



OERLIKON

www.oerlikon-welding.com



CITOFLEX
OERLIKON FÜLLDRAHT- UND METALLPULVERELEKTRODEN

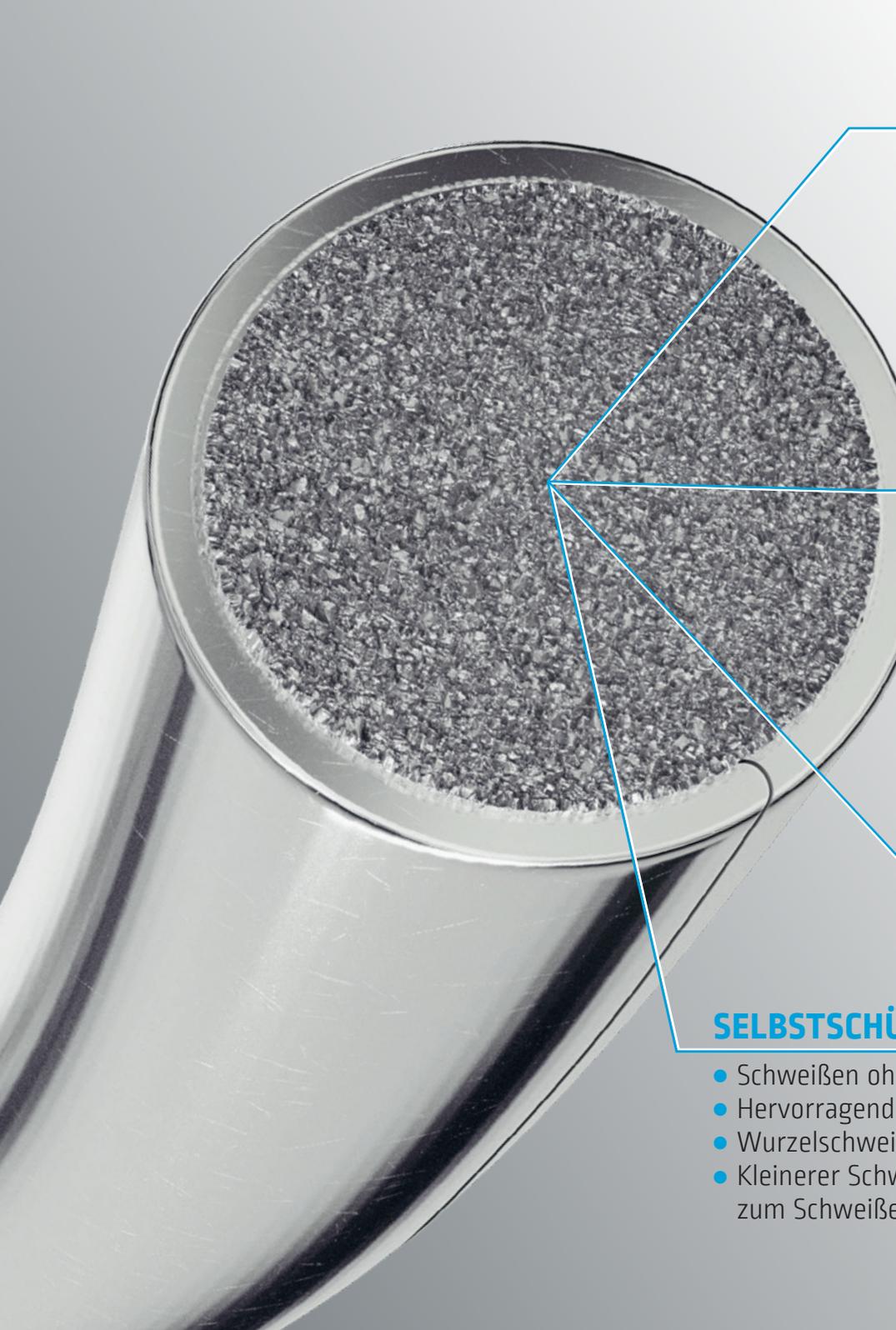
CITOFLEX - DIE OERLIKON FÜLLDRAHTELEKTRODEN

Citoflex Fülldraht- und Metallpulverelektroden erfüllen höchste industrielle Ansprüche an Schweißverhalten und Zuverlässigkeit durch ein ausgereiftes Herstellungsverfahren, die richtige Auswahl von Mikrolegierungselementen und intensive Qualitätskontrolle.



- Niedriger Gehalt an diffusiblem Wasserstoff.
- Höchste Abschmelzleistungen durch optimale Stromdichte.
- Konstanz der chemischen Zusammensetzung.
- Streckgrenze und Zugfestigkeit sehr gut abgestimmt.
- Nachgewiesene Kerbschlagwerte bis zu -60°C .
- Homogenität von Pulver und Füllung.





METALLPULVERELEKTRODE [138]

- Kosteneinsparungen in Normalposition (horizontal, waagrecht) durch höhere Produktivität, Stromdichte, bessere Nahtqualität, Toleranz gegenüber Oberflächenverunreinigungen und nicht zuletzt einfache Handhabung und schnellere Eingewöhnung.
- Zwangslagen- und Wurzelschweißbarkeit mit Kurzlichtbogen und Puls.
- Optimal für Roboter- und mechanisierte Anwendungen, gleichmäßige, schlackefreie Verbindungen.
- Neueste Typen mit weniger Schweißrauch.

RUTILE FÜLLDRAHTELEKTRODE [136]

- Kosteneinsparungen beim Zwangslagenschweißen durch höhere Drahtvorschubgeschwindigkeit, bessere Nahtqualität, Toleranz gegenüber Oberflächenverunreinigungen und nicht zuletzt einfache Handhabung und schnellere Eingewöhnung.
- Perfekte Lösung für Steignähte, die Schlacke stützt das Schweißbad.
- Wurzelschweißen auf keramischer Badsicherung.
- Geeignet für Roboter- und mechanisierte Anwendungen, gleichmäßige Schweißnähte mit selbstlösender Schlacke.

BASISCHE FÜLLDRAHTELEKTRODE [136]

- Hervorragende mechanische Gütewerte durch basische Schlacke.
- Wurzelschweißen mit und ohne keramische Badsicherung.
- Geeignet für Zwangslagen.

SELBSTSCHÜTZEND [114]

- Schweißen ohne Schutzgas, Anwendungen im Freien.
- Hervorragende Schweißnahtqualität unter schwierigen äußeren Bedingungen.
- Wurzelschweißen mit und ohne keramische Badsicherung.
- Kleinerer Schweißbrenner und langes freies Drahtende (Electric Stick-Out=ESO) zum Schweißen in engen Nahtvorbereitungen.

Technische Daten

Name		Typ	Gas	AWS 5.36	EN ISO 17632-A/18276-A /17634-A
Un- und niedriglegierte Stähle, Re < 460 MPa					
CITOFLEX R00		P	M21/C1	E71T1-M21A2-CS1-H4 E71T1-C1A0-CS1-H4	T 42 3 P M 1 H5 T 42 2 P C 1 H5
CITOFLEX R00C		P	C1/M21	E71T1-C1A2-CS1-H4	T 46 3 P C 1 H5
CITOFLEX R111		R	M21/C1	E70T1-M21A0-K6-H8 E70T1-C1A2-K6-H4	T 42 2 1Ni R M 3 H10 T 42 2 1Ni R C 3 H5
CITOFLEX R71		P	M21/C1	E71T1-M1A2-MS1 H8 E71T1-C1A2-CS1 H8	T 46 2 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H10
CITOFLEX M60A		MC	M21	E71T15-M21A2-CS1-H4	T 42 2 M M 1 H5
CRISTAL F206	reduzierte Schweißrauchbildung	MC	M21/14	E71T15-M21A2-CS1-H4 E70T15-M14A2-CS1-H4	T 42 3 M M 1 H5
CITOFLEX B13-0	selbstschützend	N/A	M21	E71T7-AZ-G-H16	T 42 Z Y 1 H15
CITOFLEX GALVA	für verzinkte Werkstoffe	MC	M21	E60G-M21G-GS-H16	T3T Z M M 1 H15
Hochfeste Stähle 355MPa<Re<550MPa, Kerbschlagzähigkeit bei -40°C und -60°C					
CITOFLEX M60	KV @ -40°C	MC	M21	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 46 4 M M 1 H5
CITOFLEX M00	KV @ -50°C	MC	M21	E71T15-M21A6-CS1-H4	T 46 5 M M 1 H5
CITOFLEX M20	KV @ -60°C	MC	M21	E71T15-M21A8-G-H4	T 46 6 MnNi M M 1 H5
CITOFLEX B00	KV @ -50°C	B	M21/C1	E70T5-M21A8-CS1-H4, E70T5-M21A8-CS1-H4	T 42 5 B M 2 H5 T 42 5 B C 2 H5
CITOFLEX R00Ni	KV @ -40°C	P	M21/C1	E81T1-M21A4-G-H4 E81T1-C1A4-G-H4	T 46 4 1Ni P M 1 H5 T 46 4 1Ni P C 1 H5
CITOFLEX R00NIC	KV @ -40°C	P	C1	E81T1-C1A4-CS1-H4	T 46 4 P C 1 H5
CITOFLEX R82	KV @ -50°C	P	M21	E81T1-M21A6-Ni1-H4	T 46 5 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R82 SR	KV @ -60°C WBH	P	M21	E81T1-M21P8-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R83	KV @ -60°C	P	M21	E81T1-M21G-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R83C	KV @ -60°C	P	C1	E81T1-M21P8-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P C 1 H5
CITOFLEX R550	Re 550MPa	P	M21	E81T1-M21G-Ni1-H4	T55 5 Mn1, 5Ni P M 1 H5
Hartauftragen					
CITOFLEX H06	57-60HRC	MC	M21		EN 14700: T Fe8

R: Rutil; P: Rutil, schnell erstarrend; B: Basisch; MC: Metallpulver

KUNDENDIENST-RICHTLINIEN

Das Geschäft von Lincoln Electric ist die Herstellung und der Verkauf von hochwertigen Schweißgeräten, Verbrauchsgütern und Schneidgerät. Wir müssen den Bedarf unserer Kunden decken und ihre Erwartungen noch übertreffen. Gelegentlich können Käufer Lincoln Electric um Informationen oder Beratung bezüglich ihrer Nutzung unserer Produkte bitten. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Jedoch sind unsere Angestellten nicht in der Lage, die Informationen zu prüfen oder die technischen Anforderungen für die jeweilige Schweißarbeit einzuschätzen. Somit übernimmt Lincoln Electric keine Gewährleistung oder Haftung für derartige Informationen oder Beratung. Außerdem schaffen derartige Informationen oder Beratungen keine Gewährleistung für unsere Produkte, erweitern oder ändern diese in keiner Weise. Jegliche ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung, welche sich aus der Information oder Beratung ergeben kann, einschließlich stillschweigender Gewährleistung der Marktfähigkeit oder Eignung für die besonderen Zwecke eines Kunden wird ausdrücklich abgelehnt.

Lincoln Electric ist ein reaktionsschneller Hersteller, aber Auswahl und Einsatz spezifischer, von Lincoln Electric verkaufter Produkte liegen einzig im Kontroll- und Verantwortungsbereich des Kunden. Zahlreiche Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric beeinflussen die Ergebnisse, die bei Anwendung derartiger Herstellungsmethoden und Serviceanforderungen erreicht werden.

Änderungen vorbehalten – Diese Angaben stimmen nach unserem besten Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Aktualisierte Informationen finden Sie unter www.lincolnelectriceurope.com



www.oerlikon-welding.com