

# CARBOFIL 2NiMoCr

## GŁÓWNE CECHY

- Wyjątkowe właściwości mechaniczne.
- Do spawania stali o min. granicy plastyczności 890 MPa.
- Do stali pracujących w niskich temperaturach do  $-40^{\circ}\text{C}$ .

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Infrastruktura
- Roboty ziemne
- Dźwigi i suwnice
- Stal konstrukcyjna

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER1205-G
EN ISO 16834-A	G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M20	Mieszanka gazowa Ar+ 5-15% CO <sub>2</sub>
M21	Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO <sub>2</sub>
M24	Mieszanka gazowa Ar+ 5-15% CO <sub>2</sub> + 0,5-3% O <sub>2</sub>
M26	Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO <sub>2</sub> + 0,5-3% O <sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

TÜV	DB	CE
+	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.7	0.7	≤0.015	≤0.018	0.4	2.2	0.6

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)	
						+20°C	-40°C
	M21	AW	≥890	≥940	≥15	≥80	≥47

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPULA (B300)	16.0	W000289176
	BECZKA	300.0	W000289177

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)