

Lincoln TIG 316LSi

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 - ER316LSi
ISO 14343-A - W 19 12 3 LSi

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla inoxidable para la soldadura TIG con carbono extra bajo, de aceros CrNiMo
Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1 Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

CE

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DE LA VARILLA (% EN PESO)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.03	1.9	0.8	18.5	12	2.7

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO, VALORES TÍPICOS

	Gas Protección	Condición	0.2% Lim. Elástico (N/mm²)	Carga de Rotura (N/mm²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(I)	
						+20°C	-196°C
Valores típicos	I1	AW	484	624	32	100	82

MATERIALES A SOLDAR

Grados acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo [C < 0.03%]					
	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	[TP]316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	[TP]316L	S31603
	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	[TP]316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17 13 3		1.4429		
Carbono medio [C > 0.03%]					
	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401	[TP]316	S31600
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436		
	GX5 CrNiMo 19-11		1.4408	CF 8M	J92900
Estabilizado Ti, Nb					
	X6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17 12 2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	[TP]347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

EMPAQUETADO Y TAMAÑOS DISPONIBLES

Diámetro (mm)		1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Nota : Longitud corte = 1000 mm
Und.:	Tubo 5 kg	X	X	X	X	X	
Otros tamaños y empaquetado consultar							

Lincoln TIG 316LSi: rev. ES 03

Lincoln TIG 316LSi rev. ES 03