

TECHNOLOGIE CROSSLINC[®] 

MARCHEZ MOINS. SOUDEZ PLUS.



LA SOLUTION À TOUS VOS PROBLÈMES DE SOUDAGE SUR CHANTIER



Technologie CrossLinc®

La sécurité des soudeurs, la qualité et la productivité en soudage sont les trois éléments qui viennent à l'esprit lorsqu'on évoque le soudage sur chantier ou sur de grosses structures.

Dans ce type d'environnement, le soudeur utilise généralement un dévidoir robuste, compact et léger, branché à un générateur résistant aux intempéries, situé à plusieurs dizaines de mètres de là.

Jusqu'à présent, les dévidoirs portables étaient proposés en deux configurations : les modèles « Across-the-arc » classiques ou les dévidoirs portables équipés d'un câble de commande supplémentaire.

Les modèles « **Across-the-arc** » sont alimentés via le câble de soudage. Cette configuration offre l'avantage de réduire le nombre de câbles reliés au générateur, mais elle ne permet pas de régler la tension au point d'utilisation.

L'ajout d'un **câble de commande** au système permet au soudeur de régler la tension de soudage au point d'utilisation, mais ces câbles peuvent être onéreux et complexifier encore davantage l'environnement de production.

Il doit forcément y avoir une meilleure solution...

Réduisez vos coûts de soudage

Faites le calcul

Ne perdez pas de temps et gagnez de l'argent. Avec les réglages au plus près de l'arc, vous pouvez économiser jusqu'à 460 heures de main d'œuvre par an soit 18 400€. Votre investissement dans Crosslinc est amorti en moins de 6 mois.

$$\begin{aligned} & \text{1 GÉNÉRATEUR} \times \text{40€ /HEURE} \times \text{4 MODIFICATIONS DES PARAMÈTRES DE SOUDAGE PAR ÉQUIPE} \\ & \text{2 EQUIPES} \times \text{5 JOURS /SEMAINE} \times \text{15 MINUTES PAR MODIFICATION} \\ & \text{46 SEMAINES /AN} \\ \hline & = \text{18 400€ ÉCONOMISÉS/AN} \quad \text{RETOUR SUR INVESTISSEMENT EN MOINS DE 6 MOIS} \end{aligned}$$

EN ÉLIMINANT LES ÉTAPES SUPPLÉMENTAIRES

Réglages au plus près de l'arc

Pas de câble supplémentaire

Les dévidoirs CrossLinc permettent de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire. Résultat : une productivité, une sécurité et une qualité accrues. Évitez les inconvénients des modèles « Across-the-arc » et de l'ajout d'un câble de commande, tout en bénéficiant de tous les avantages.



PRODUCTIVITÉ

Travaillez plus vite, marchez moins et limitez les reprises



SÉCURITÉ

Diminuez les risques de blessures en réduisant le nombre de câbles au sol



QUALITÉ

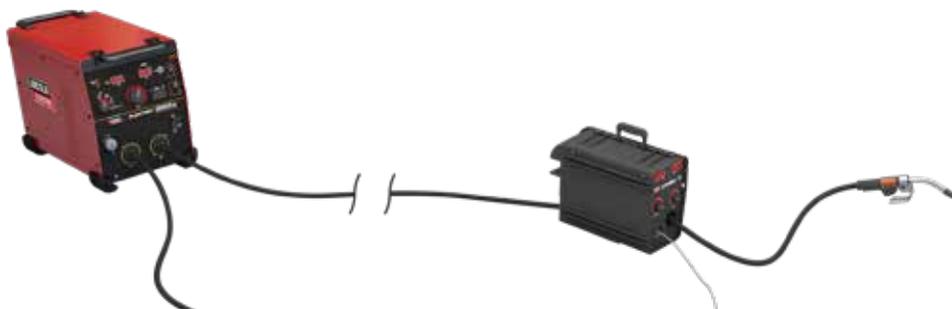
Répondez aux exigences des DMOS plus facilement grâce à un meilleur contrôle des soudeurs

Technologie CrossLinc®

Les dévidoirs CrossLinc permettent de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire. Résultat : une productivité, une sécurité et une qualité accrues sur le chantier.

COMPARATIF

ACROSS-THE-ARC



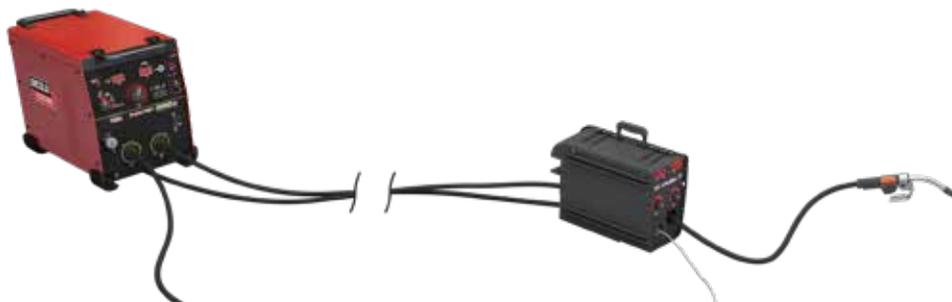
Avantages

- Moins de câbles
- Faible coût
- Moins d'enchevêtrement de câbles sur le chantier

Inconvénients

- Pas de réglage de la tension au dévidoir
- Difficile d'ajuster les paramètres

CÂBLE DE COMMANDE



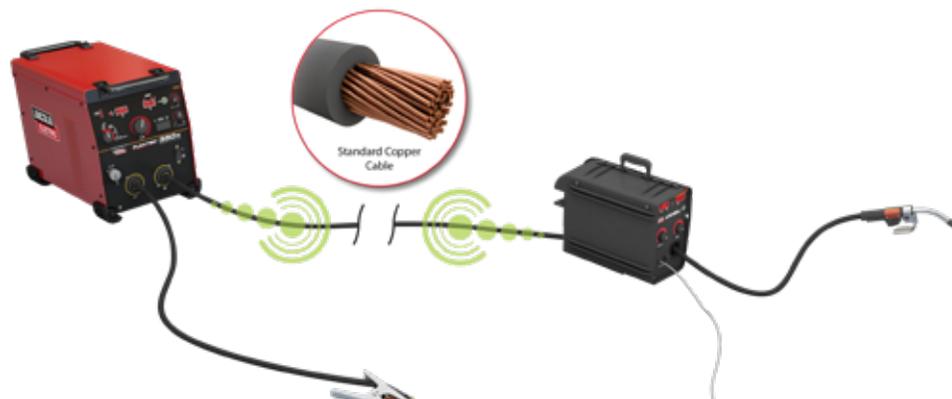
Avantages

- Réglage de la tension au dévidoir
- Paramètres adaptés à chaque soudure
- Ajustement facilité en cas de chute de tension

Inconvénients

- Plus de câbles
- Plus d'enchevêtrement de câbles sur le chantier
- Plus onéreux
- Déplacements plus difficiles

TECHNOLOGIE CROSSLINC



Avantages

- Réglage de la tension au dévidoir
- Moins de câbles
- Moins d'enchevêtrement de câbles sur le chantier
- Paramètres adaptés à chaque soudure
- Ajustement facilité en cas de chute de tension
- Temps d'arc augmenté

Inconvénients

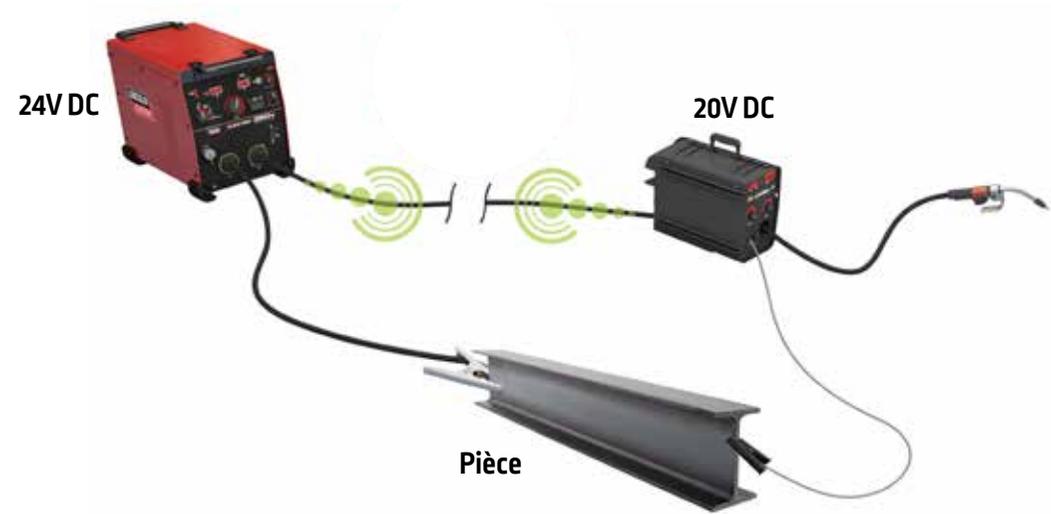
True Voltage Technology™ (TVT™)

Obtenez ce que vous paramétrez

COMPARATIF

SANS TVT

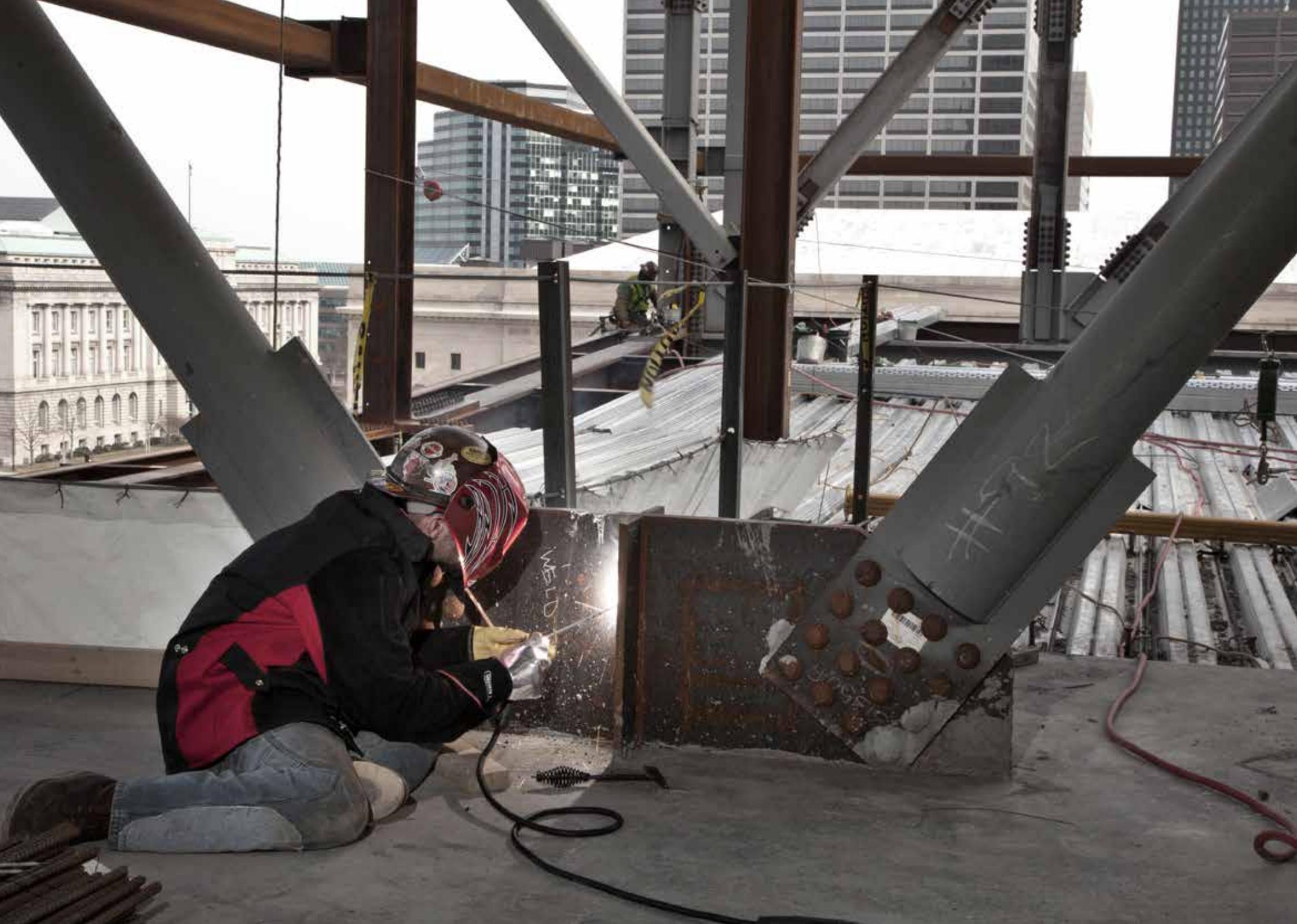
Comme c'est souvent le cas dans de nombreuses utilisations de soudage extérieures (construction métallique, construction navale, offshore, etc.), le soudeur peut être à plusieurs dizaines de mètres du générateur de soudage. Tous ces câbles peuvent entraîner une différence ou chute de tension entre le générateur et l'arc de soudage. Dans l'exemple ci-dessous, le générateur de soudage est paramétré sur 24 volts. En raison de la résistance électrique dans les câbles longs, seuls 20 volts sont réellement disponibles au niveau de l'arc, ce qui pourrait provoquer des collages.



AVEC TVT

La technologie TVT anticipe la chute de tension et distribue la tension demandée en régulant l'alimentation pour la compenser. Dans l'exemple ci-dessous, 24 volts ont été paramétrés sur le LN-25X. La technologie TVT détecte une chute de tension de 4 volts due à la présence de câbles longs et compense en augmentant la sortie de soudage à 28 volts. Résultat : les 24 volts souhaités sont disponibles au niveau de l'arc de soudage.





Équipement compatible avec la technologie CrossLinc®

Les dévidoirs et générateurs compatibles avec la technologie CrossLinc sont signalés par la présence d'un X dans leur nom, p. ex. LN-25X™, Flextec® 350X. Une fois ces éléments raccordés, la communication CrossLinc® sera établie. Recherchez le X pour identifier le matériel compatible avec la technologie CrossLinc® dans la gamme Lincoln Electric.

Cherchez le **X**



FLEXTEC 350X
Construction
[K4283-1]



FLEXTEC 350X
Standard
[K4284-1]



FLEXTEC 500X
[K3607-2]



FLEXTEC 650X
[K3533-1]



LN-25X
[K4267-4]



Activ8X™
[K3519-2]

Procédés

Electrodes Enrobées
TIG DC
MIG-MAG
Fil Fourré

Applications

Fabrication générale
Maintenance et réparation
Carrosserie / Fabrication agricole
Industrie légère

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au mieux de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.eu pour des informations à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

