CARBOFIL MnNiMoCr

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se utiliza para soldar en aplicaciones de baja temperatura >-40°C.
- Para soldadura de aceros con alto límite elástico.
- El metal de soldadura contiene menos del 1% de Ni conforme a los requisitos de la NACE.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.28	ER100S-G
EN ISO 16834-A	G 62 4 M21 Mn3NiCrMo

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21	Gas mezcla Ar+ 15-25% CO_2

APLICACIONES TÍPICAS

- Infraestructuras
- Colocación de tuberías
- Grúas

HOMOLOGACIONES

TÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0.09	1.4	0.70	0.01	0.01	0.55	0.55	0.25	0.08	0.05

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)		
						-20°C	-40°C	-60°C
Valores típicos	M21	AW	635	735	21	110	100	70

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PZE11
1.2	BOBINA (B300)	16.0	S12K016PZE11
	BIDÓN	300.0	S12D300EZE11

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.