

Arosta® 304L

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit in oxidierenden Medien wie z.B. Salpetersäure.
- Hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.
- Glattes Nahtbild.
- Gute Schlackenablösung.
- Widerstandsfähige Umhüllung.
- Schweißen an Wechselstrom und Gleichstrom möglich.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4 E308L-16
EN ISO 3581-A E 19 9 L R 12

STROMART

AC/DC(+/-)

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

ZULASSUNGEN

BV	TÜV
+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (nach WCR 1992)
0.02	0.8	0.8	19.5	9.7	4-10

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
					+20°C	-20°C	-196°C
Norm: AWS A5.4		keine Angabe	min. 520	min. 35	keine Angabe		
EN ISO		min. 320	min. 510	min. 30	keine Angabe		
Typische Werte	AW	440	580	43	70	60	24

AW (U) =unbehandelt

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,0 x 300	30-50
2,5 x 350	40-75
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	80-150
5,0 x 350	140-220

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	CBOH	92	2.0	527537-2
3,2 x 350	CBOX	120	4.2	527834-2
4,0 x 450	CBOX	85	5.8	527940-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen