

STEELCORED 48 HD

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo animato tubolare rutile speciale ramato per la saldatura di acciai come Patinax o Cor-ten.
- Ottima saldabilità. Ottima rimozione della scoria, profilo del cordone regolare e bagnabilità delle pareti laterali.
- Rapporto di riempimento del flusso e capacità di corrente progettati per fornire prestazioni ottimali in tutte le posizioni.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Saldatura di acciai corten

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.29	E81T1-GM-H4
EN ISO 17632-A	T 50 3 Z P M21 1 H
EN ISO 17632-B	T573T1-1MA-NCC1-UH5

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0.04	1.1	0.5	≤0.02	≤0.02	0.6	0.6	0.7

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -30°C
Valori tipici		AW	≥500	560-720	≥18	≥47

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281718

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.