

# LA **NUEVA** GENERACIÓN TIG

INVERTEC® 275TP • INVERTEC® 300TP



LINCOLN  
ELECTRIC

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

LINCOLN®  
ELECTRIC



# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

## Procesos

- GTAW
- SMAW
- Resanado (solo Invertec 300TP)

## Materiales

- Acero
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación

## Aplicaciones

- Fabricación general
- Fabricación pesada
- Estructural
- Transporte
- Procesamiento químico
- Mantenimiento y reparación
- Construcción
- Offshore
- Tubería

Los **INVERTEC 275TP** y **300TP** son equipos inverter TIG de nueva generación y suponen el paso al siguiente nivel en la soldadura profesional, ofreciendo excelentes procesos de soldadura y un alto rendimiento para aumentar la productividad. El nuevo INVERTEC® está diseñado con la última tecnología de ahorro de energía y está preparado para trabajar en entornos adversos, gracias a su diseño exclusivo. Para lograr excelentes resultados de soldadura INVERTEC® utiliza sistemas y dispositivos de comunicación digitales integrados, como un puerto USB, lo que facilita la supervisión y el seguimiento de las operaciones de soldadura.

Sistema modular que ofrece mayor movilidad para facilitar las aplicaciones de soldadura más exigentes, en una amplia variedad de sectores industriales.

- Fuentes de Corriente con factor de marcha al 40%
- Nuevo **COOL ARC® 27** compacto y ligero, que ofrece una mayor eficiencia de refrigeración
- **CART 24**, carro metálico resistente, con 2 ruedas



# ROBUSTA FIABILIDAD

## Alto Factor de Marcha al 40%

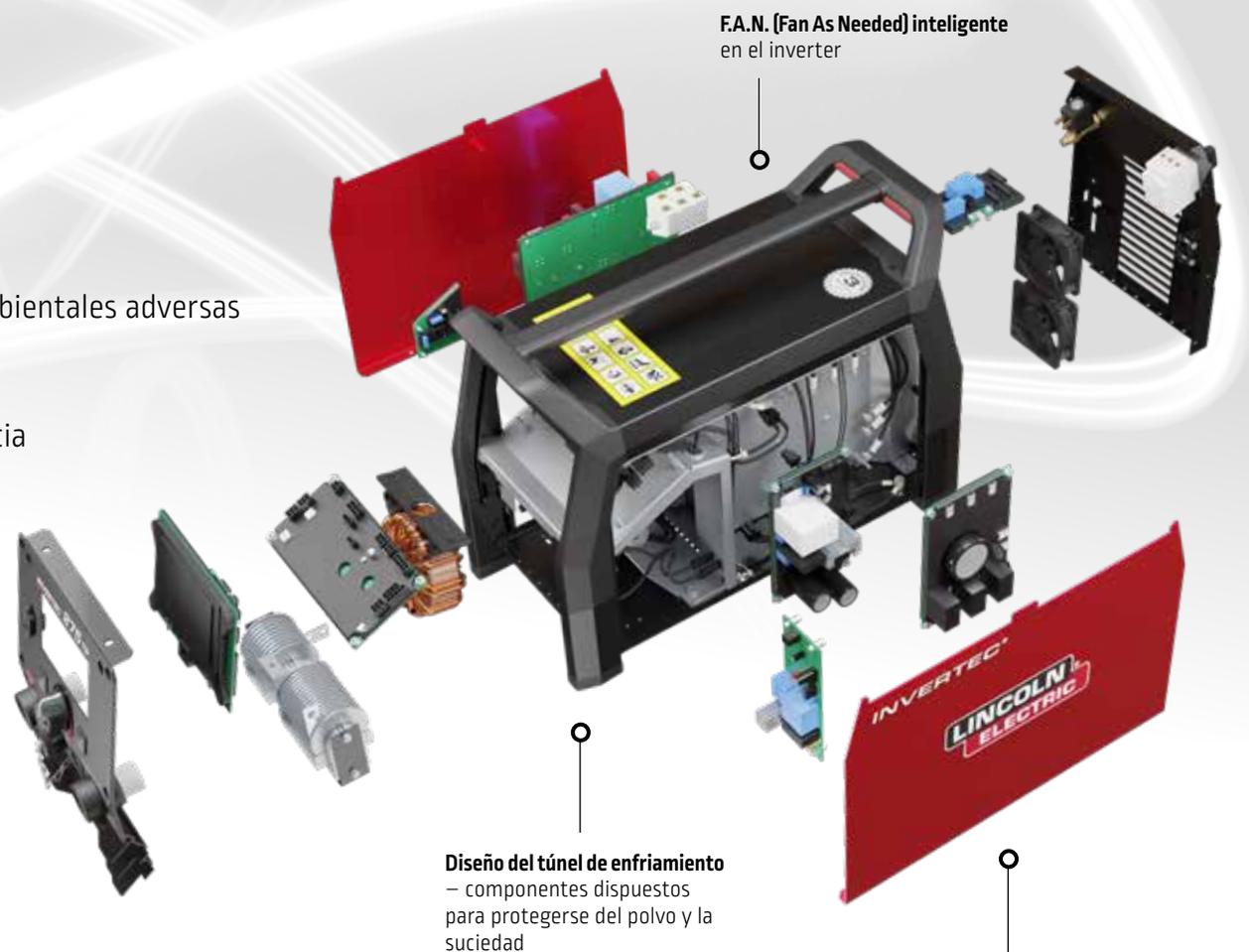
- Alta eficiencia de producción
- Control digital de la corriente de soldadura
- Probado True HD – fabricadas para condiciones ambientales adversas

## Tecnología inverter – respetuoso con el medio ambiente

- Menor consumo de energía gracias a la alta eficiencia – ahorro de costes de energía
- Modos de ahorro de energía automáticos (función de espera/apagado)
- Preparado para trabajar con generador

## Diseño industrial Lincoln Electric – listo para usar en cualquier lugar

- PCB completamente encapsulada a doble cara
- Construcciones metálicas
- Clase de protección IP23
- 3 años de garantía en piezas y mano de obra



**Fácil instalación y mantenimiento**  
Fácil acceso a todos los componentes del interior  
Actualización del software a través de un ordenador o USB



# INVERTEC® 275TP Y 300TP

## Información Técnica

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, preparado para trabajar con generador
- Peso ligero – 16kg
- **Invertec 275 TP: 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%**
- **Invertec 300 TP: 300A@40% / 260A@60% / 230A@100%**
- Tecnología inverter
- Potencia en vacío 19W y eficiencia > 85%
- GTAW y Electrodo
- **GTAW Manual y Sinérgico**
- **SMAW Manual y Pulsado Sinérgico**
- F.A.N. (Ventilador según necesidad) inteligente
- Soporte al Cliente
- Conectividad USB
- Dispositivo de reducción de tensión (VRD)
- Apto para Soldadura con Electrodo Celulósicos 6010
- **Equipo Industrial:** IP23, 3 Años de Garantía en piezas y mano de obra
- Capacidad de resanado (solo Invertec 300TP)

LIGERO  
Y PORTÁTIL



## Incluido de serie

- Cable de entrada de 3 m (sin enchufe)
- Manguera de gas de 2 m
- Cable de Masa con pinza de 3 m
- Clips metálicos para fijación manguera
- Manual de usuario en el USB
- Guía rápida
- Cubierta frontal (solo Invertec 300TP)

Cubierta frontal  
(de serie para 300TP,  
opcional para 275TP)

Práctica empuñadura  
para facilitar el agarre  
incluso con guantes y la  
movilidad del equipo de  
forma segura



CONECTIVIDAD USB

Nuevo encoder para  
un ajuste más preciso.  
Manejo sencillo incluso  
usando guantes de  
soldadura

## COOL ARC® 27

Nuevo y potente  
refrigerador

## Cart 24

Diseño robusto y estable.  
Construcción metálica

# ALTO RENDIMIENTO

# DISEÑO MODULAR, CONFIGURACIÓN FLEXIBLE



Invertec®  
300TP



**Cellulosic**



Invertec®  
275TP



COOL ARC® 27



Cart 24



PROTIG IIIS    PROTIG NGS    WTT2



Varillas TIG

	Tipo de producto	Descripción	Referencia
1	Fuente de alimentación	Invertec® 300TP	K14387-1
		Invertec® 275TP	K14243-1
2	Refrigerador	Cool Arc® 27	K14334-1
3	Carro	Cart 24	K14191-1
4	Antorchas TIG	WTT2	Ver accesorios
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Consumibles de soldadura	Varillas TIG	Ver sección Varillas TIG
6	Cable de soldadura	Cable de masa 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-300A-50-5M
7	Opción	Pedal control remoto	K870
8	Opción	Control remoto manual	K10095-1-15M



# EL CONCEPTO MODULAR FACILITA EL TRABAJO DIARIO DE LOS SOLDADORES

Cart 24 – diseñado para almacenar todos los accesorios y facilitar el trabajo diario de soldadura





# COOL ARC® 27

**NUEVO**

- Alta potencia de refrigeración 850W
- Capacidad de depósito de 2,2 l
- Bomba potente para soportar una refrigeración adecuada (presión máxima de 7 bar)
- Clase de protección IP23

## CONECTIVIDAD USB

Rápido análisis y toma de decisiones

- **Total actualización y diagnóstico del sistema**
- **Transferencia de ajustes entre máquinas**
- **Fácil recogida de datos de soldadura en USB**  
(tiempo de inicio, corriente media, tensión media, tiempo de arco, modo de soldadura/número de trabajo, nombre del trabajo)
- **Control de datos de calidad de la soldadura** (datos en la pantalla de control de usuario TFT o transferencia de archivos CSV)
- **Actualizaciones de Software**



Conexión simple y fácil instalación

Sensor de caudal en el interior para la protección de la pistola

El filtro de refrigerante mantiene limpio el refrigerante



Luces LED en el interior del depósito para una mejor visibilidad del nivel de refrigerante



# INTERFAZ INNOVADORA E INTUITIVA

200 Amp

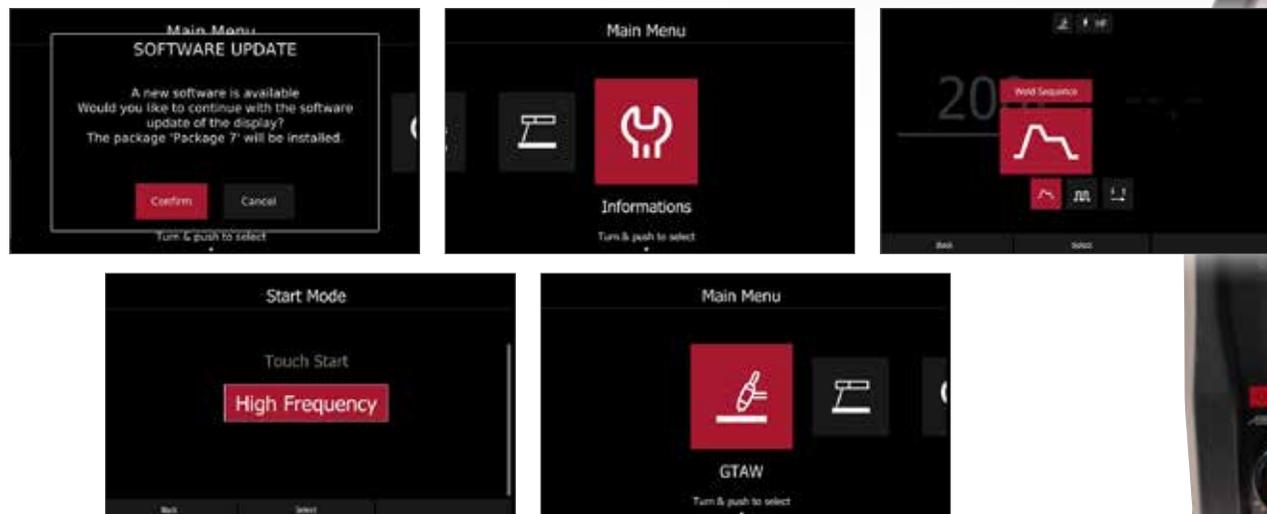
Nuevo encoder para un ajuste más preciso

- Dos interruptores, un mando de control para facilitar la navegación
- Lenguaje de iconos para los comandos clave
- Fácil proceso y selección de ajustes
- Función de bloqueo / Límites / Memorias / Trabajos
- Interfaz disponible en idiomas: Inglés, alemán, francés, polaco, finlandés, español, italiano, ruso, holandés, rumano, noruego, sueco, checo, turco y portugués

Pantalla a color

1.5 s

10 %



# FÁCIL COMUNICACIÓN



# LA NUEVA GENERACIÓN TIG EL PASO AL SIGUIENTE NIVEL EN SOLDADURA TIG

## Punteo para piezas finas

- Uniones rápidas y precisas con un mínimo aporte térmico para evitar cualquier deformación de la soldadura
- **Ideal para actividades de soldadura por punteo múltiple y repetitivo, donde es esencial crear un aspecto uniforme y controlado**
- Utiliza el calor para fundir y fusionar las superficies de las piezas de trabajo metálicas, lo que tiende a hacerlas más duraderos
- Mayor resistencia a la corrosión de los materiales

**ASPECTO  
UNIFORME Y  
CONTROLADO**



# SOLDADURA FÁCIL Y DE CALIDAD

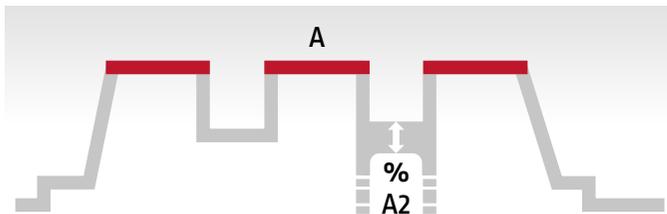
La GUÍA DE CONFIGURACIÓN ayuda a los soldadores TIG no expertos a:

- Estabilizar el arco
- Reducir el aporte de calor
- Optimizar el modo pulsado
- Acelerar el proceso de soldadura
- Controlar el funcionamiento general de la máquina
- Ahorrar corriente, material de aporte y gas
- Limitar la distorsión en trabajos con chapa fina

Siguiendo las indicaciones de la pantalla, seleccionando el tipo de material, el grosor y el tipo de junta, la guía de configuración establecerá todos los parámetros adecuados para una soldadura fácil y de calidad.

## FUNCIÓN TIG DE DOS NIVELES

Posibilidad de utilizar mayor amperaje para añadir pre-calentamiento y luego soldar con amperaje más bajo, moviéndose entre los dos valores de corriente preestablecidos tantas veces como se desee, simplemente pulsando el botón de la antorcha.



El arco se inicia en la secuencia 4S, lo que significa que los pasos 1 y 2 son los mismos. Presione rápidamente y suelte el gatillo de la antorcha TIG. El equipo cambiará el nivel de corriente del valor prefijado a A2 (corriente de base). Cada vez que se repita esta acción

de disparo, el valor de la corriente cambiará entre los dos niveles. Mantenga pulsado el gatillo de la antorcha TIG cuando haya completado la parte principal de la soldadura. En ese momento la máquina disminuirá la corriente de salida a un ritmo controlado, o rampa descendente, hasta que se alcance la corriente del Cráter. Esta corriente de cráter puede mantenerse tanto tiempo como sea necesario.



Moverse rápidamente entre 2 valores de corriente preestablecidos tantas veces como se requiera, simplemente pulsando el botón de la antorcha

# TIG Y MMA

Una máquina, dos procesos

## Antorchas TIG

Serie	Tipo	Capacidad	Aplicación	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A	
WTT2	9	35%	Profesional	■										
	17			■										
	26			■										
	18	100%		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	20			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PROTIG IIS	10	60%	Industrial	■										
	20			■										
	30			■										
	40			■										
	35W	100%		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	40W			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PROTIG NGS	10	60%	Industrial	■										
	20			■										
	30			■										
	40			■										
	35W	100%		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	40W			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Refrigeración por gas  
■ Refrigeración por agua

Producto	Referencia	Salida nominal (A)		Rango de corriente de soldadura (A)	Tensión en vacío (V)
		GTAW	SMAW		
Invertec® 275TP	K14243-1	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	72 (11V VRD)
Invertec® 300TP	K14387-1	300A@40% 260A@60% 230A@100%	300A@25% 250A@60% 210A@100%	5-300	

# OPCIONES SOBRE PROTIG NGS

La elección de los Clientes más exigentes

## Cabecal ajustable

Hay disponibles cuerpos de antorchas ajustables opcionales. Han sido diseñados para facilitar la soldadura en lugares de acceso limitado y vienen con cabezales pequeños y grandes montados en cuerpos refrigerados por aire o agua.



### Personaliza tu antorcha PROTIG NG con las siguientes curvaturas del cuerpo y cabezales:

Cuerpo refrigerado por aire (10/20)	W000279381
Cuerpo refrigerado por agua (10W)	W000279382
Cabecal PROTIG NG 10/10W	W000279383
Cabecal PROTIG NG 20	W000279384

## Sistema modular

Todas las antorchas EB vienen con un módulo de un solo botón como estándar. Se pueden solicitar módulos de control adicionales.

### Solo botón



### Otros botones



Potenciómetro horizontal	Potenciómetro vertical	Módulo con 3 botones	Lámina
W000279370 (4,7 Kohm)	W000279246 (4,7 Kohm)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 Kohm)	WP10529-4 (10 Kohm)		

# VARILLAS TIG

## VARILLAS TIG ACERO AL CARBONO

### LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Varilla sólida para soldadura de construcción general en acero al carbono.
- Aspecto suave del cordón

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Referencia
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

## VARILLAS TIG ACERO INOXIDABLE

### LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Utilizado para la soldadura de aceros inoxidable de grado 304 y 304L. El metal de soldadura ofrece buena resistencia a la corrosión frente al ataque intergranular de una serie de medios líquidos. Se utiliza para una amplia gama de aplicaciones, como la fabricación de tuberías y chapas, la producción de recipientes, etc.

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Referencia
LNT 304LSi	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	3,2			583045

### LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gas de protección  
I1: Gas inerte Ar (100%)

- Utilizado para la soldadura de aceros inoxidable de grado 316 y 316L, en una amplia gama de aplicaciones que incluye la fabricación de tuberías y chapas. El incremento del contenido de silicio da lugar a un aumento de la fluidez del baño de soldadura para ofrecer un aspecto suave del metal de soldadura. El bajo contenido en carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular.

Nombre del producto	Ø (mm)	Longitud (mm)	Peso por paquete (kg)	Referencia
LNT 316LSi	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

# ELECTRODOS DE TUNGSTENO

## Gama completa de electrodos de tungsteno

- Tungsteno puro
- Tungsten + cerio
- ■ Tungsteno + lantano
- Tungsteno + tierras raras

### Ventajas del producto:

- Alto ciclo de vida
- Perfecto cebado del arco
- Arco muy estable
- Longevidad de la punta

Tipo	Metal		Estabilidad del arco	Cebado del arco	Durabilidad	Resistencia térmica
	Aluminio	Acero y acero inoxidable				
WP – Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 – Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantano 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantano 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Tierras raras 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Excelente \*\* Bueno \* Promedio

# ACCESORIOS

## OPCIONES

Cool Arc® 27	K14334-1	
Freezcool (9,6 l de líquido refrigerante)	W000010167	
Cart 24	K14191-1	
Cable de extensión 15 m*	K14148-1	
Cubierta frontal	K14383-1	
Adapatador del carro a la fuente de corriente	K14384-1	
<b>ANTORCHAS TIG PREMIUM AIRE</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
<b>ANTORCHAS TIG PREMIUM AGUA</b>	<b>5 m</b>	<b>8 m</b>
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
<b>ANTORCHAS TIG AIRE</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	-
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
<b>ANTORCHAS TIG AGUA</b>	<b>4 m</b>	<b>8 m</b>
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
<b>ACCESORIOS PARA ANTORCHAS</b>		
Potenciómetro horizontal	WP10529-3	
Potenciómetro vertical	WP10529-4	
Botones Up & Down	WP10529-2	
<b>CONTROLES REMOTOS</b>		
Control remoto manual	K10095-1-15M	
Pedal Control Remoto	K870	

\* Sólo se pueden utilizar 2 cables de extensión para una longitud total máxima de 45 m



**COOL ARC® 27**  
K14334-1

**VARILLAS TIG**



**FREEZCOOL**  
W000010167



**CART 24**  
K14191-1



**ADAPATADOR DEL CARRO  
A LA FUENTE DE CORRIENTE**  
K14384-1



**CABLE DE MASA**



**CUBIERTA  
FRONTAL**  
K14383-1



**PEDAL CONTROL  
REMOTO**  
K870



**CONTROL REMOTO MANUAL**  
K10095-1-15M



**PROTIG IIIS    PROTIG NGS    WTT2**

# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

## FUENTE DE CORRIENTE

Producto	Referencia	Tensión primaria	Tamaño de fusible (A)	I <sub>1</sub> eff (A)	I <sub>1</sub> máximo (A)	Potencia máx. de entrada (kW-kVA)	Salida nominal (A)		Rango de corriente de soldadura (A)	Tensión en vacío (V)	Rango Temperatura		Clase EMC	Peso (kg)	Dimensiones An x Al x F (mm)	Clase de protección
							GTAW	SMAW			Sistema	Almacenamiento				
Invertec® 275TP	K14243-1	400V +/- 15% 3Ph	16	11,5	17,2	8,6 kW- 9,8 kVA	270A@40%	250A@35%	5-270	72 (11V VRD)	-10°C to +40°C	-25°C to +55°C	A	16	360 x 230 x 498	IP23
Invertec® 300TP	K14387-1						11,1kW 12,2 kVA	300A@40%								

## REFRIGERADOR

Producto	Referencia	Tensión primaria	Potencia de refrigeración @1l/min	Líquido refrigerante recomendado	Capacidad de depósito (l)	Máximo Presión (MPa)	Rango Temperatura		Clase EMC	Peso (kg)	Dimensiones An x Al x F (mm)	Clase de protección
							Sistema	Almacenamiento				
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	850W	FREEZCOOL	2,2	7	-10°C a +40°C	-25°C a +55°C	A	8	160 x 230 x 498	IP23

## CARRO

Producto	Referencia	Max. diámetro del cilindro de gas (mm)	Max. altura del cilindro de gas (mm)	Diámetro de las ruedas (mm)	Peso (kg)	Dimensiones An x Al x F (mm)	Otras características
Cart 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Entrada de botella de gas baja Cajón para guardar los consumibles Gestión de cables integrada que permite una zona de trabajo ordenada Compartimentos para el control remoto y las varillas TIG Diseño vertical para ahorrar espacio en el taller

# LA NUEVA GENERACIÓN TIG

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionadas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura particulares. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para consultar información más actualizada.



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

