

LNM NiCro 60/20

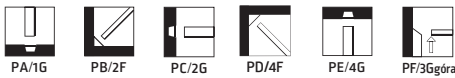
KLASYFIKACJA

AWS A5.14	ERNiCrMo-3	A-Nr	-	Nr mat.	2.4831
ISO 18274	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	F-Nr	43		
		9606 FM	6		

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stopów niklu
Wysoka odporność na różne rodzaje korozji
Wysoka zawartość chromu i molibdenu

POZYCIE SPAWANIA (ISO/ASME)



GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar + 0,5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0,02	0,06	0,07	64	21,9	9	3,5	0,4

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²)	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V (J)	
	I1	AW	520	770	34	+20°C	-196°C
						80	60

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Stopy na osnowie Ni	DIN/EN	Nr mat.	ASTM/ACI	UNS
Stal NiCrMo, stopy typu 625, różnoinnienne złącza stali wysokostopowych Ni-Cr-Mo, odporne na korozję i żaroodporne				
X1NiCrMoCuN25-20-6		1.4529	Stop 925	N08925
X1NiCrMoCu25-20-5		1.4539	Stop 904L	N08904
X1CrNiMoCuN20-18-7		1.4547	Stop 254	S31254
X2NiCrAlTi32-20		1.4558	Stop 800L	N08800
G-X10NiCrNb32-20		1.4859		
X10NiCrAlTi32-20		1.4876	Stop 800/800H	N08800/-10
NiCr22Mo6Cu		2.4618	Stop G	N06007
NiCr22Mo7Cu		2.4619	Stop G-3	N06985
NiCr21Mo6Cu		2.4641	Stop 825hMo	N08821
NiCr20CuMo		2.4660	Stop 20	N08020
NiCr15Fe		2.4816	B168-Stop 600	N06600
NiCr22Mo9Nb		2.4856	B443-Stop 625	N06625
NiCr21Mo		2.4858	B424-Stop 825	N08825
NiCr20Ti		2.4951	Stop 75	N06075
NiCr20TiAl		2.4952	Stop 80A	N07080
Stal niskostopowa				
	10Ni14 (3,5% Ni)	1.5637	ASTM A333 Gatunek 3	-
	12Ni19, X12Ni15	1.5680	-	K41583
Stal zawierająca 9% Ni na zbiorniki LNG				
	X8Ni9	1.5662	A353/A353M	-
	X8Ni9 / 8%Ni	1.5662	A553/A553M Typ I/II	- / K71340

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	0,8	1,0	1,2
15 kg – szpula BS300	X	X	X

LNM NiCro 60/20: rev. C-PL23-01/02/16