

Lincoln 71T1M

CARACTÉRISTIQUES

- Fil fourré rutile conçu pour fonctionner sous gaz de protection Ar-CO₂.
- Très bonne soudabilité en position.
- Résilience >47J à -20°C.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Soudures d'angle et bout à bout pour les applications dans la construction navale et la construction métallique.

CLASSIFICATION

AWS A5.20 E71T1-M
EN ISO 17632-A T 42 2 P M 1 H5

TYPE DE COURANT

DC+

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂
Débit 15-25 l/min

HOMOLOGATIONS

ABS	LR	DNV	RINA
3YSAH5	En cours	III YMS(H5)	3Y S H5

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

Gaz de protection	C	Mn	Si	P	S
M21	0,05	1,50	0,50	0,015	0,010

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -20°C
Requis : AWS A5.20			min. 400	490-660	min. 20	min. 27
EN ISO 17632-A			min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Valeurs typiques	M21	AW	545	610	23	90

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE (S200)	5.0	COARLC71TE23
	BOBINE (S300)	15.0	COARLC71TE21

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.