

# Pipeliner® 80Ni1

## CARACTERISTICI DE TOP

- Capacitate de a realiza radacina pe materiale pana la grad X100 si strat-uri calde, de umplere si inchidere/ suprainaltare pana la tevi grad X80
- Impact toughness capable of exceeding 69 - 95 J at -50°C
- Amplasarea excelenta a sarmei la sudare in sanfren in rost ingust

## APLICATII TIPICE

- Sudarea stratului de radacina a tevilor pana la gradul X100
- Sudarea trecerilor calde, de umplere si inchidere/ suprainaltare pana la tevine grad X80
- Magistrale de tevi
- Aplicatii off-shore

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.28 ER80S-G  
EN ISO 14341-A G 3Ni1

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

C1 100% CO<sub>2</sub>  
M20/M21 75-95% Ar / rest CO<sub>2</sub>

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ti	Al
0.07	1.55	0.70	0.11	0.10	0.90	<0.01	0.08	<0.01

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
						-29°C	-50°C
Cerinte: AWS A5.28			-	min. 550	-	-	-
	C1	AW	600	665	28	80	45
	M20	AW	650	730	27	110	70

\* AW = Stare sudata

- = nespecificat

## DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA	15.0	ED033119
1.2	ROLA	15.0	ED033120

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.