

OP 192C

EIGENSCHAFTEN

- Hoher Zubrand an Silizium
- Glattes Nahtbild
- Auch für das Einseitenschweißen geeignet

KLASSIFIZIERUNG

Pulver	EN ISO 14174: S A AB 1 87 AC H5	
Pulver/Draht	AWS 5.17	AWS 5.23
OE-S1	F6A2/F6P2-EL12	
OE-S2	F7A2/F6P4-EM12K	
OE-S2		F7TA0G-EM12K
OE-SD3		F7A6/F7P6-EH12K
OE-S2Mo		F8A2/F8P2-EA2 A2
OE-S2Mo		F8TA4G-EA2-A2

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Drahttyp	C	Mn	Si	Mo
OE-S1	0.05	1.0	0.4	
OE-S2	0.06	1.5	0.7	
OE-SD3	0.07	1.7	0.7	
OE-S2Mo	0.05	1.6	0.7	0.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Drahttyp	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)			
					-20°C	-30°C	-40°C	-50°C
OE-S1	AW	≥355	440-550	≥24	40	27		
OE-S1	PWHT 620°C/1h	≥330	420-550	≥22	60	27		
OE-S2	AW	≥420	510-640	≥22	100	50		
OE-S2	PWHT 620°C/1h	≥350	450-550	≥22	110	60	40	
OE-SD3	AW	≥440	530-650	≥22	90		50	27
OE-SD3	PWHT 620°C/1h	≥420	510-650	≥22	90		50	27
OE-S2Mo	AW	≥490	570-680	≥20	50	27		
OE-S2Mo	PWHT 620°C/1h	≥480	560-690	≥20	50	27		

* AW (U) = unbehandelt, PWHT = Wärmebehandlung

PULVEREIGENSCHAFTEN

Stromart	AC, DC+
Basizität nach Boniszewski	1.3
Rücktrocknen	300-350°C x min. 2 Std

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
DRYBAG	25.0	W000387705

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen