

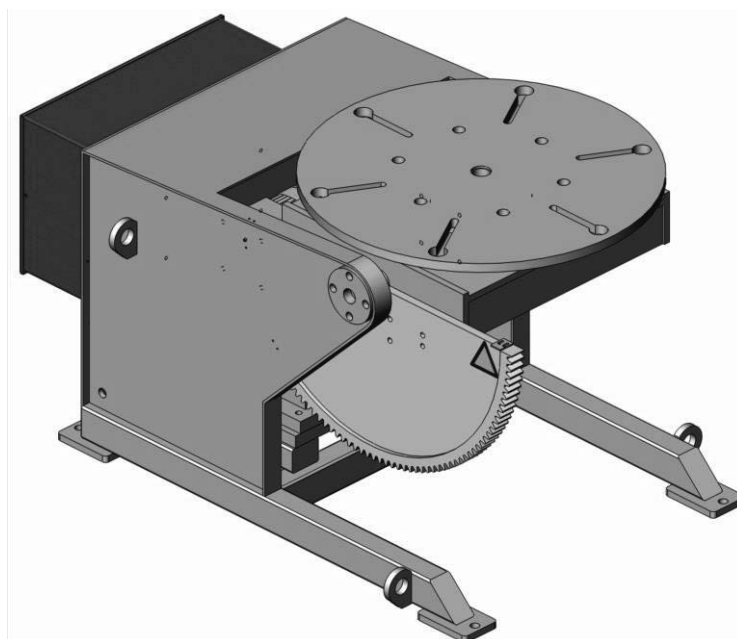
POSIMATIC

POSIMATIC PS08

ISTRUZIONI DI SICUREZZA DI UTILIZZAZIONE E DI MANUTENZIONE

POSIMATIC PS08
POSIMATIC PS08 PLASMA

W000385392
95032111NG



EDIZIONE : IT
REVISIONE : C
DATA : 01-2020

Nota tecnica

REF : **8695 6645**

Istruzioni originali

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Il fabbricante vi ringrazia per la fiducia accordatale per aver acquistato quest'attrezzatura che vi darà piena soddisfazione se rispetterete le condizioni di utilizzazione e di manutenzione.

Il suo design, la specifica dei componenti e la sua fabbricazione sono conformi alle direttive europee applicabili.

Vi preghiamo voler riferirvi alla dichiarazione CE allegata per conoscere le direttive alle quali è sottoposto.

Il fabbricante declina ogni responsabilità nell'associazione di elementi non indicati dal fabbricante .

Per la vostra sicurezza, vi indichiamo di seguito una lista non limitativa di raccomandazioni o obblighi che figurano già in larga parte nel codice del lavoro.

Vi preghiamo infine di informare il Vostro fornitore di tutti gli eventuali errori che potrebbero figurare nelle presenti istruzioni.

INDICE

A - IDENTIFICAZIONE.....	1
B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA	2
1 - RUMORE AEREO.....	2
2 - DISPOSIZIONI PARTICOLARI DI SICUREZZA.....	2
3 - RACCOMANDAZIONE IMPORTANTE.....	3
C - DESCRIZIONE	4
1 - DESCRIZIONE.....	4
2 - DESCRIZIONE DETTAGLIATA.....	8
D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE	14
1 - MOVIMENTAZIONE DEL POSIMATIC.....	14
2 - INSTALLAZIONE	15
3 - FISSAGGIO DEL POSIMATIC.....	15
4 - COLLEGAMENTO ELETTRICO.....	15
5 - INSTALLAZIONE	17
E - MANUALE OPERATORE	18
1 - PULSANTI DI COMANDO SULL'ARMADIO	18
F - SERVIZIO.....	20
1 - MANUTENZIONE.....	20
2 - RIPARAZIONE	24
3 - PEZZI DI RICAMBIO.....	27
NOTE PERSONALI.....	32

INFORMAZIONI

DISPLAY E MANOMETRI

Gli apparecchi di misura o i display di tensione, intensità, velocità , pressione... siano essi analogici o digitali, devono essere considerati come indicatori.

Per le istruzioni di funzionamento, regolazioni, riparazioni e pezzi di ricambio, vedere le istruzioni di sicurezza di uso, e di manutenzione specifica.

REVISIONI

REVISIONE B

11/17

DESIGNAZIONE	PAGINA
Aggiornamento	E-18 ; D-17

REVISIONE C

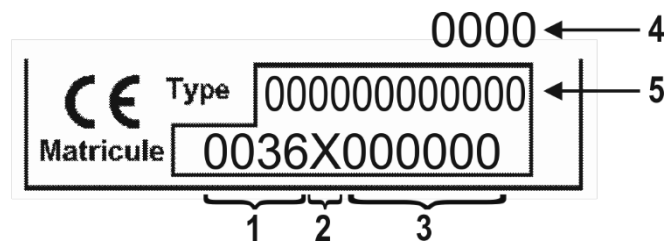
01/20

DESIGNAZIONE	PAGINA
Cambiamento del logo	

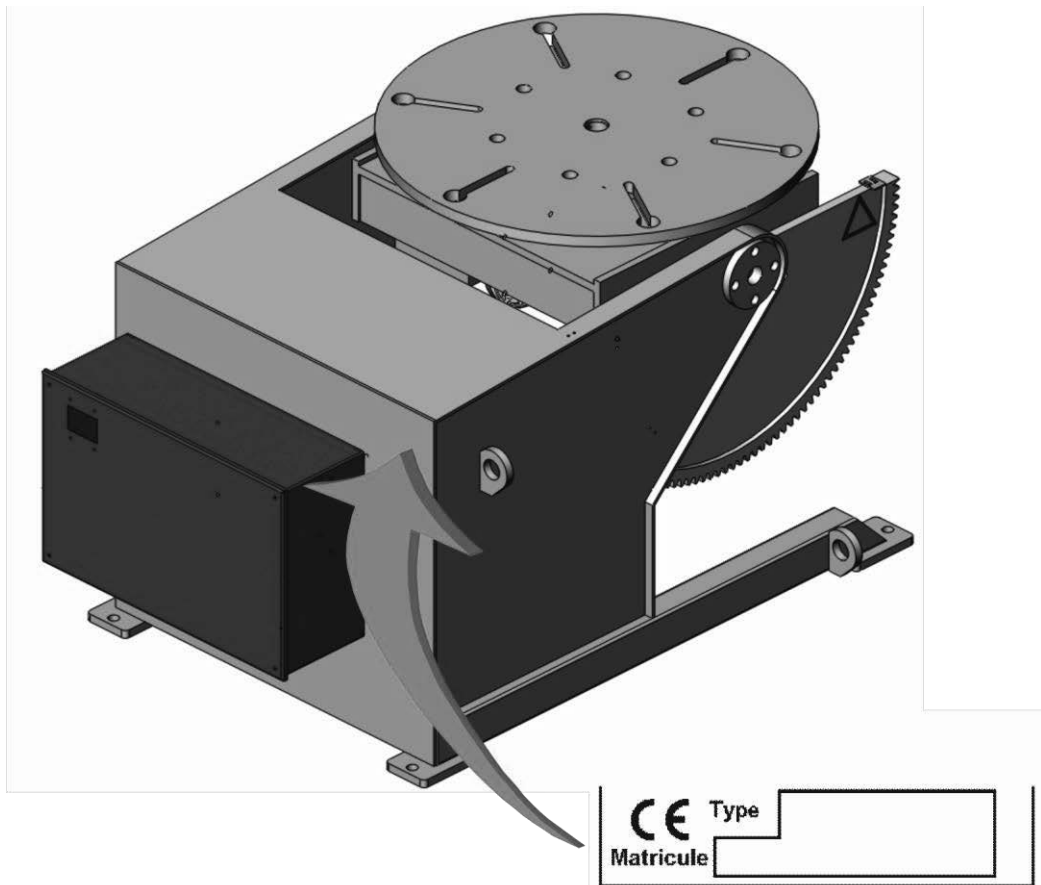
A - IDENTIFICAZIONE

Vi chiediamo di notare il numero del vostro apparecchio nella casella sotto.

Per ogni esigenza o richiesta vogliate indicare questo riferimento.



1	Codice fabbrica di fabbricazione	4	Anno di fabbricazione
2	Codice anno di fabbricazione	5	Tipo del prodotto
3	N° di serie del prodotto		



B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le consegne di sicurezza generali, riferirsi al manuale specifico fornito con quest'attrezzatura.



1 - RUMORE AEREO

Riferirsi al manuale specifico fornito con quest'attrezzatura « 8695 7051 ».

2 - DISPOSIZIONI PARTICOLARI DI SICUREZZA



Il posizionatore deve essere posto su un suolo piano sufficientemente resistente. Se necessario, eseguire un'operazione di bloccaggio e fissare l'apparecchio al suolo mediante dei tasselli. I piedi sono dotati di fori previsti a tale effetto.



Verificare che i cofani di protezione degli organi elettrici e meccanici sono presenti prima di mettere in marcia l'apparecchio. Solo le persone abilitate potranno aver accesso alle unità elettriche. Prevedere un sistema di bloccaggio degli accessi.



Controllare il buon stato dei conduttori d'alimentazione e di comando dell'apparecchio.



Realizzare una prova a vuoto del movimento di rotazione ed accertarsi del buon funzionamento degli apparecchi di sicurezza: in particolare dei "finecorsa".



Non superare le coppie d'inclinazione e di rotazione che condizionano il carico massimo ammissibile (vedi Abachi sull'apparecchio)



Non lasciar cadere brutalmente carichi sugli apparecchi.



Accertarsi che i pezzi siano correttamente fissati sul piatto del posizionatore.



Il posizionatore con il suo carico, qualunque sia la sua posizione d'inclinazione e di rotazione, è delimitato in un'area di lavoro che deve essere aumentata di un perimetro di sicurezza di 800 mm. Questa zona deve essere libera da ogni ostacolo (muri, pali, attrezzi,...) che potrebbero impedire i movimenti del posizionatore e del suo carico, così come il libero spostamento dell'operatore.



Non utilizzare mai il piatto del posizionatore come un tavolo di caldareria o di preriscaldamento senza prima prendere le precauzioni elementari.



In caso si utilizzi per un'operazione di saldatura, accertarsi che la massa del generatore sia ben collegata al pezzo, prima di lanciare la procedura.



La macchina non deve essere in alcun caso modificata.
Il posizionatore **non** è un elemento di fissaggio per un mezzo di movimentazione.



È **obbligatorio** indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Nessun abito fluttuante, né capelli lunghi non attaccati.



Pulire periodicamente la zona di lavoro.



La **manutenzione** deve essere eseguita **senza alimentazione**. Il sezionamento e la chiusura con catenaccio di tutte le alimentazioni è **obbligatorio**

3 - RACCOMANDAZIONE IMPORTANTE



Alla messa in funzione o durante un cambio di collegamento, esiste una possibilità su due che l'allacciamento delle fasi sia invertito, i finecorsa dell'inclinazioni sono allora diventati completamente inefficaci e i rischi di deterioramento sono grandi (vedi pagina D-17).

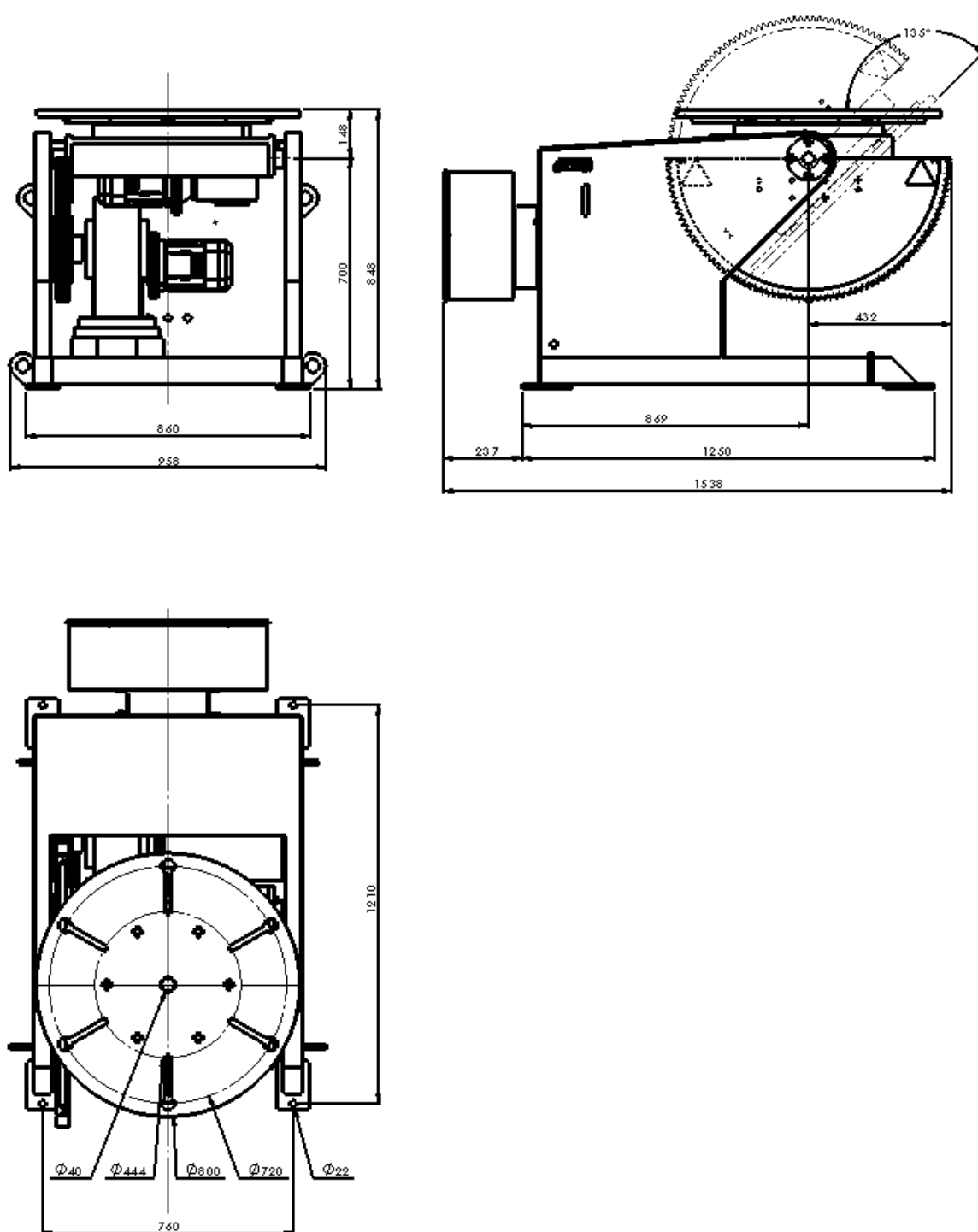
C - DESCRIZIONE

1 - DESCRIZIONE

- Il **POSIMATIC PS08** è un apparecchio che permette di posizionare pezzi con forme variegate in grado di facilitare al massimo l'esecuzione di operazioni quali la saldatura, l'ossitaglio, il ricaricamento, la metallizzazione ecc... presentando la linea di lavoro nella migliore posizione.

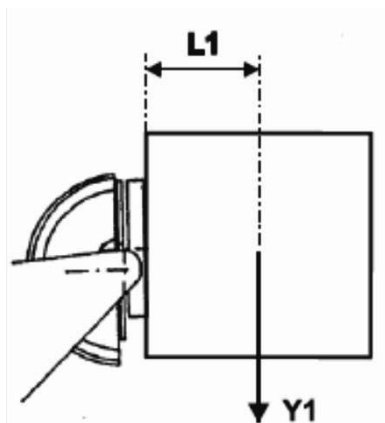
a) Caratteristiche principali

	POSIMATIC PS08	POSIMATIC PS08 PLASMA
Carico qualsiasi posizione (Kg)	800	800
Coppia massima d'inclinazione (m.kg)	280	280
Tempo d'inclinazione per 135° (s)	58	58
Angolo d'inclinazione del tavolo (°)	135	135
Distanza asse d'inclinazione/piatto (mm)	148	148
Velocità di rotazione mini (giri/min)	0.16	0.08
Velocità di rotazione maxi (in giri/min)	2.4	2.4
Precisione (%)	5	1
Diametro del piatto (mm)	800	800
Peso totale (Kg)	1100	1100
Potenza (in KvA)	2.5	2.5
Corrente maxi assorbita (A)	3.6	3.6
Presa di massa (A a 100%)	500	500

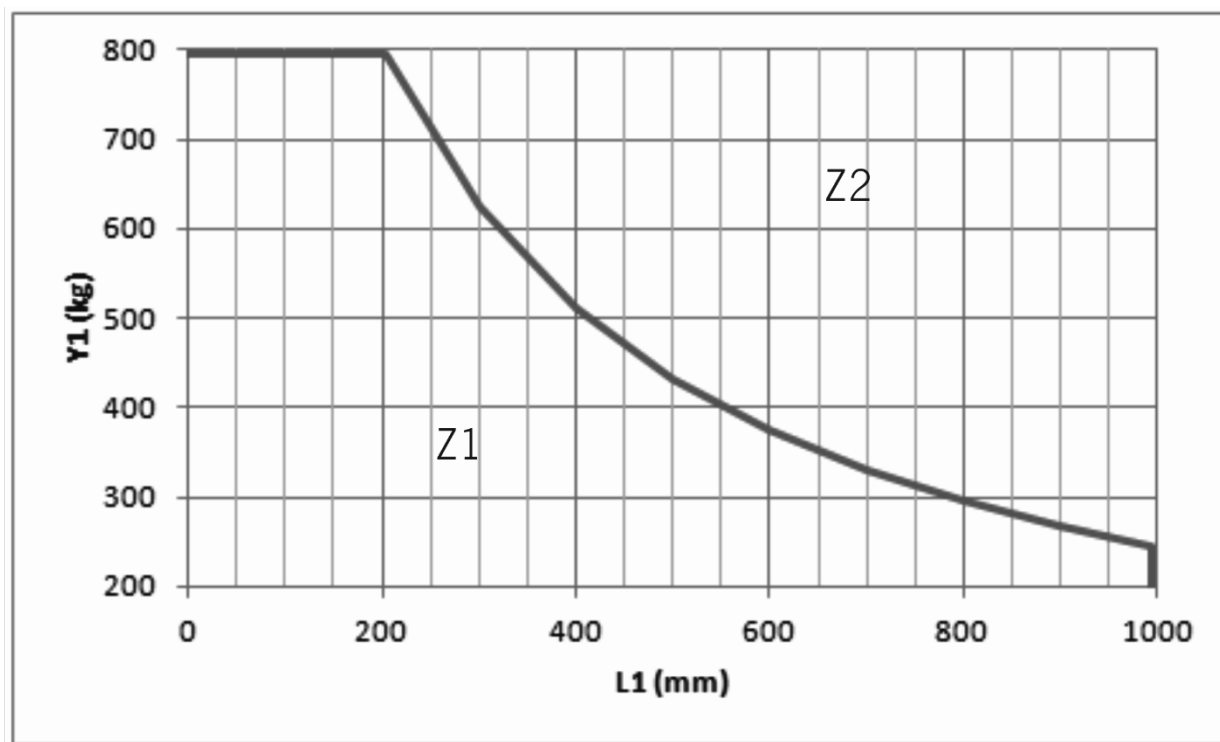
b) Dimensione ed ingombro**POSIMATIC PS08**

c) Diagramma della coppia d'inclinazione

Carico ammissibile in kg (**Y1**) secondo la distanza in mm (**L1**) dal centro di gravità del pezzo rispetto alla superficie del piatto.



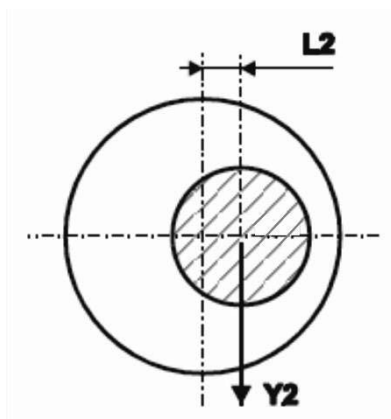
$$Y1 = \frac{280000}{L1 + 148}$$



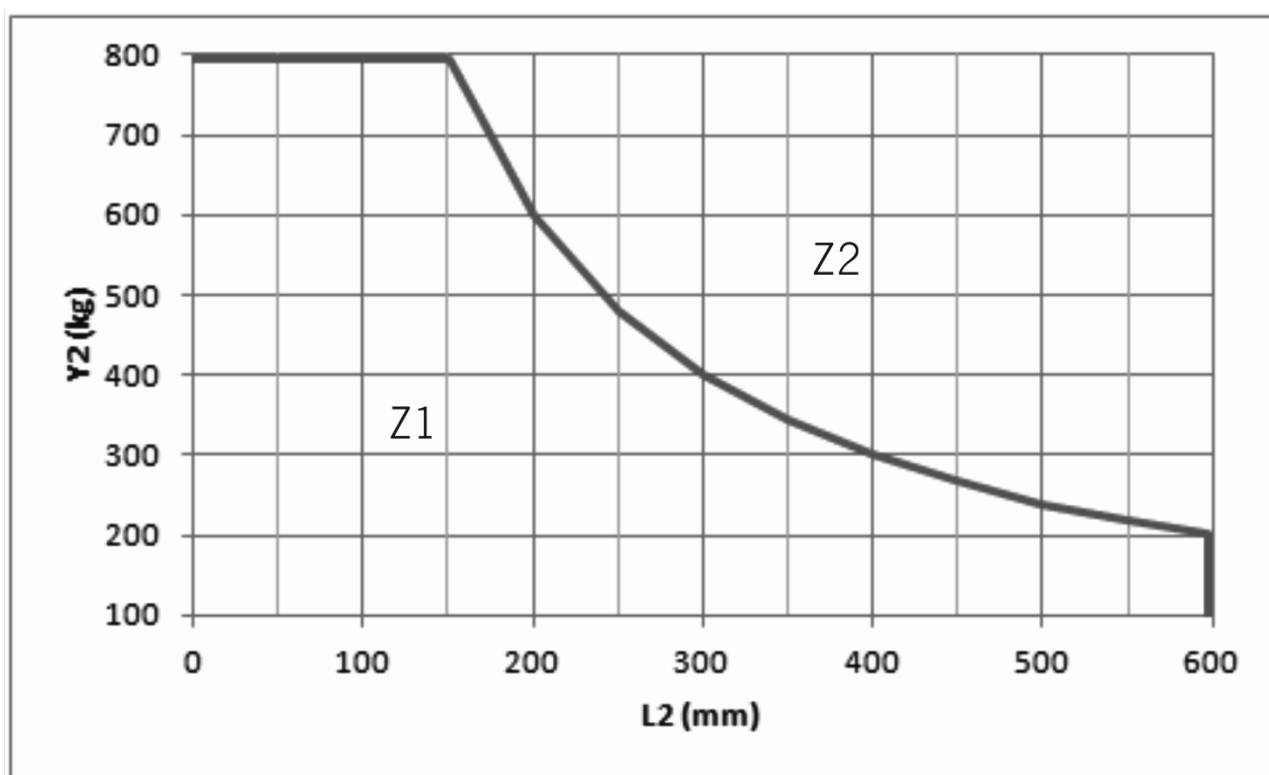
- Z1** Zona autorizzata
- Z2** Zona vietata (piatto verticale)
- Y1** Carico in kg
- L1** Scostamento carico / piatto in mm

d) Diagramma della coppia in rotazione

Carico ammissibile in kg (**Y2**) secondo la distanza in mm (**L2**) dal centro di gravità all'asse di rotazione.



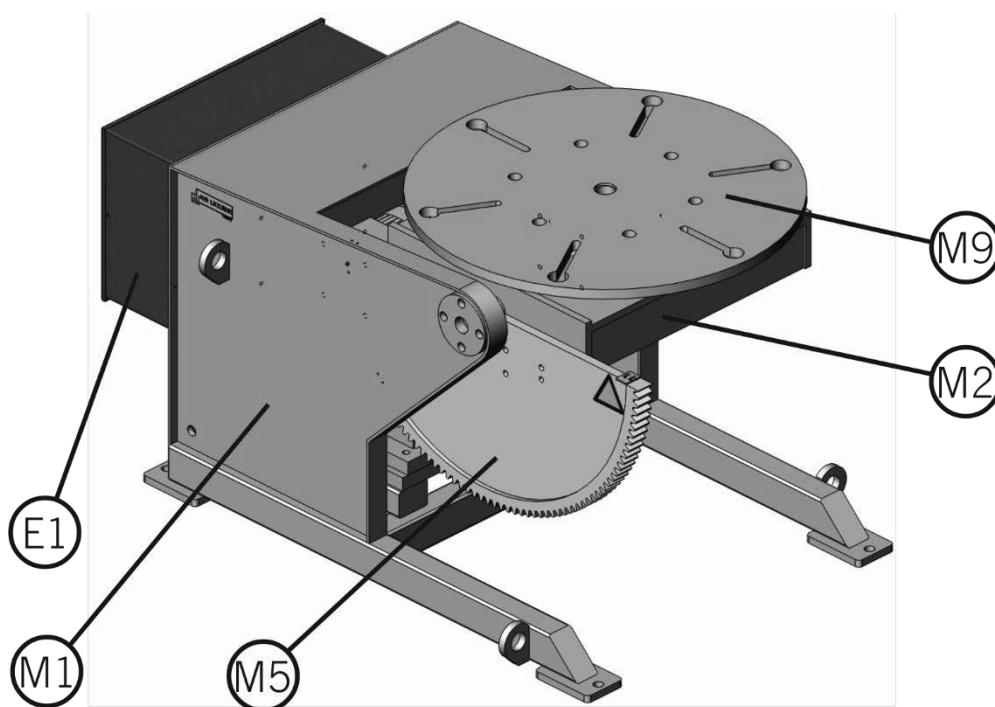
$$Y2 = \frac{120000}{L2}$$



- Z1** Zona autorizzata
- Z2** Zona vietata (piatto verticale)
- Y2** Carico in kg
- L2** Decentramento carico in mm

2 - DESCRIZIONE DETTAGLIATA

a) Aspetto generale



M1 Incastellatura fissa

M2 Telaio inclinabile

M5 Settore dentato

M9 Piatto girevole

E1 Armadio Elettrico

Il **POSIMATIC PS08** è composto da un'incastellatura fissa (**M1**) nella quale si muove un telaio inclinabile (**M2**) che comporta un piatto girevole (**M9**).

L'incastellatura fissa (**M1**) sopporta inoltre:

- il riduttore (**M3**) d'inclinazione.
- l'unità elettrica (**E1**).

Il telaio inclinabile (**M2**) sopporta:

- il settore dentato (**M5**) d'inclinazione.
- Il piatto girevole (**M9**) e la corona dentata (**M8**) di rotazione.
- Il riduttore (**M6**) di rotazione.

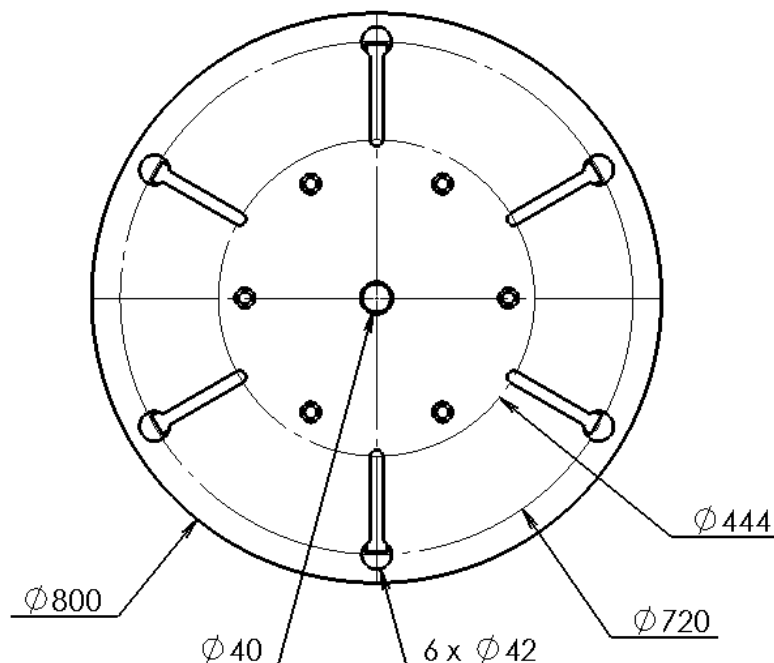
Una botoniera (**E2**) ed un pedale (**E3**) che permettono di comandare a distanza i movimenti di rotazione e d'inclinazione.

b) Il piatto (M9)

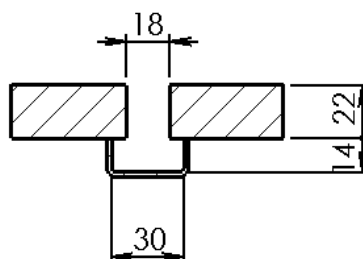
Il tavolo di lavoro o piatto (**M9**), costituito da una forte lamiera permette di fissare facilmente i pezzi.

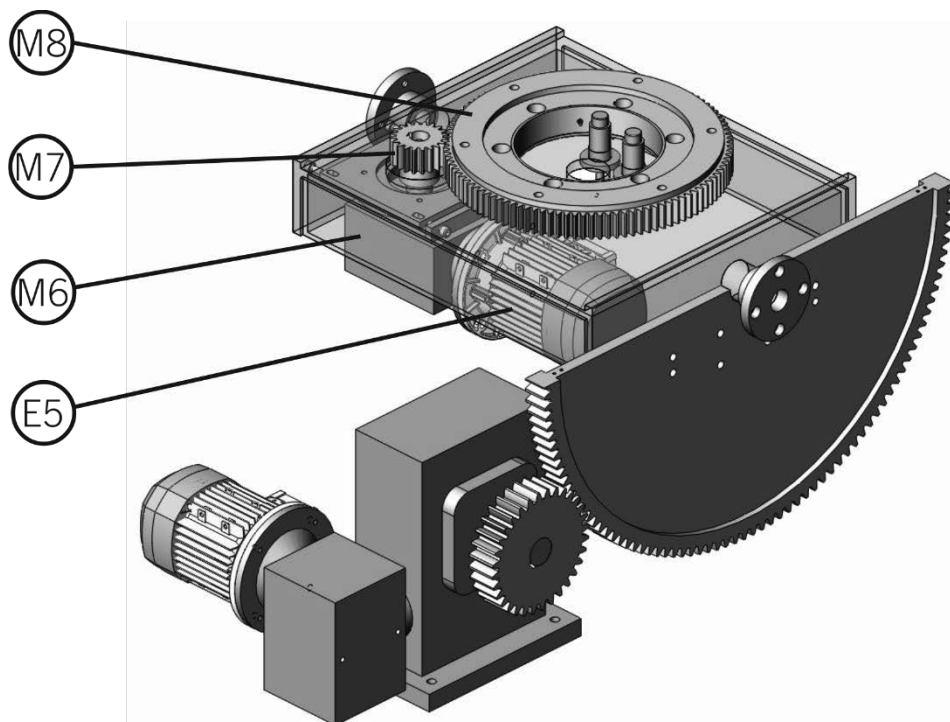
Le scanalature sono previste per ricevere dei bulloni o dei lardoni in modo tale che questi non possano uscire inavvertitamente dalla loro sede.

Il foro centrale Ø40 è prolungato da un tubo che attraversa il telaio inclinabile (**M2**). Permette l'alimentazione in gas rovescio nelle applicazioni di saldatura ad esempio.



Sezione delle scanalature

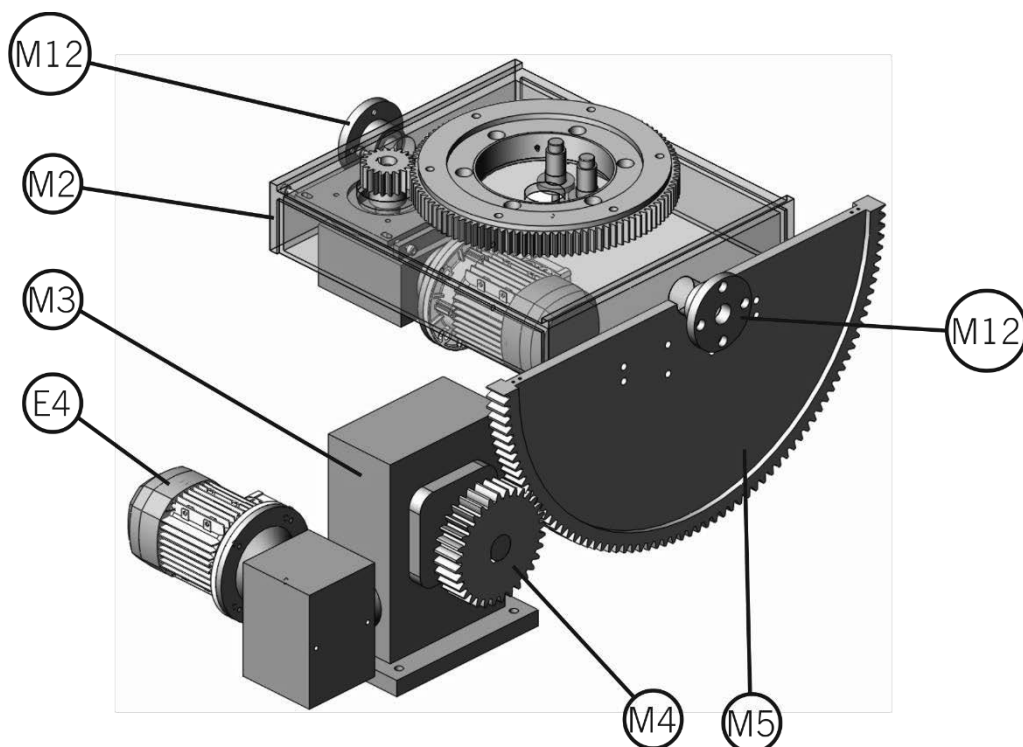


c) Gli organi di rotazione

- E5** Motore
- M6** Riduttore
- M7** Pignone
- M8** Corona dentata

Il motoriduttore a ruota e a vite senza fine (**E5-M6**) aziona il movimento di rotazione della corona dentata (**M8**) tramite un pignone di comando (**M7**).

La variazione della velocità si ottiene da un potenziometro fissato sulla bottoniera. Un quadrante graduato permette di conoscere la velocità.

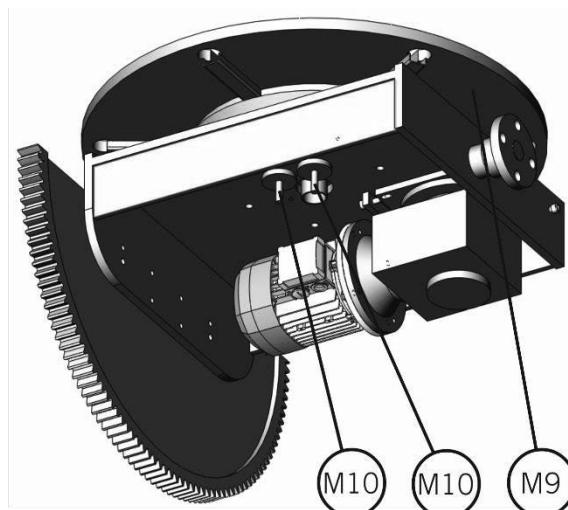
d) Gli organi d'inclinazione

E4	Motore
M2	Telaio inclinabile
M3	Riduttore
M4	Pignone
M5	Settore dentato
M12	Sopporto

Il motoriduttore (**E4-M3**) aziona il movimento del settore dentato (**M5**) tramite un pignone di comando (**M4**).

Il telaio inclinabile (**M2**), dotato di assi orizzontali, ruota nei due sopporti (**M12**) dotati di anelli e fissati all'incastellatura (**M1**). Riceve la parte fissa della corona d'orientamento (**M8**).

e) La presa di massa



M9 Piatto girevole

M10 Presa di massa

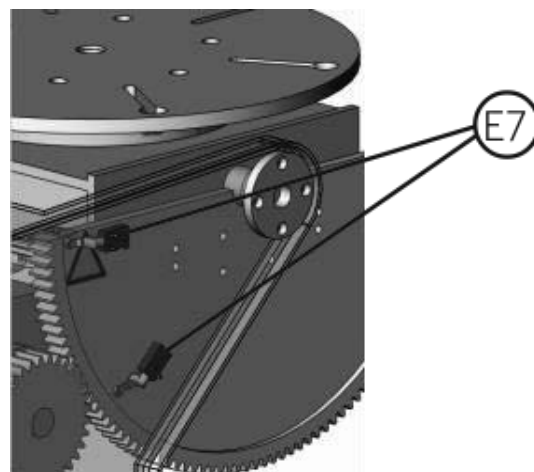
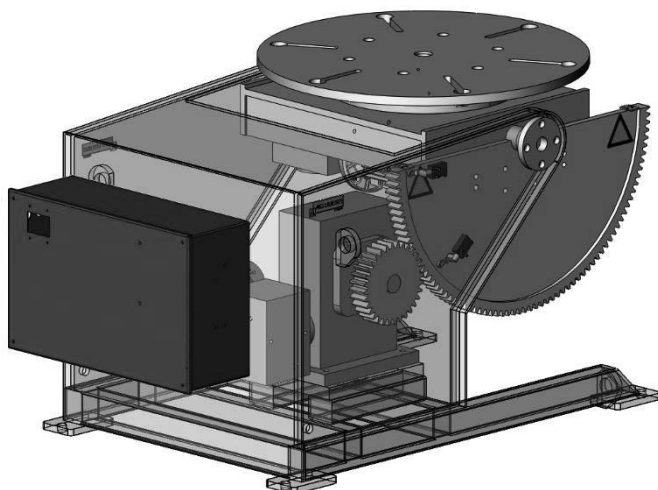
Due prese di massa (**M10**) sono in dotazione sul **POSIMATIC PS08**. Sono costituite da un pattino conduttivo mantenuto in appoggio sul piatto (**M9**) da una molla.

Servono a raccordare il generatore durante l'applicazione di saldatura. La loro capacità (500 A a 100%) permette l'utilizzo di un'ampia scelta di procedure. Non sono tuttavia adatte per l'arco sommerso che richiede una capacità superiore.

Per evitare ogni rischio di surriscaldamento, è importante verificare che la sezione dei cavi utilizzati sia compatibile con l'intensità trasportata e con il fattori di marcia.

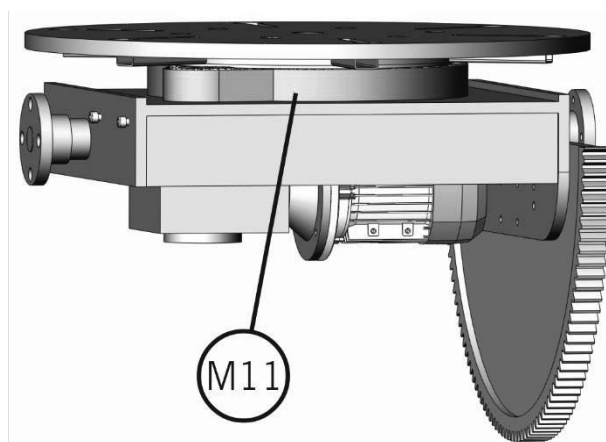
Queste prese di massa devono essere imperativamente raccordate durante l'applicazione di saldatura per evitare il deterioramento dei cuscinetti a sfera del posizionatore.

f) Gli organi di sicurezza



E7 Finecorsa inclinazione

Due finecorsa (**E7**) staccano l'alimentazione del motore quando il sottoinsieme mobile raggiunge le posizioni estreme (0° e 135°).



M11 Carter corona dentata

Un carter di protezione (**M11**) condanna l'accesso alla dentatura della corona (**M8**) e del pignone (**M7**).

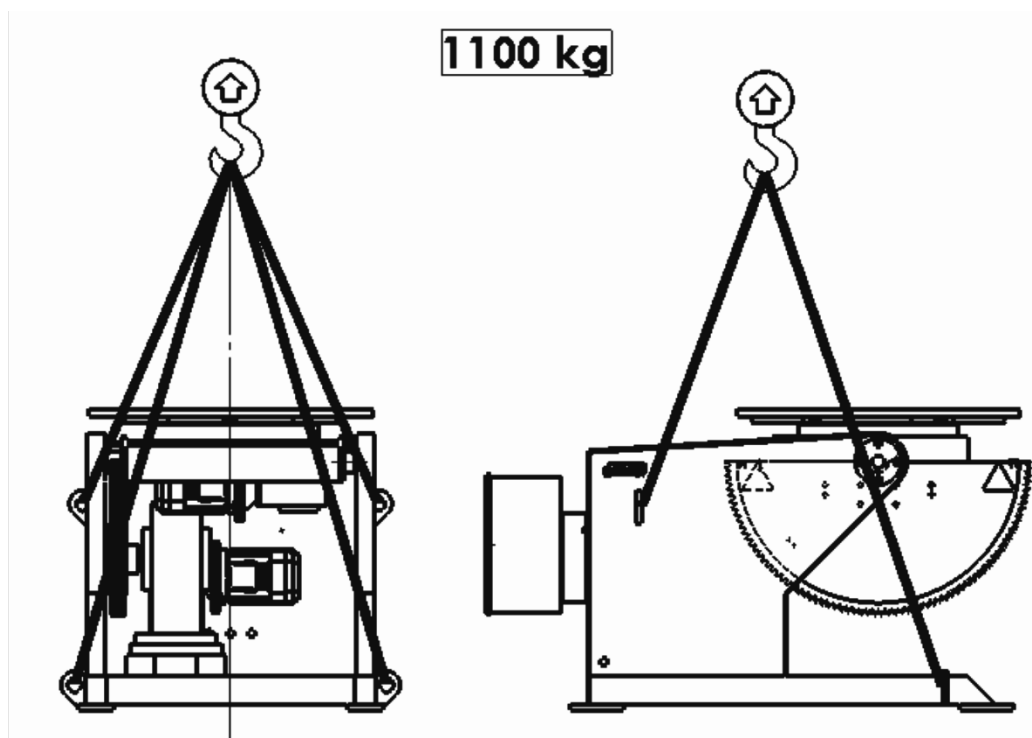
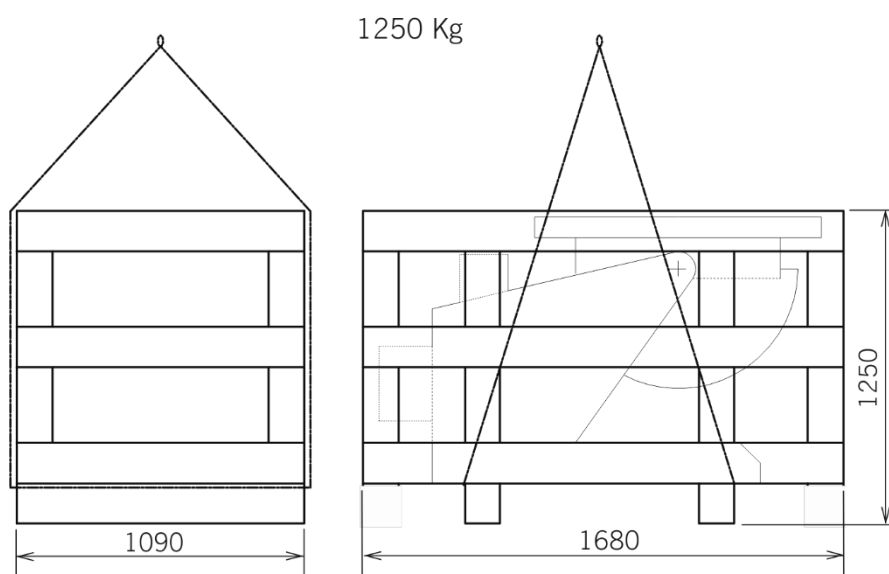
D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE

1 - MOVIMENTAZIONE DEL POSIMATIC

- Imbragare il **POSIMATIC** nel suo imballaggio legno nel modo indicato sullo schema.
- Disimballare il **POSIMATIC** dal suo imballaggio di consegna.
- Imbragare il **POSIMATIC** utilizzando gli anelli di imbragatura previsti sull'incastellatura.



Protezione operatore:
Casco - Guanti -
Scarpe di sicurezza



2 - INSTALLAZIONE

Il posizionatore deve essere posto su un suolo piano sufficientemente resistente.

Se necessario, eseguire un'operazione di bloccaggio degli appoggi.

Il posizionatore con il suo carico, qualunque sia la sua posizione d'inclinazione e di rotazione, è delimitato in un'area di lavoro che deve essere aumentata di un perimetro di sicurezza di 800 mm.

Questa zona deve essere libera da ogni ostacolo (muri, pali, attrezzi,...) che potrebbero impedire i movimenti del posizionatore e del suo carico, così come il libero spostamento dell'operatore.

3 - FISSAGGIO DEL POSIMATIC

Questa macchina deve essere fissata al suolo da 4 punti di fissaggio in una soletta di calcestruzzo 20 Mpa (350 kg/m³) con armatura metallica compatta realizzata da almeno 21 giorni (norma BAEL 91).

MATERIALE PRECONIZZATO PER IL FISSAGGIO DEL POSIMATIC:

Marca	Tipo tassello	N° di Rif.	Ø di foratura (mm)	Carico ammissibile (daN)
HILTI	Metallico	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Chimico	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Metallico	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Chimico	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Metallico	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 à 1270
	Chimico	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - COLLEGAMENTO ELETTRICO

Il collegamento elettrico del **POSIMATIC** alla rete si fa tramite un cavo di 5 metri che si trova sul retro dell'unità d'alimentazione.

Il cavo, composto da 4 conduttori, deve essere collegato alla rete normalizzata 3 x 400 V / 50-60Hz con collegamento equipotenziale.



IMPORTANTISSIMO

Per essere conforme con le norme europee di sicurezza, il collegamento alla rete elettrica deve essere fatto tramite un quadro murale munito di sezionatore di protezione individuale di calibro appropriato in funzione della tensione di rete e del consumo degli apparecchi.

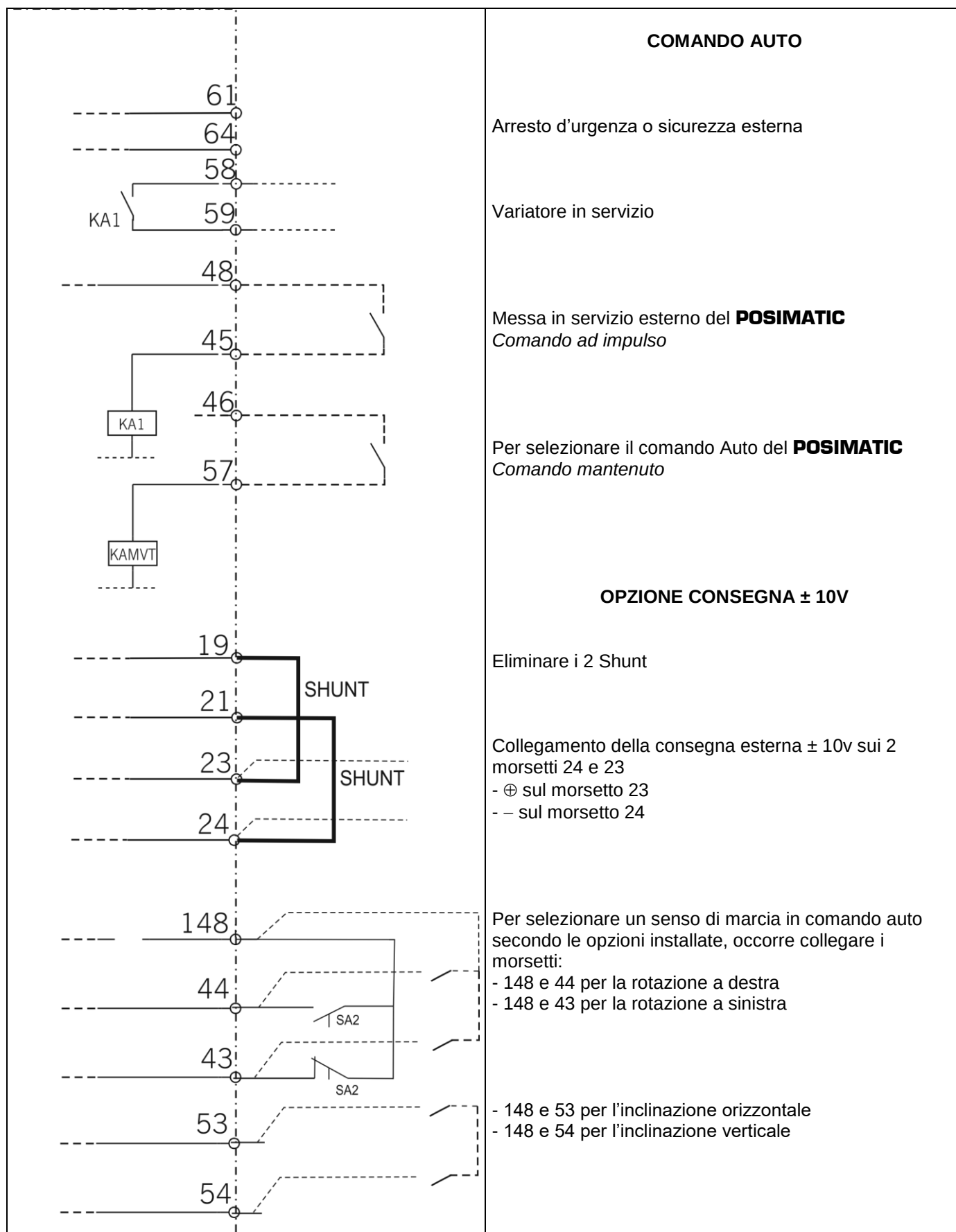
Questo sezionatore di protezione dovrà avere un potere d'interruzione di 100KA.

Commercializziamo dei quadri che rispondono ai criteri enunciati, consultateci.

CAVI E TUBI FLESSIBILI

Il cliente deve prevedere un mezzo per sopportare e mettere al riparo, dalla loro origine, i cavi e i tubi flessibili dalle degradazioni meccaniche, chimiche o termiche.

COLLEGAMENTO ESTERNO PER LE VARIE OPZIONI



5 - INSTALLAZIONE

a) Verifiche a seguito del trasporto

Il posizionatore è consegnato pronto per l'uso.

Tuttavia, prima della messa in funzione, occorrerà effettuare alcune operazioni preventive:

- Accertarsi che nessun organo visibile sia stato danneggiato durante il trasporto,
- Verificare il serraggio dei principali organi, il cui allentamento avrebbe potuto essere stato provocato dal trasporto ed in particolare i finecorsa dell'inclinazione.
- Verificare che le connessioni elettriche siano corrette.

b) Verifica del senso delle fasi

- verificare che le connessioni elettriche siano corrette,
- dare un impulso sul pulsante d'inclinazione del piatto « C5 ».

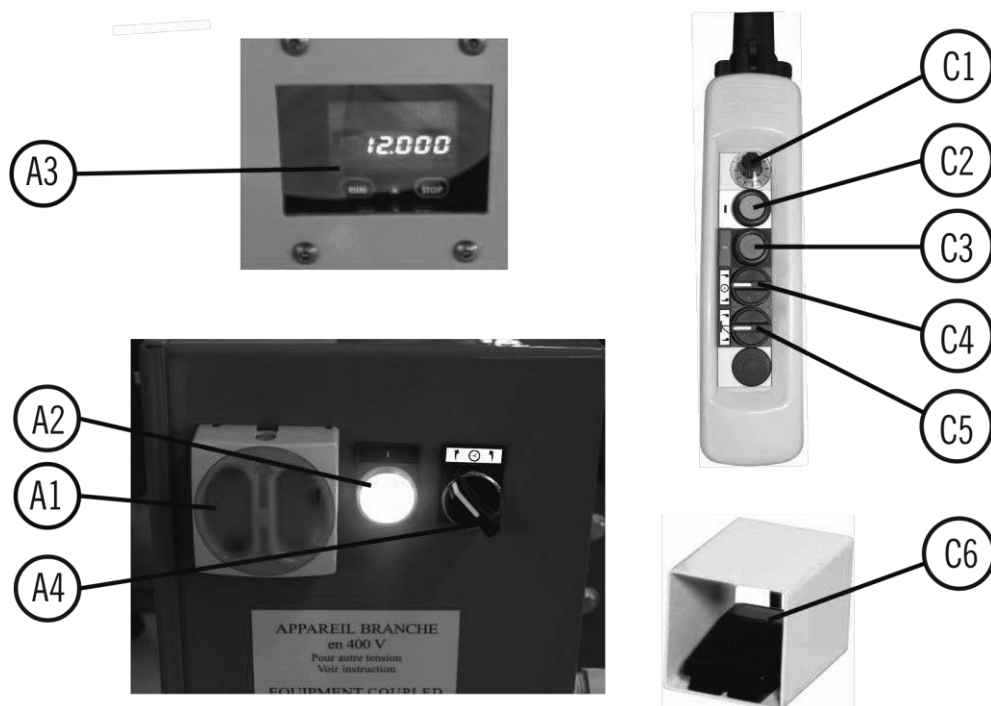


- il senso d'inclinazione corrisponde: fasi correttamente allacciate
- il senso d'inclinazione è invertito: invertire due fasi all'allacciamento dell'alimentazione generale

Dopo queste prove riuscite, il posizionatore è pronto per entrare in servizio. Ripetere queste verifiche dopo ogni cambio di posto del posizionatore.

E - MANUALE OPERATORE

1 - PULSANTI DI COMANDO SULL'ARMADIO



N° di Rif.		Descrizione
A1		Interruttore generale di accensione.
A2		Spia "sotto tensione"
A3		Visualizzazione della velocità sul variatore
	A4	Senso di rotazione in avvio automatico
C1		Potenziometro di regolazione della velocità di rotazione
I	C2	Pulsante di messa in servizio della potenza (variante)
0	C3	Pulsante di messa fuori servizio della potenza (variante)
	C4	Commutatore 3 posizioni fisse del senso di rotazione. La posizione centrale è una posizione di riposo.
	C5	Commutatore 3 posizioni richiamo al centro senso inclinazione. La posizione centrale è una posizione di riposo.
C6		Pedale di comando rotazione piatto.

F - SERVIZIO

1 - MANUTENZIONE

- Affinché la macchina possa assicurare i migliori servizi in modo duraturo, si richiede un minimo di pulizia e di manutenzione.



Prima di cominciare un intervento, è **OBBLIGATORIO** mettere fuori tensione la macchina (elettrica, pneumatica, gas,...).

Il blocco di un pulsante di arresto d'emergenza non è sufficiente.

LUBRIFICAZIONE

I riduttori in dotazione sui **POSIMATIC** sono lubrificati all'olio. Sono dotati di oblò per il controllo di livello, di tappi di riempimento e di tappi di scarico.

Questi riduttori possono funzionare ad una temperatura ambiente compresa tra 0°C e +40°C.

Il cuscinetto della corona d'orientamento è lubrificato con grasso.

Le dentature esterne sono lubrificate con grasso.

CONTROLLO E SICUREZZA

Conviene seguire correttamente le istruzioni contenute nella presente istruzione, in particolare quelle relative ai limiti d'utilizzo.

Inoltre, occorre eseguire una verifica periodica dell'apparecchio, per quanto riguarda i principali organi ed in particolare la dentatura dei pignoni e corone, l'usura dei riduttori a ruote e viti, il cavo d'alimentazione dei motori e del comando remoto, la ventilazione dei motori, ecc...

Dopo un lungo periodo d'inattività, eseguire l'insieme dei controlli periodici prima di rimetterlo in servizio.

Prima manutenzione**80h o 1 mese**

ORGANI	OPERAZIONI		LUBRIFICAZIONI
CORONA D'ORIENTAMENTO (dentatura)		1) Smontare il piatto. 2) Pulire la dentatura soprattutto sul fondo del dente. 3) Lubrificare la dentatura con un pennello	Grasso HPG 400
CORONA D'ORIENTAMENTO (cuscinetto)		Lubrificare il cuscinetto servendosi di lubrificatori accessibili con il piatto smontato	Esso beacon 2
RIDUTTORI		Spurgare i riduttori e riempire con olio nuovo	Olio HAFA SYNTEC 220

Manutenzione e controlli periodici**SETTIMANALE**

ORGANI	OPERAZIONI		LUBRIFICAZIONI
PIATTO		Verificare il serraggio delle viti di fissaggio del piatto sulla corona.  In caso di anomalia riscontrata (allentamento), si raccomanda vivamente di smontare completamente il piatto e di verificare anche il serraggio delle viti di fissaggio della corona sul cassone.	
PRESA DI MASSA SALDATURA		Verificare il buono stato delle superfici in contatto.	

BIMENSILE

ORGANI	OPERAZIONI		LUBRIFICAZIONI
INGRANAGGI		1) Lubrificazione della dentatura del settore dentato dell'inclinazione 2) Lubrificazione della dentatura della corona d'orientamento	Grasso HPG 400

SEMESTRALE

ORGANI	OPERAZIONI		LUBRIFICAZIONI
RIDUTTORI		Spurgare i riduttori e riempire con olio nuovo	Olio HAFA SYNTEC 220
CORONA D'ORIENTAMENTO (cuscinetto)		Lubrificare il cuscinetto con i lubrificanti accessibili con piatto smontato	Esso beacon 2
CORONA D'ORIENTAMENTO (dentatura)		Verificare lo stato della dentatura della corona d'orientamento e del suo pignone di comando.	
SETTORE DENTATO D'INCLINAZIONE		Verificare lo stato della dentatura del settore dentata e del suo pignone di comando	
ANELLI DI PERNO D'INCLINAZIONE		Verificare lo stato d'usura	

2 - RIPARAZIONE

Sintomi possibili	Cause probabili	Eventuali rimedi
La spia del Posizionatore è spenta dopo l'accensione dal commutatore QS1.	La lampadina della spia è bruciata	Sostituire la lampadina
	I fusibili FU1 o FU3 sono bruciati	Sostituire i fusibili bruciati e per questo si rimanda alla tabella dei calibri dei fusibili.
Il piatto non gira dopo la messa in funzione.	Un senso di rotazione non è stato selezionato.	Selezionare un senso di rotazione mediante il commutatore $\uparrow\downarrow$.
		In comando auto, il collegamento non è effettuato tra i morsetti 148 e 44 (rotazione destra) o tra i morsetti 148 e 43 (rotazione sinistra) per comandare il senso di marcia. Effettuare il collegamento mediante un shunt o un contatto esterno, vedi collegamenti elettrici.
		In funzionamento tramite consegna esterna $\pm 10V$, verificare la presenza di una tensione tra i morsetti 23 e 24 (0V $\rightarrow$ nessuna rotazione).
Il piatto gira un corto istante e si ferma.	Il motore non è alimentato	Verificare e sostituire se necessario i fusibili FU2.
	Sovraintensità che provoca: - un guasto variatore F0102 o F0103	Verificare che state rispettando la tabella dei valori degli abachi del vostro posizionatore.
		Verificare che non avete un aumento brutale del carico.
		Verificare che i morsetti U,V,W del variatore non sono in cortocircuito.
		Verificare che il cavo motore non è in cortocircuito o che l'accoppiamento del motore sia correttamente effettuato. Sostituire la lampadina

Sintomi possibili	Cause probabili	Eventuali rimedi									
L'inclinazione non funziona	Un senso d'inclinazione non è stato selezionato.	Selezionare un senso d'inclinazione mediante il commutatore ↑↓.									
		Verificare che il movimento d'inclinazione non si trova sul finecorsa del senso selezionato									
		In comando auto, il collegamento non è effettuato tra i morsetti 148 e 54 (inclinazione verticale) o tra i morsetti 148 e 53 (inclinazione orizzontale per comandare il senso di marcia. Effettuare il collegamento mediante un shunt o un contatto esterno, vedi collegamenti elettrici									
	Il motore non è alimentato	Verificare che il relè magnetotermico Q3 non sia inserito. Verificare allora che la regolazione del relè magnetotermico è corretta secondo la tabella seguente:									
		<table><tr><td>tipo:</td><td>03</td><td>08</td><td>15</td><td>30</td></tr><tr><td>valore (A)</td><td>1.05</td><td>1.85</td><td>2.66</td><td>5.20</td></tr></table>	tipo:	03	08	15	30	valore (A)	1.05	1.85	2.66
tipo:		03	08	15	30						
valore (A)	1.05	1.85	2.66	5.20							
L'inclinazione funziona un corto istante e si ferma.	Sovraintensità che provoca: - un guasto del relè termico	Verificare lo stato e la regolazione dei relè termici secondo la seguente tabella.									
		Verificare che state rispettando la tabella dei valori degli abachi del vostro posizionatore									
		Verificare che non avete un aumento brutale del carico.									
		Verificare che il cavo motore non è in cortocircuito o che l'accoppiamento del motore sia correttamente effettuato.									

SIGNIFICATO DEGLI ERRORI VISUALIZZATI SUL VARIATORE

NUMERO	DESCRIZIONE
F0102,F0103	Variatore in sovraccarico. Controllare il comportamento del carico. Controllare le regolazioni dei parametri motore.
F0200...F0300	Temperatura eccessiva. Controllare il raffreddamento, lo sportello, il sensore e la temperatura ambiente. Bassa temperatura. Controllare la temperatura ambiente ed il riscaldamento dell'armadio elettrico.
F0400, F0403	Temperatura del motore troppo elevata o sensore difettoso. Controllare l'allacciamento su X12.4. Guasto di fase. Controllare il motore e il cablaggio.
F0500...F0507	Sovraccarico, cortocircuito o dispersione alla massa, corrente motore o guasto di fase. Controllare il comportamento del carico e le rampe (P420...P423). Controllare il motore ed il cablaggio.
F0700...F0706	Tensione di bus DC troppo elevata o troppo bassa. Controllare le rampe di decelerazione (P421, P423) e la resistenza di frenatura collegata. Verificare la tensione di rete. Controllare la tensione di rete, i fusibili ed il circuito di rete.
F0801,F0804	Tensione elettronica (24V) troppo elevata o troppo bassa. Controllare il cablaggio dei morsetti di controllo.
F1100...F1110	Frequenza massima raggiunta. Controllare i segnali di controllo e le regolazioni. Controllare le rampe di decelerazione (P421, P423) e la resistenza di frenatura collegata.
F1310	Corrente d'uscita minima. Controllare il motore ed il cablaggio.
F1401	Segnale del valore di riferimento sull'entrata X12.3 difettoso, controllare il segnale.
F1407	Sovraintensità sull'entrata X12.3, controllare il segnale.
F1408	Sovraintensità sull'entrata X12.4, controllare il segnale.
A0001...A0004	Variatore in sovraccarico. Controllare il comportamento di carico. Controllare i parametri motore e d'applicazione.
A0008,A0010	Temperatura eccessiva. Controllare il raffreddamento, lo sportello e la temperatura ambiente.
A0080	Dopo aver raggiunto la temperatura massima del motore, controllare il motore e il sensore.
A0100	Guasto di fase di rete, controllare i fusibili principali ed il cavo di alimentazione
A0400	Dopo aver raggiunto il limite di frequenza; frequenza d'uscita limitata.
A0800	Segnale d'entrata su X12.3 troppo basso. Aumentare il valore
A1000	Segnale d'entrata su X12.4 troppo basso. Aumentare il valore
A4000	La tensione del bus DC ha raggiunto il valore minimo

CALIBRO DEI FUSIBILI DEI POSIZIONATORI

	POSIZIONATORI STANDARD		
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
POSIMATIC PS08	1 A FsT	6 A aM	6 A FsF

3 - PEZZI DI RICAMBIO

Come ordinare :

Le foto o schemi individuano la quasi-totalità dei pezzi che compongono una macchina o un impianto..

Le tabelle descrittive comportano 3 tipi di articoli:

- articoli normalmente tenuti in scorta: ✓
- articoli non tenuti in scorta: ✗
- articoli su richiesta : senza riferimenti

(Per questi, vi consigliamo di inviarci una copia della pagina della lista dei pezzi dovutamente compilata. Indicare nella colonna Ordine il numero di pezzi desiderati e menzionare il tipo ed il numero di matricola del vostro apparecchio).

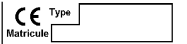
Per gli articoli riferiti sulle foto o schemi e che non figurano nelle tabelle, inviarci una copia della pagina concernata ed evidenziare il riferimento in questione.

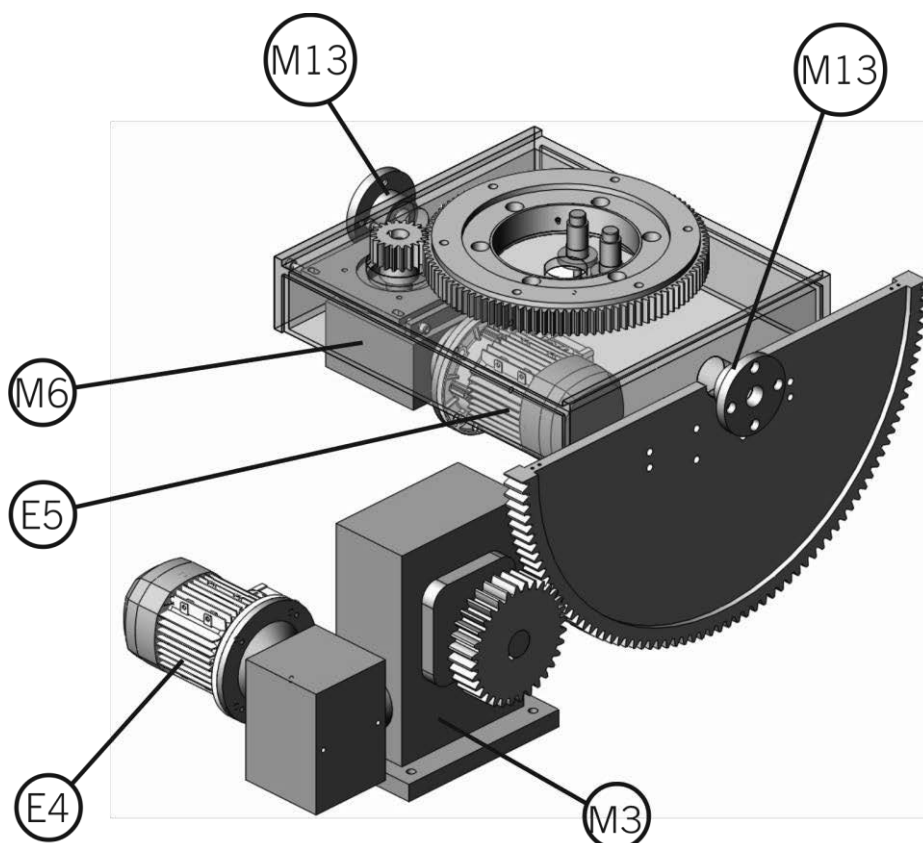
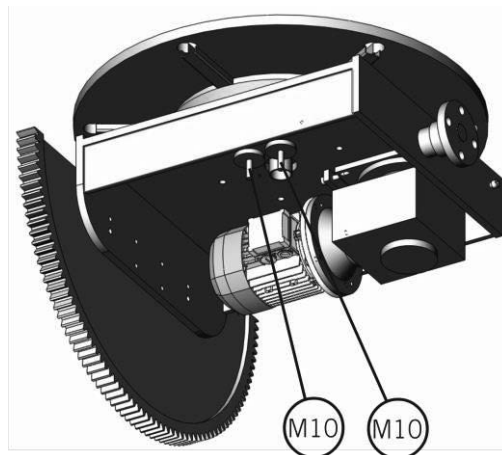
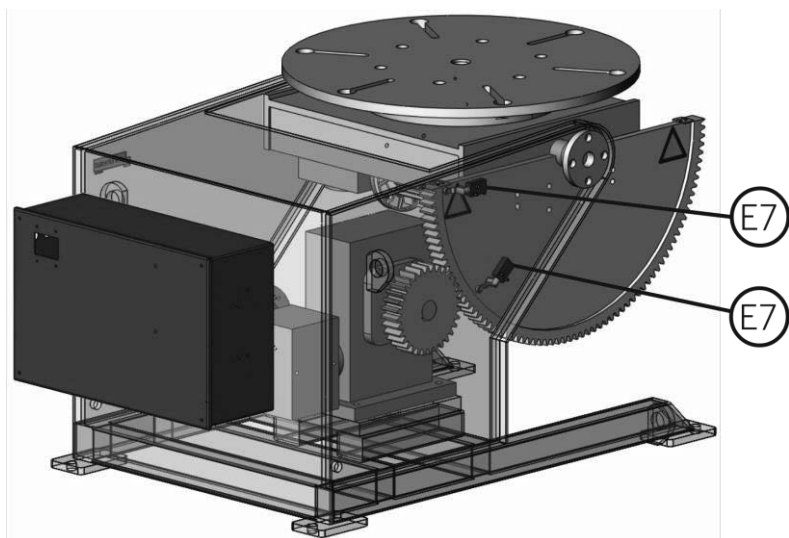
Esempio :

		✓	normalmente in scorta
		✗	non in scorta
			su richiesta

Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
E1	W000XXXXXX	✓		Scheda interfaccia macchina
G2	W000XXXXXX	✗		Misuratore di portata
A3	9357 XXXX			Lamiere faccia anteriore serigrafata

- In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato.

	→	TYPO :
	→	Numero :

PARTE MECCANICA

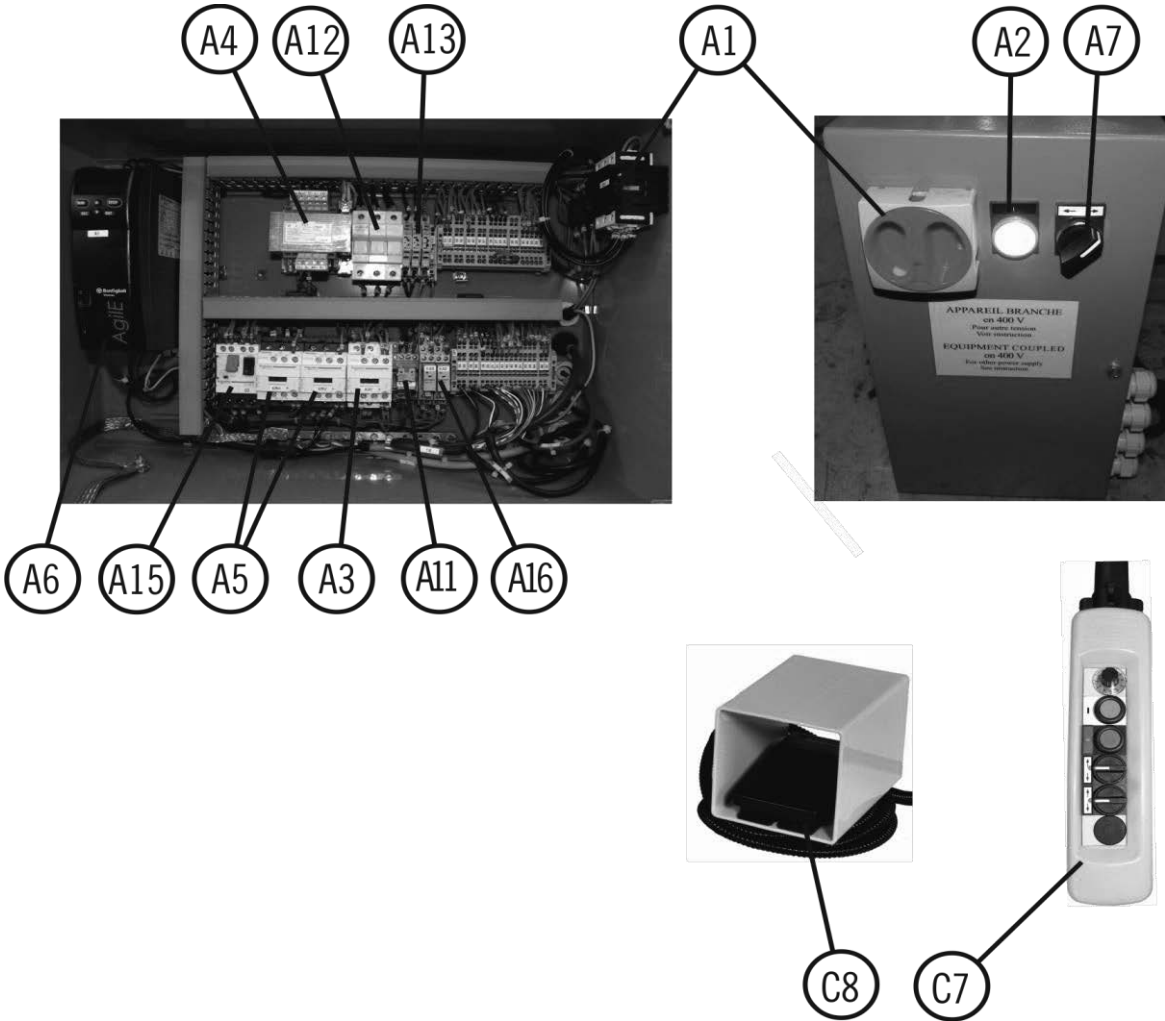
✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Rif. PS08	Rif. PS08 Plasma	Scorta	Ord.	Designazione
E5	W000386979		✓		Motore
E5		.5700275			Motore
		.5700278			Flangia di adattamento
M6	W000386954	W000386954	✓		Riduttore
M10	W000386964	W000386964	✓		Presa di massa completa
E4	W000386979	W000386979	✓		Motore
M3	W000386955	W000386955	✓		Riduttore
M13	W000386971	W000386971	✓		Anello
E7	W000386987	W000386987	✓		Rivelatore

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato.

	→	TIPO :
	→	Numero :

PARTE ELETTRICA



✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Rif. PS08	Rif. PS08 Plasma	Scorta	Ord.	Designazione
A1	W000140748	W000140748	✓		Commutatore principale
A2	W000137799	W000137799	✓		Lampadina 24V BA9S
A2	.570 4057	.570 4057			Corpo della spia
A2	.570 4054	.570 4054			Testa spia sotto tensione
A3	.570 1064	.570 1064			Contattore ausiliare KA1
A4	.570 6078	.570 6078			Trasformatore 63VA 220-380 / 2x24V
A5	.570 1025	.570 1025			Contattore invertitore
A6	W000386984		✓		Variatore AGILE 0.75KW per PS08
A6		.570 0205			Variatore ACU 0.75KW per PS08 Plasma
		.570 0269			Variatore RES02 per PS08 Plasma
A7	W000366020	W000366020	✗		Testa selettore 2 posizioni fisse
A7	W000366042	W000366042	✗		Corpo
A7	W000366044	W000366044	✗		Contatto
A11	9109 3173	9109 3173			Relè 4 contatti
A12	.570 5167	.570 5167			Interruttore tripolare 10x38 (FU2)
A13	.551 3716	.551 3716			Porta fusibile 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3727	.551 3727			Accessorio Porta fusibile 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3728	.551 3728			Accessorio Porta fusibile 5x20 (FU1-FU3)
A15	.570 5261 + .570 5342	.570 5261 + .570 5342			Relè termico
A16	.5606743	.5606743			Relè 2 RT
C7	9503 2002	9503 2002			Unità di comando con cavo in dotazione
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedale

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato.

	→	TIPO :
	→	Numero :

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.