

INFINITY

24/7

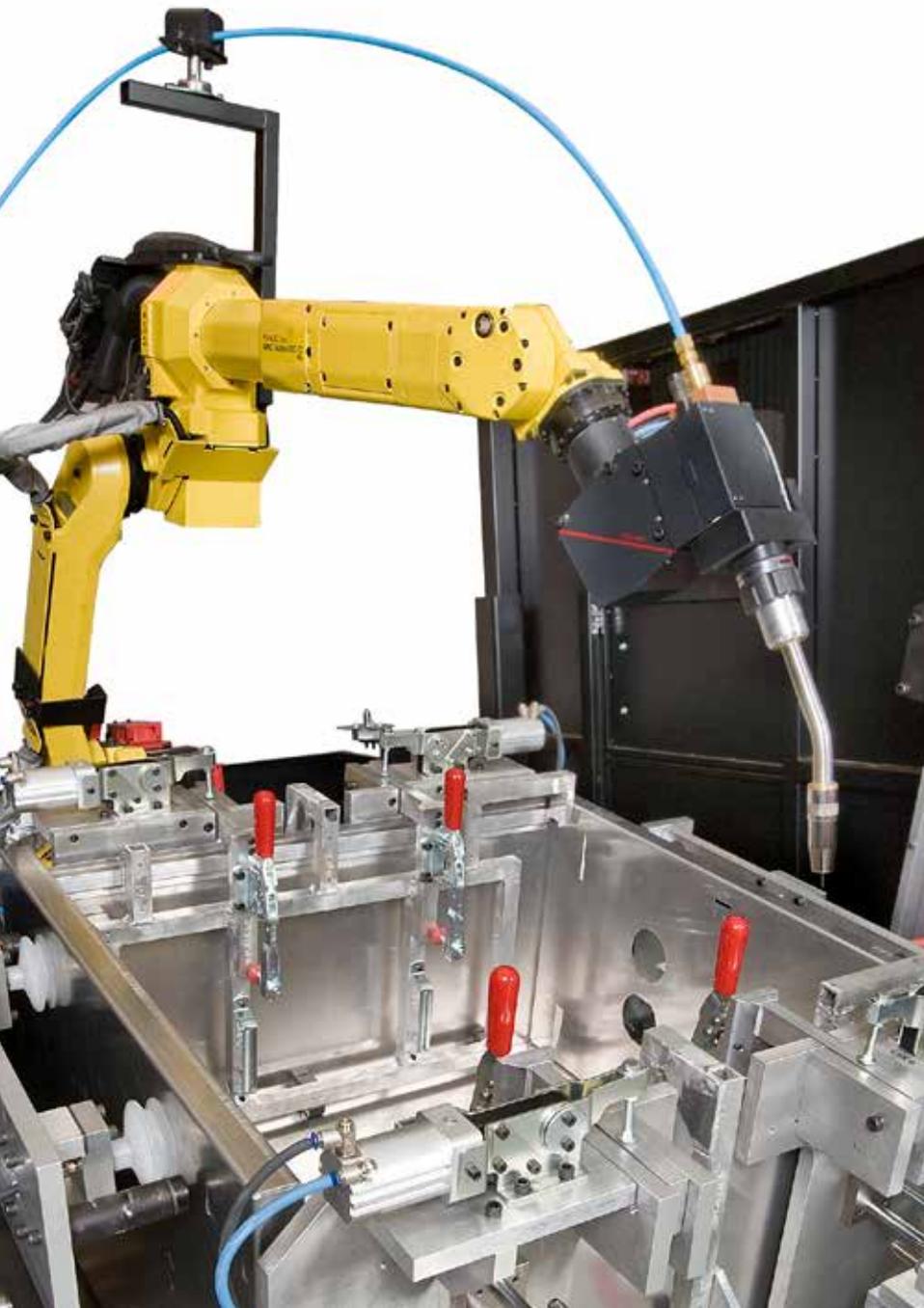
DRAHTFÖRDERUNG



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC

INFINITY



Produktivität ist der entscheidende Faktor bei der Schweißautomatisierung. Alles hängt davon ab, mehr Teile pro Stunde mit so wenig Ausfallzeiten wie möglich zu fertigen. Dafür ist ein System notwendig, das die Drahtelektroden ohne Unterbrechung bereitstellen kann: das Infinity-System für die Endlos-Förderung aus Drahtfässern.

Die Infinity-Lösung von Lincoln Electric besteht aus einem speziellen Fassaufbau, einem Stumpfschweißgerät und einem Entgratungswerkzeug. Dabei wird das Drahtende des ersten Fasses mit dem Drahtanfang des neuen Fasses verschweißt. Das Verschweißen und Entgraten dauert nur wenige Minuten und kann während des Schweißzyklus durchgeführt werden. Über eine schwenkbare Drahtführung läuft der Draht in die Drahtvorschubeinheit.



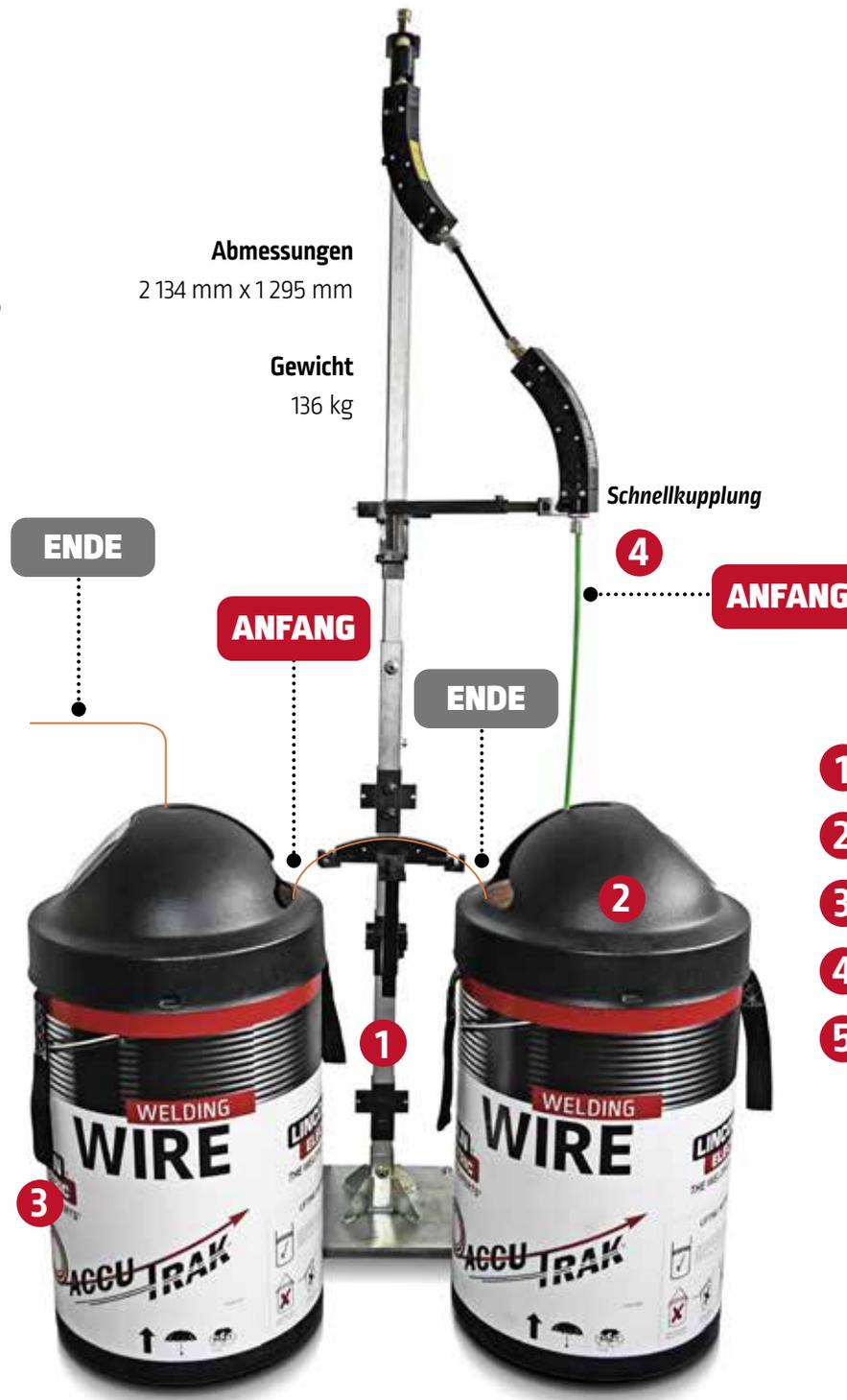
INFINITY

Die ideale Lösung für automatisierte Anwendungen vermeidet Ausfallzeiten durch Fasswechsel, ermöglicht eine ununterbrochene Drahtförderung und maximiert die Produktivität - in jeder Schicht - Tag und Nacht.



Abmessungen
2 134 mm x 1 295 mm

Gewicht
136 kg



- 1 Ständer
- 2 Kunststoffhaube
- 3 Endlos-Fässer
- 4 Drahtführung und Anschluss
- 5 Sonstiges Zubehör (optional)

Details finden Sie auf der nächsten Seite.

1 Ständer (AD1329-66)

Ständer mit Schwenkarm zum Aufstellen der beiden Fässer. Der Draht wird in einer Metallbrücke zwischen beiden Fässern geführt.
(Abmessungen: 2 134 x 1 295 mm - Gewicht: 136 kg).

2 Kunststoffhauben

Geeignet für runde Fässer (Durchmesser 520 mm), Lieferung mit dem Ständer.
Kartondeckel des Fasses abnehmen und Haube aufsetzen.



3 Endlos-Fässer

Spezielle Fässer, bei denen das Drahtende am Fassrand griffbereit eingehängt ist, damit Drahtanfang und -ende der Fässer problemlos verschweißt werden können (spezielle Artikel auf Anfrage erhältlich).



4 Förderschlauch und Schnellkupplung

Lieferung mit dem Ständer. Nachstehend die Produkttabelle für die optionale Bestellung nach Drahtdurchmesser (jeweils 30,5 m).

Drahtdurchmesser	Schnellkupplung	Förderschlauch
0,6	AD1329-284	AD1329-620
0,6-1,6	AD1329-42	AD1329-617
1,6-2,4	AD1329-30	AD1329-623

5 Sonstiges Zubehör

STUMPFSCHEISSGERÄT (AD1329-570)

Zum Verschweißen von Drahtanfang und -ende der Fässer. Geeignet für Drahtdurchmesser bis 2,0 mm.



SCHLEIFGERÄT (AD1329-70)

Zum Verschleifen der Schweißstelle. Hält den Draht in der richtigen Position zur Gewährleistung einer optimalen Nahtgeometrie.



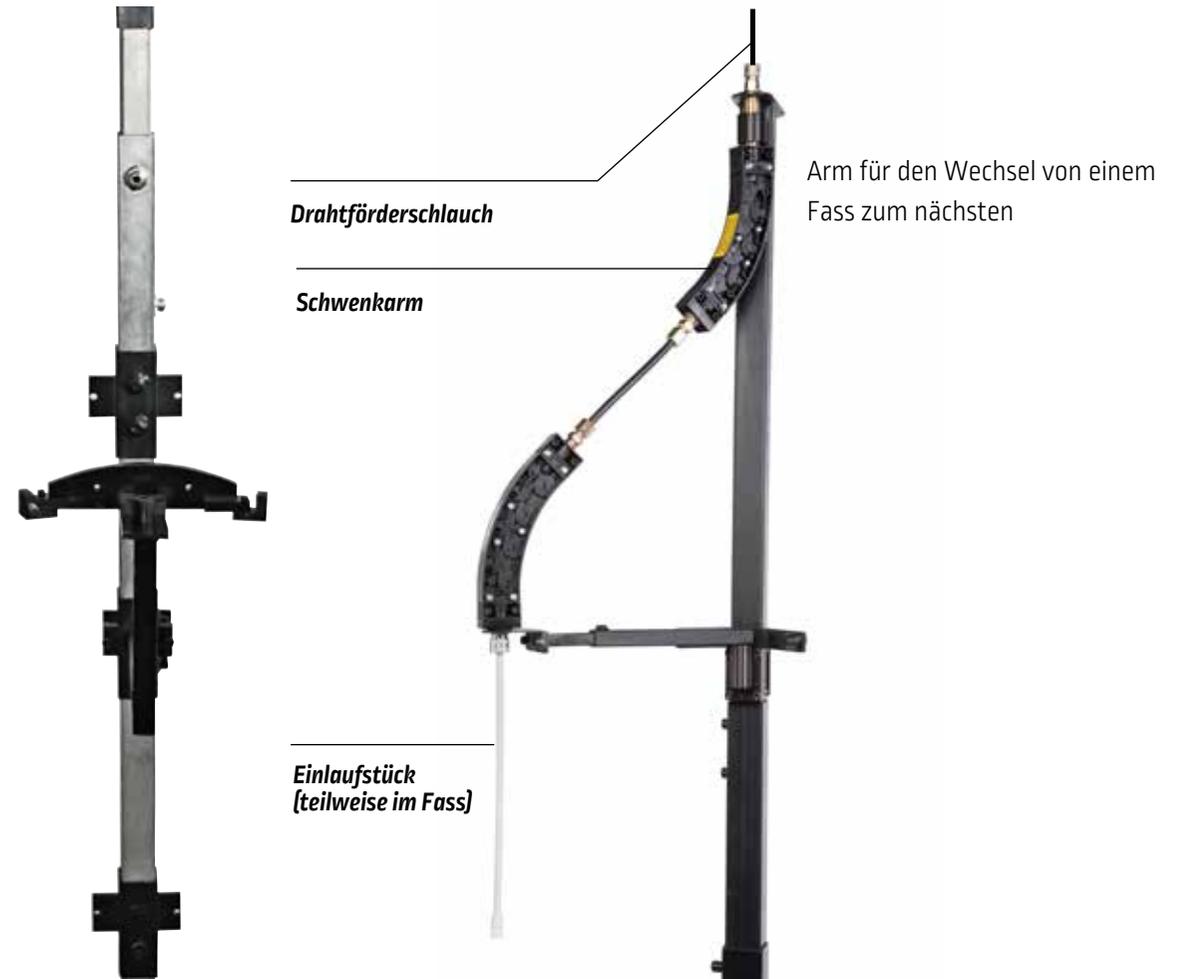
ZANGE (AD1329-71)

Für geeignete Schnittflächen für die Stumpfschweißung.



Infinity-System

1. Montage des Ständers

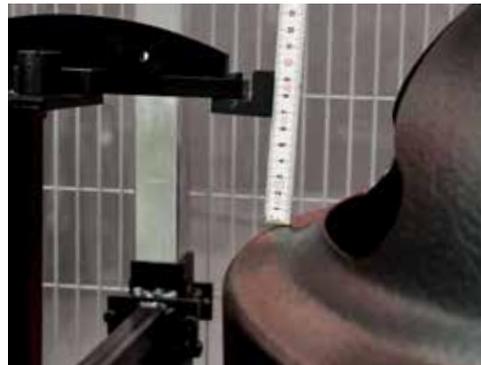
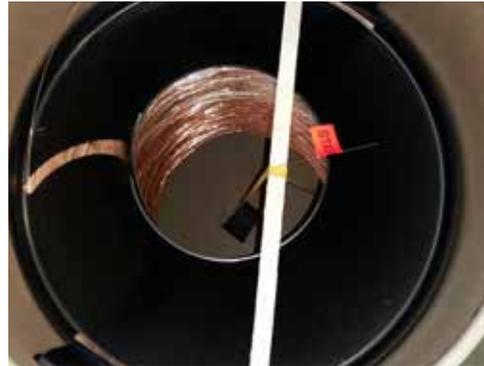


Der Ständer ist das zentrale Element für das Setup des Systems. Die Fässer werden exakt platziert und der Draht für den Wechsel zum nächsten Fass entsprechend geführt.

Infinity-System

2. Einrichten der Fässer

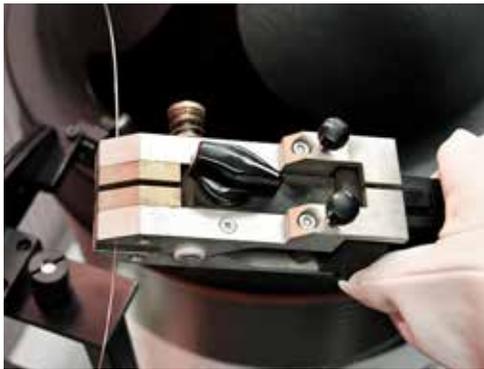
1. Die Fässer auf beiden Seiten des Ständers aufstellen. 2. Drahtende des ersten Fasses aus der Aufhängung nehmen und über die Drahtbrücke legen. 3. Drahtanfang des ersten Fasses durch die Kunststoffhaube fädeln und in die Führung einsetzen. 4. Abstand zwischen Kunststoffhaube und Brücke ca. 70 mm. 5. Zweites Fass ebenfalls mit der Kunststoffhaube bestücken und den Drahtanfang durchfädeln, damit er mit dem Drahtende des ersten Fasses verschweißt werden kann.



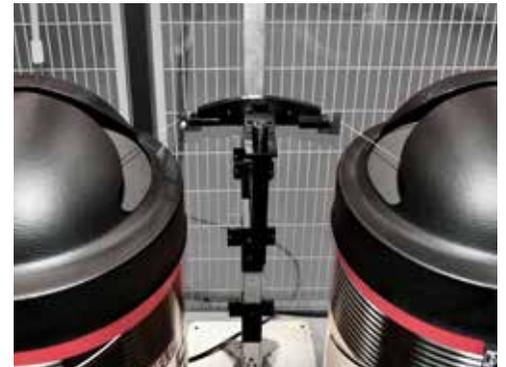
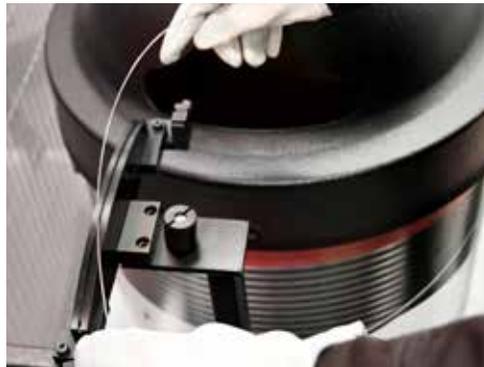
Infinity-System

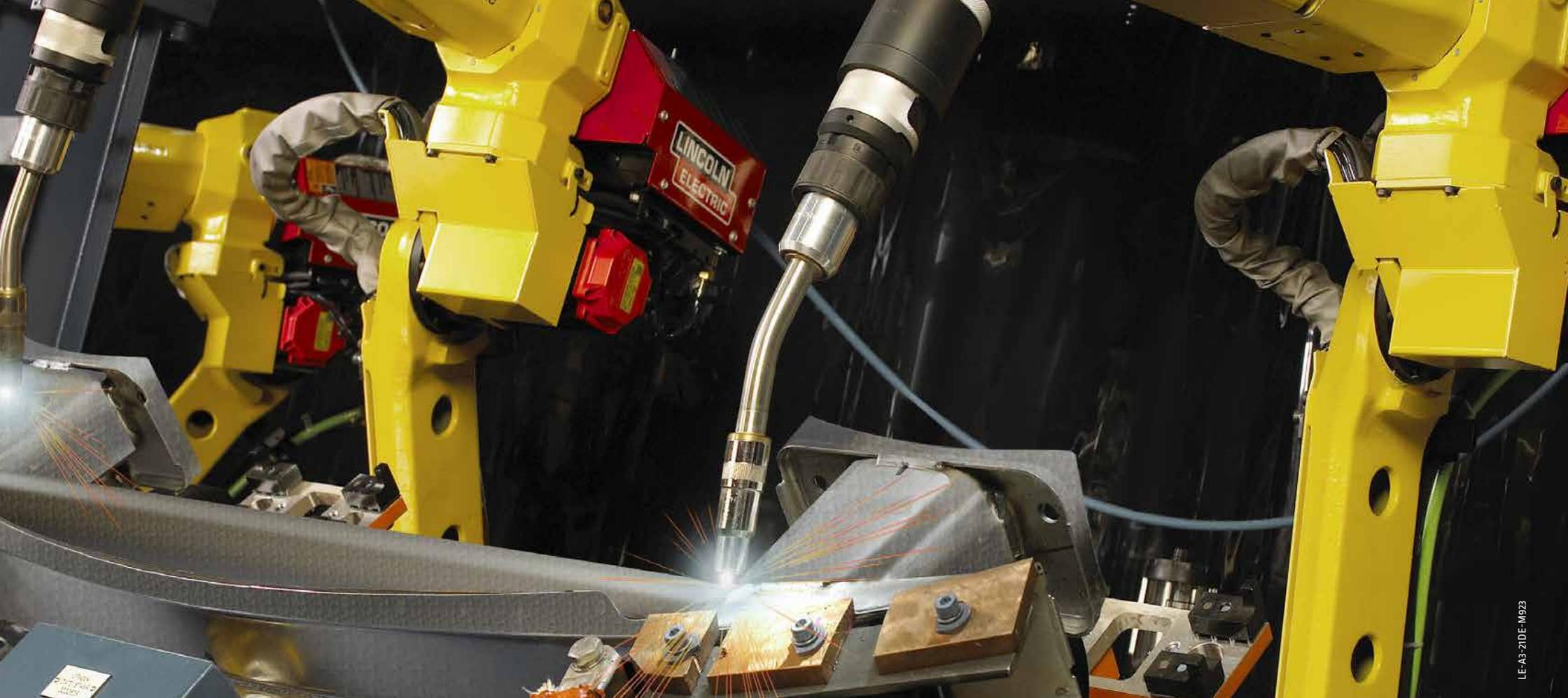
3. Verschweißen von Drahtanfang und -ende

1. Drahtanfang und -ende mit der Zange rechtwinklig abschneiden.
2. Beide Drahtenden in das Stumpfschweißgerät einsetzen und mit den Backen einspannen (Drehknöpfe).
3. Die Schweißstelle muss mittig über dem Spalt liegen.
4. Schweißgerät einschalten und Start-Taste drücken. Ein Zündfunke entsteht und der Schweißvorgang beginnt.
5. Spannsystem wieder öffnen, um den Draht freizugeben.
6. Schweißverbindung mit einem Drahtmesser oder Schleifgerät entgraten.



Nach dem Verschweißen und Entgraten muss der Draht über die Brücke sicher zwischen den beiden Fässern befestigt werden. Dazu die Federstifte auf beiden Seiten drücken. Bei richtiger Einstellung schwenkt der Arm von einem Fass zum nächsten.





LE-A3-21DE-M023

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC