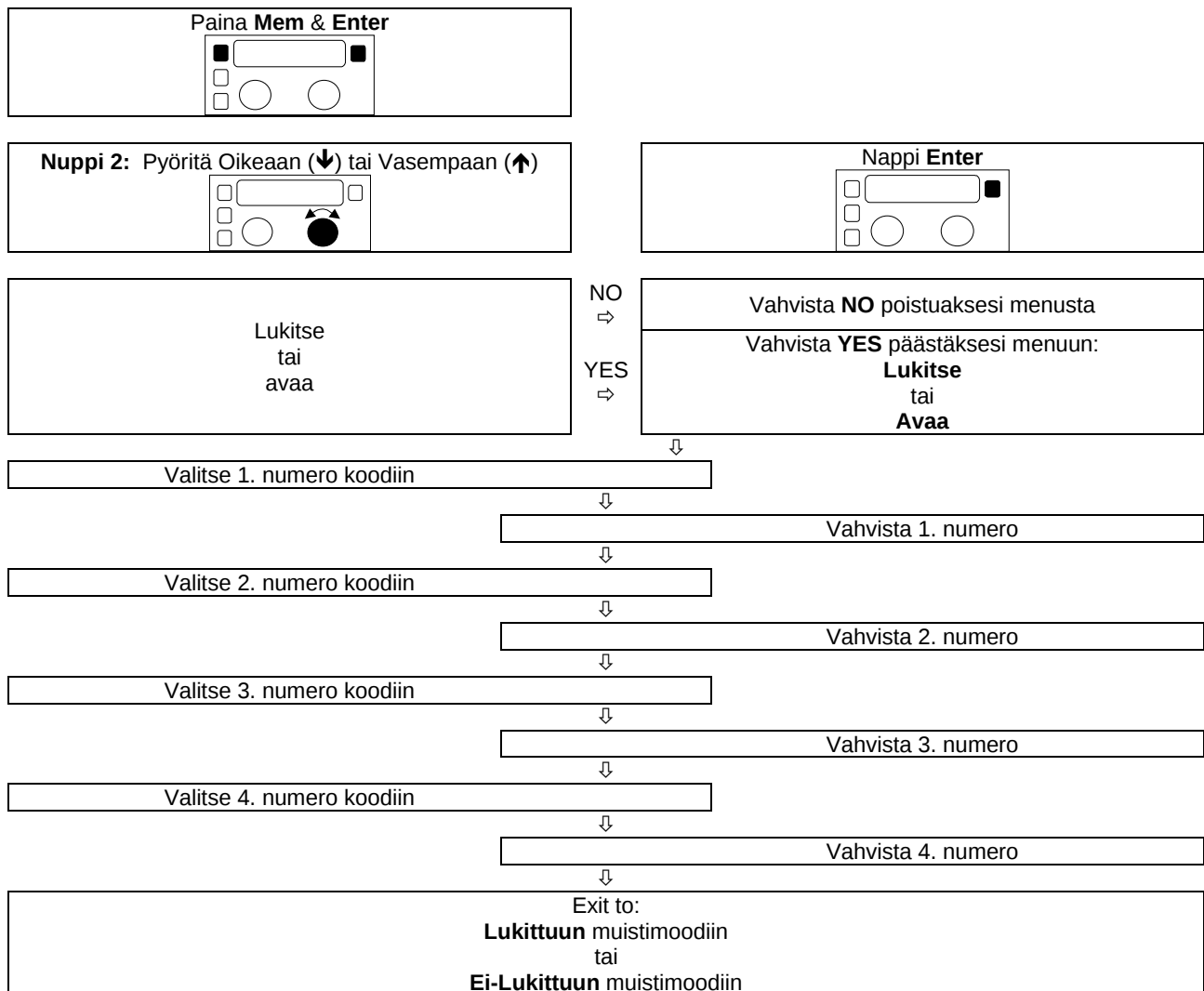
Muistiesimerkki:



F. Muistitoiminta - Lukitus / Muistin Avaus (vain LF 38)

Kuvaus:

Muistiarvot voidaan lukita / avata 4-numeroisella koodilla.

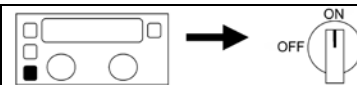


G. Konfiguraatio menu

Kuvaus:

Tämä piilotettu menu sallii muuttaa kone konfiguraatiota.

Päästäksesi asetus menuun, paina **Select** painonappia ja samalla kytke kone päälle.



Nuppi 1: Käännä oikeaan tai vasempaan		Nuppi 2: Käännä oikeaan tai vasempaan		
Konfiguraatiovalinta		Valinta		Toiminta
• KIELI		English	Spanish	Valitse haluamasi kieli.
		Italian	French	
		German	Norwegian	
		Dutch	Swedish	
• KIIHTYVYYS		1 - 3 Vakioarvo: 2		Arvoa käytetään määrittämään langan kiihtyvyys kylmäsyötön ja hitsaussyötön välillä.
• TUOTETYYPPI		Ei käytössä		Näyttää tuotetyypin LF 37 tai LF 38.
• SN		Ei käytössä		Näyttää Sarjanumeron.
• HUOLTO		YES / NO		Vastaa NO tai ota yhteyttä Lincoln edustajaan.
• KALIBROINTI		YES / NO		Vastaa NO.
• OHJELMATASO		Ei käytössä		Näyttää langansyöttölaitteen ohjelmatason.
• RESET		YES / NO		Jos YES: - Poistaa muistisisällön ja kaikki muisti tyhjenee ja tila tulee "empty". - Avaa muistin mikäli se ole lukittuna. - Palauttaa kaikki arvot normaaliarvoiksi.
• POISTU		YES / NO		Jos YES, Paina Select poistuaksesi ja talleta ylläolevat muutokset.

Virheviestit:

Viesti	Kuvaus	Syy(t)	Korjaava toiminta
Epävakaa hitsausjännite	Virtalähde ei kykene tuottamaan esiasetettua jännitettä. Se voi esiintyä: 1. Hitsauksen aikana:	- Tarkista, että esiasetetut arvot (langansyöttönopeus ja jännite) vastaavat sovellusta (lankahalk, paksuus, kaa...). - Tarkista napaisuuskytkimen asento virtalähteessä että vastaa napaisuutta langansyöttöliitännässä. - Tarkista kaukosäätökytkin virtalähteessä ja aseta kaukosäätöasentoon ("Remote"). - Tarkista että esiasetusarvot eivät ylitä virtalähteen raja-arvoja.	- Sääda arvot. - Korjaa napaisuuskytkimen asento ja nap. liitäntä langansyöttölaitteessa. - Valitse "remote" asento. - Vähennä arvoja tai käytä toista virtalähdettä.
Syöttöhäiriö	Moottori on maksimi teholla eikä pysty saavuttamaan esiasetettua langansyöttöarvoa.	- Tarkista, että lanka voi kulkea vapaasti lainerissa. - Tarkista, ettei kelajarru ole liian tiukalla.	- Puhdista tai vaihda laineri. - Sääda kelajarru.
Vesivirtaus liian pieni	Langansyöttölaite on havainnut: - Ei vesivirtausta. - Liian pieni vesivirtaus (alle 0.7 litraa/min).	- Tarkista, että jäähdytin on päällä ja täytetty jäähdytysnesteellä. - Tarkista vesivirtapiiri ja mukaanlukien polttimeen vesiliitännät.	- Täytä ja käännä jäähdytin päälle. - Poista tukkeuma piiristä.
Vesivirtaus havaittu	Langansyöttölaite on havainnut vesivirtauksen kun asetus menussa jäähdyttimelle on "no".	Asetus jäähdyttimelle menussa on väärin. Huomaa: Tässä tapauksessa virtaussuojaus ei ole käytössä.	Valitse oikea asetus vesijäähdyttimelle valintamenusta.

Elektromagneettinen Yhteensopivuus (EMC)

11/04

Tämä kone on suunniteltu voimassa olevien direktiivien ja standardien mukaan. Kuitenkin se saattaa tuottaa elektromagneettista häiriötä, joka voi vaikuttaa muihin järjestelmiin, kuten telekommunikaatioon (puhelin, radio, ja televisio) ja turvajärjestelmiin. Nämä häiriöt voivat aiheuttaa turvaongelmia niihin liittyvissä järjestelmissä. Lue ja ymmärrä tämä kappale eliminoidaksesi tai vähentääksesi koneen kehittämää elektromagneettisen häiriön määrää.



VAROITUS: Tämä kone on tarkoitettu toimimaan teollisuusympäristössä. Jos konetta käytetään kotilo-suhteissa on välttämätöntä huomata muutama asia mahdollisten häiriöiden varalta. Kone on asennettava ja sitä on käytettävä tämän käyttöohjeen mukaan. Jos elektromagneettisia häiriöitä ilmenee, käyttäjän on ryhdyttävä korjaaviin toimenpiteisiin niiden eliminointiseksi, jos on tarpeen Lincoln Electricin avulla.

Ennen koneen asentamista, käyttäjän on tarkistettava työalue laitteista, joihin voi tulla virhetoimintoja elektromagneettisten häiriöiden takia. Ota huomioon seuraava:

- Syöttö-, ja hitsauskaapelit, ohjauskaapelit, puhelinkaapelit, jotka ovat työalueen ja koneen lähellä.
- Radio ja/tai televisiovastaanottimet ja lähettimet. Tietokoneet ja tietokoneohjatut laitteet.
- Teollisuusprosessien ohjaus-, ja turvalaitteet. Mittaus-, ja kalibrointilaitteet.
- Henkilökohtaiset terveyslaitteet, kuten sydäntahdistin tai kuulokoje.
- Tarkista työalueen laitteiden elektromagneettinen immuuteetti. Käyttäjän on oltava varma, että laitteisto työalueella on yhteensopiva. Tämä voi vaatia lisäsuojustoimenpiteitä.
- Työalueen mitat riippuvat alueen rakenteesta ja muista toiminnoista.

Harkitse seuraavia ohjeita elektromagneettisten häiriöiden vähentämiseksi:

- Liitä kone verkkoon tämän ohjeen mukaisesti. Jos häiriöitä tapahtuu, voi olla syytä tehdä lisätoimenpiteitä, kuten

syöttöön järjestetty suodatus.

- Hitsauskaapelit pitäisi pitää mahdollisimman lyhyinä ja yhdessä. Jos mahdollista yhdistä työkappale maahan häiriöiden vähentämiseksi. Käyttäjän on varmistuttava, ettei työkappaleen liittäminen maahan aiheuta ongelmia tai vaaraa henkilökunnalle tai laitteille.
- Kaapeleiden suojaaminen työalueella voi vähentää elektromagneettista säteilyä työalueella. Tämä voi olla tarpeen joissakin tilanteissa.

VAROITUS

Luokan A laite ei ole tarkoitettu asuintiloihin, joissa on yleinen matalajänniteverkko. Voi olla vaikeuksia turvata elektromagneettinen yhteensopivuus näissä tiloissa seurauksena johtuneista ja radiotaajuushäiriöistä.



Tekniset Tiedot

SYÖTTÖJÄNNITE		LANGANSYÖTTÖNOPEUS	
42 Vac		1.5-20 m/min	
KUORMITETTAVUUS 40°C:ssä			
Kuormitusaikasuhde (Perustuu 10 min. jaksoon)		Hitsausvirta	
100%		320 A	
60%		400 A	
VIRTA-ALUE			
Hitsausvirta-alue 5-500 A		Maksimi Tyhjäkäyntijännite 113 Vdc tai Vac huippu	
LANKAHALKAISIJAT (mm)			
Umpilangat 0.6 to 1.6	Täytelangat 1.0 to 2.0		Alumiinilangat 1.0 to 1.6
MITAT			
Korkeus 356 mm	Leveys 188 mm	Pituuus 534 mm	Paino 16 Kg
Käyttölämpötila -10°C to +40°C		Varastointilämpötila -25°C to +55°C	

WEEE

07/06

Suomi		Älä hävitä sähkölaitteita sekajätteiden mukana!
		Noudatettaessa Euroopan Unionin Direktiiviä 2012/19/EY Sähkölaite- ja Elektroniikkajätteestä (WEEE) ja toteutettaessa sitä sopusoinnussa kansallisen lain kanssa, sähkölaite, joka on tullut elinkaarensa päähän pitää kerätä erilleen ja toimittaa sähkö- ja elektroniikkaromujen keräyspisteeseen. Lisätietoja tämän tuotteen käsittelystä, keräämisestä ja kierrätyksestä saa kunnan ympäristöviranomaisilta. Noudattamalla tätä Euroopan Unionin direktiiviä, autat torjumaan kielteiset ympäristö- ja terveysvaikutukset!

Varaosaluettelo

12/05

Osaluettelo, lukuohje
• Älä käytä tätä osaluetteloa koneeseen, jonka koodinumero ei ole listassa. Ota yhteyttä Lincoln Electric huolto-osastoon mistä tahansa koodista, joka ei ole listassa. • Käytä asennuskuvaa ja alla olevaa taulukkoa määrittääksesi, missä osa sijaitsee. • Käytä vain osia, jotka on merkitty "X":llä asennussivua ilmoittavassa sarakkeessa (# ilmoittaa muutoksesta tässä painoksessa).

Ensiksi, lue ylläolevat ohjeet, sitten katso "Spare Part" listaa joka toimitetaan koneen mukana, joka sisältää kuvalla varustetun varaosalistan.

Sähkökaavio

Katso "Spare Part" listaa, joka toimitetaan koneen mukana.

Varusteet

K10347-PG-xxM	Välikaapeli (kaasu), saatavissa 5, 10 ja 15 m:n pituisena. (CV AIR, INVERTEC V350-PRO).
K10347-PGW-xxM	Välikaapeli (kaasu, vesi), saatavissa 5, 10 ja 15 m:n pituisena
K10370-PG-xxM	Välikaapeli (kaasu), saatavissa 5, 10 ja 15 m:n pituisena. (INVERTER STT II).
K10158	Muoviadapteri 15 kg:n keloille
K10343	Innershield poltin adapteri.
K10353-1	Kaapelilla varustettu kaukosäätölaatikko LF30/31/37/38:lle.

LF 37 & 38: Pyöräsarjat ja ohjausputket 4 - pyörävetolaitteisiin	
KP14017-0.8 KP14017-1.0 KP14017-1.2 KP14017-1.6	Umpilangat: 0,6 ÷ 0,8mm 0,8 ÷ 1,0mm 1,0 ÷ 1,2mm 1,2 ÷ 1,6mm
KP14017-1.2A KP14017-1.6A	Alumiinilangat: 1.0 ÷ 1.2mm 1.2 ÷ 1.6mm
KP14017-1.1R KP14017-1.6R	Täytelanga: 0.9 ÷ 1.1mm 1.2 ÷ 1.6mm