

# OE-TIBOR 25

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Alto contenuto di Manganese ed elementi microlegati per ottimizzare la resilienza per applicazioni two-run a bassa temperatura.
- Composizione esente da molibdeno per limitare i fenomeni di indurimento da precipitazione.
- Adatto per tubi fino al grado X90.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23 EG  
EN ISO 14171-A SZ

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Ti	B
0.08	1.55	0.3	≤ 0.015	≤ 0.015	0.15	0.015

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
3.2	BOBINA	25.0	TIBOR25-32-25VCI
	BOBINA	25.0	TIBOR25-4-25VCI
4.0	FUSTO	300.0	TIB25-4-300E-CCW
	FUSTO	350.0	TIBOR25-4-350MR
	BOBINA	500.0	TIB25-4-05T-CCW

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.