

BRASAGE TENDRE

MÉTAL D'APPORT POUR LE BRASAGE TENDRE

SAFETAIN / FILETAIN 50

Caractéristiques particulières

Alliage étain - plomb de grande fluidité.



Applications recommandées

- Brasure conseillée pour le brasage du zinc.
- Ce produit est destiné à la réparation des équipements électriques et électroniques mis sur le marché avant le 1^{er} juillet 2006 afin de favoriser la réutilisation de ces équipements.

Présentation - Enrobage

- SAFETAIN / FILETAIN : gamme brasure étain.
- 50 : 50% étain.

Présence de plomb. Usage réservé aux utilisateurs professionnels.

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Référence
SAFETAIN / FILETAIN 50	2.0	Bobine plastique 500 g	W000293518

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECAPETAIN	Graisse	Pot de 200 g	W000382563

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN	29453	3-S-Pb50Sn50
NF	A 81-361	B Pb 50 Sn 185-235
DIN	1707	LPb Sn 50
ASTM	0	Sn 50 A L

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Sn	Pb
Valeur type	50	50

Intervalle de fusion : 183-216°C.

SAFETAIN / FILETAIN 60 R

Caractéristiques particulières

- Alliage étain - plomb de grande fluidité.
- Les flux les moins corrosifs sont ceux à la résine colophane.
- L'avantage de cet acide organique est la facilité d'enlever le flux résiduel.



Applications recommandées

- Brasure basse température recommandée pour les applications nécessitant un chauffage limité.
- Le présent produit est destiné à la réparation des équipements électriques et électroniques mis sur le marché avant le 1^{er} juillet 2006 afin de favoriser la réutilisation de ces équipements.

Présentation - Enrobage

- SAFETAIN / FILETAIN : gamme brasure étain.
- 60 : 60% étain.
- R : résine colophane.

Présence de plomb. Usage réservé aux utilisateurs professionnels.

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Référence
SAFETAIN / FILETAIN 60 R	1,0	Bobine plastique 500 g	W000293520
	1,5	Bobine plastique 500 g	W000293523 ⁽¹⁾ / W000293524
	2,0	Bobine plastique 500 g	W000293526 ⁽¹⁾ / W000293527

⁽¹⁾ Marque SAF-FRO

Décapant	Type	Conditionnement	Référence
DECAPETAIN	Graisse	Pot de 200 g	W000382563

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
NF	A 81-361	BPb 60 Sn 185-235
DIN	1707	L-Pb Sn 40
ASTM	B 32.83	Sn 40 A
BS	219	Alloy G
QQS	971 C	[USA]

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Sn	Pb
Valeur type	60	40

Intervalle de fusion : 183-216°C.