

# Kobatek 576

## GŁÓWNE CECHY

- Wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, którą cechuje wysoka zawartość węgla chromu i węgla boru.
- Napoiny charakteryzuje doskonała odporność na ścieranie powierzchni w temperaturach do 500°C oraz wysoka odporność na erozję drobnych cząstek mineralnych w środowisku gazowym.
- Kopalnie węgla, przemysł cementowy oraz huty żelaza i stali to podstawowe sektory stosowania produktu.
- Aby zminimalizować ryzyko pęknięć należy zastosować podgrzewanie wstępne w temperaturze co najmniej 500°C, a po spawaniu powolne schładzanie.

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Spiekane pręty kruszące
- Łopatk miksera
- Rozbijacze
- Segmenty ślimaka do kształtek
- Wygarniacze do popiołu
- Wentylatory aglomeracyjne i wyciągowe oraz zawory
- Kadzie żuźlowe
- Panele osłonowe pracujące w wysokich temperaturach
- Kleszcze kuźnicze
- Zęby grabiące w piecu
- Śruby i głowice mieszaczy w przemyśle ceramicznym i ceglarskim



## RODZAJ PRĄDU

DC(+); DC(-); AC min 60 V

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Twardość  
(HRC)  
66-70

**Uwaga:** twardość napoiny może się różnić w zależności od rodzaju materiału podstawowego, prądu spawania i grubości napoiny.

## ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
3,2 x 350	120-160
4,0 x 450	150-190

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	Opakowanie	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
3,2 x 350	Tuba PE	5,0	78457632
4,0 x 450	Tuba PE	5,0	78457641

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdziła za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)