

Zeman

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

ENSPECTOR

SU PRÓXIMA **GRAN ACTUALIZACIÓN.**

Sistema de inspección, control de calidad y clasificación de piezas

¿CUÁL ES **EL DESAFÍO?**

No solo es un desafío logístico verificar manualmente la calidad de cientos de piezas, sino que clasificarlas y colocarlas con precisión para su inspección también es una tarea molesta.

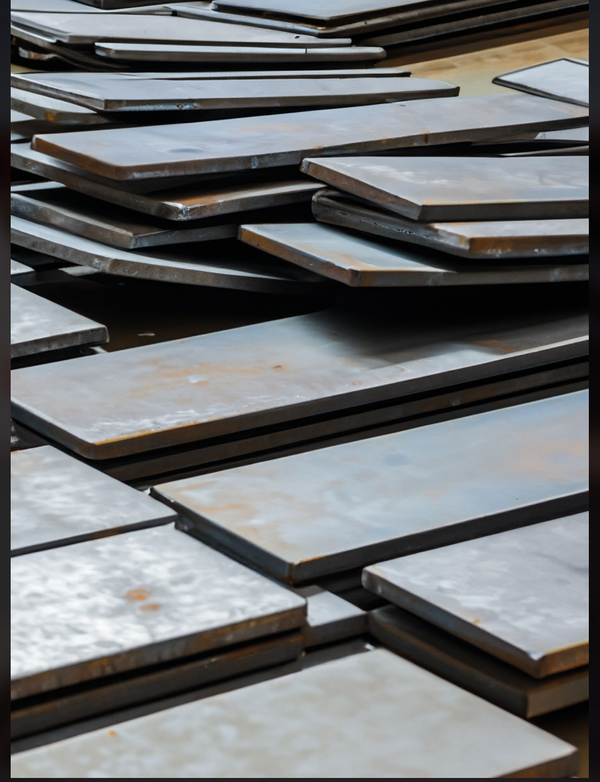
Muchas empresas están familiarizadas con este escenario: Las placas están distribuidas por todas partes y el producto está esperando a ser soldado, pero no encuentra lo que buscas. El reloj sigue corriendo, se cometen errores y se producen daños.

CONSUMO DE TIEMPO Y DINERO

MAYOR RIESGO DE ERRORES

CONTROL DE CALIDAD DIFÍCIL

RIESGOS PARA LA SALUD Y LA SEGURIDAD



ANTES: La clasificación manual es compleja, laboriosa y costosa.



DESPUÉS: Cumplir las expectativas de calidad en cada pieza, y mantener una organización organizados.

ESTA ES NUESTRA SOLUCIÓN PARA USTED.

En Lincoln Electric Automation, hemos desarrollado un sistema con Zeman que comprueba la calidad de sus piezas, las etiqueta según sea necesario y las asigna a la ubicación adecuada.

Dicen: Calidad sobre cantidad. Nosotros preguntamos: ¿Por qué no ambas?
Trabajando con controles de calidad constantes para forma, precisión láser excepcional y los más altos estándares seguridad, el sistema de inspección de piezas y control de calidad **ENSPECTOR™** es una máquina complementaria que vale la pena máquina complementaria para cada ocasión de negocio.

AHORRAR TIEMPO VALIOSO

HACER QUE SEA UN TRABAJO PARA UNA SOLA PERSONA

REDUCIR ERRORES

MEJORAR LOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

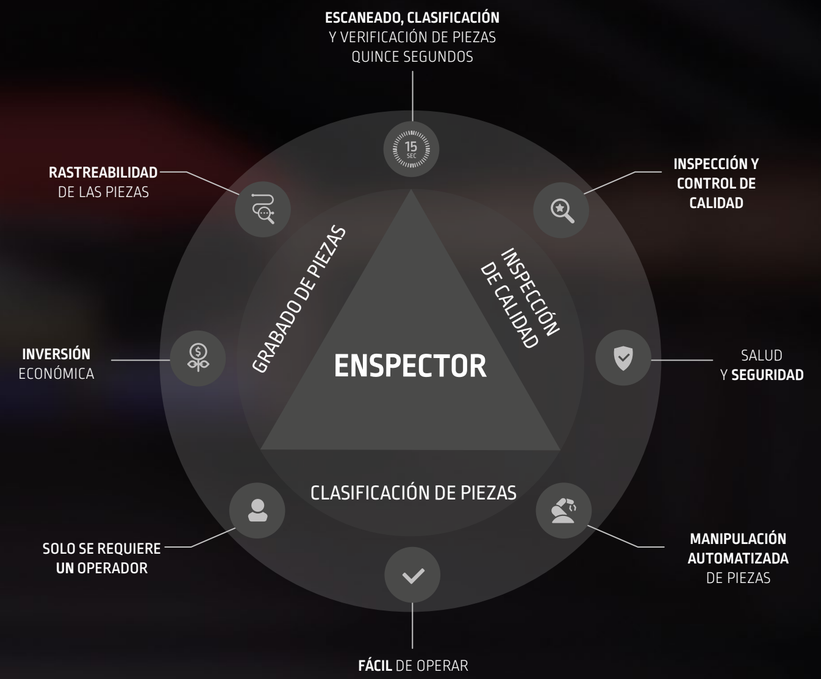
INGENIERÍA PARA **PROFESIONALES.**

Nuestra máquina ENSPECTOR facilita la gestión de piezas para empresas que manejan piezas de acero y centros de servicio a nivel mundial.



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

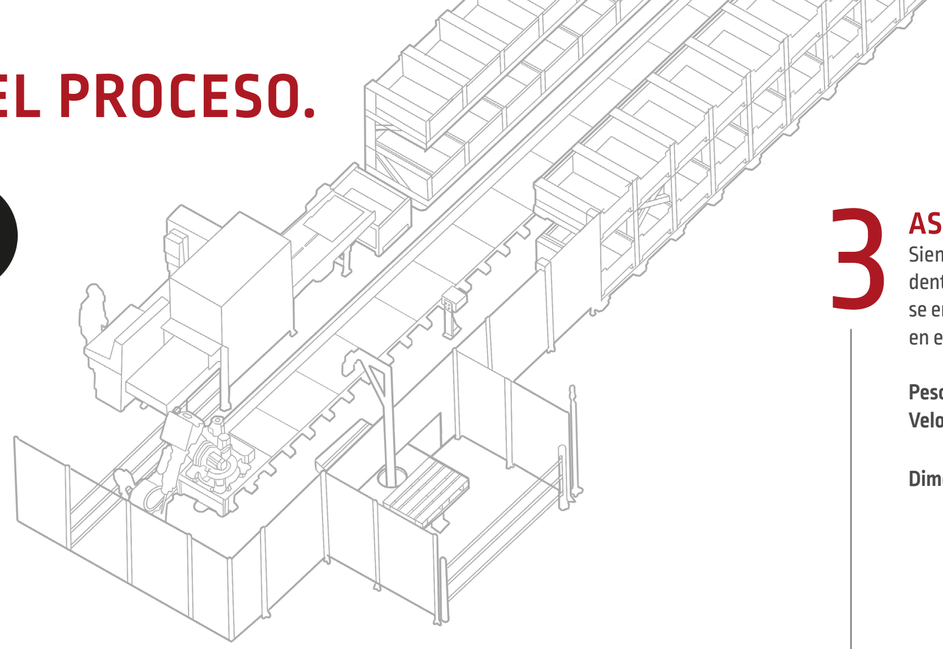
VALORES DE **ENSPECTOR.**



Zeman

DESCRIPCIÓN GENERAL **DEL PROCESO.**

SISTEMA DE ESCANEADO INTELIGENTE
Identifique las piezas según sus dimensiones y forma reales, asígneles el número de trabajo correcto y valide su calidad según las especificaciones del trabajo.



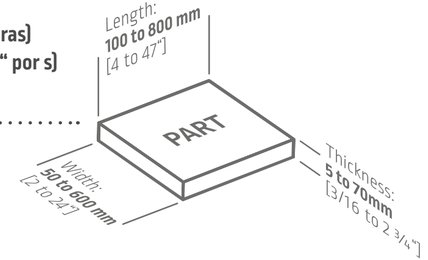
1 INICIO
Después de importar y evaluar los datos del método de clasificación deseado, puede comenzar el proceso de clasificación de piezas individuales.

2 ESCANEADO
Cada pieza individual se escanea y se identifica en función de sus características y dimensiones. Las dimensiones medidas se comparan con datos tridimensionales existentes y preestablecidos. Para obtener mejores resultados, todas las piezas deben colocarse una por una en la cinta transportadora en continuo movimiento.

3 ASIGNACIÓN
Siempre que las dimensiones reales medidas estén dentro de las tolerancias definidas por el cliente, la pieza se emparejará automáticamente con la pieza dedicada en el sistema y se asignará a su ubicación de entrega.

Peso máximo por pieza: **80 kg (175 libras)**
Velocidad de funcionamiento: **250 mm/s (11“ por s)**

Dimensiones de piezas aceptadas



4 REPETICIÓN
Una vez escaneadas y asignadas todas las piezas definidas, el contenedor se etiquetará como completo en el sistema. Ahora se puede retirar el contenedor del estante del sistema y reemplazarlo por uno nuevo.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

EL SOFTWARE **DE FUNCIONAMIENTO.**

El software ENSPECTOR de Lincoln Electric puede colaborar con otros métodos de importación de MRP y puede comunicarse fácilmente con otros productos de Lincoln Electric.

En función del método de clasificación seleccionado, se necesita el fichero XML (exportación Zeman) o una hoja de cálculo de Excel definida para asignar las piezas escaneadas a un contenedor. Dependiendo de la información disponible, las piezas se pueden asignar a contenedores, vigas, clientes, etapas de fabricación o lotes.

FÁCIL **DE IMPORTAR.**

IMPORTACIÓN DE MRP: Este método de importación utiliza un archivo generado por Microsoft EXCEL® desde un software MRP. El software MRP asocia archivos .nc para importar los datos necesarios y habilitar diversas formas en que se pueden clasificar las piezas.
Dependiendo de la información disponible, las piezas individuales se clasifican por viga, etapa de fabricación, cliente, lote, secuencia, espesor, tipo de pieza, etc.

OBTENGA RESULTADOS **DE ESCANEADO DETALLADOS**



- DIMENSIONES NOMINALES
- DIMENSIONES PREESTABLECIDAS
- DIMENSIONES REALES

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

MEJORA DEL SISTEMA.



OPCIONAL

UNIDAD DE MARCADO

Las etiquetas identifican las piezas con letras y números.



OPCIONAL

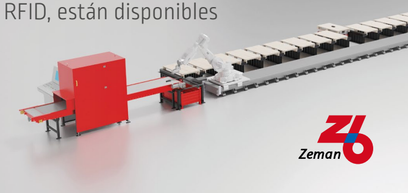
ROTADOR DE PALÉS

Cambia los palés vacíos por otros llenos y escanea las piezas automáticamente.



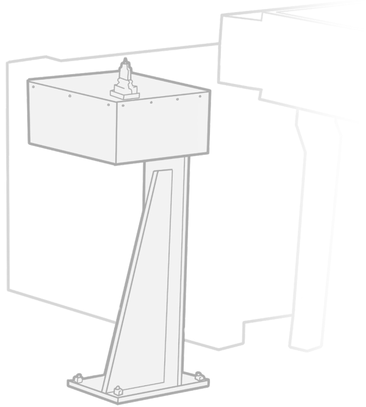
MÁS OPCIONES

Configuraciones alternativas de ENSPECTOR, p. ej. clasificación en palés, y opciones adicionales, p. ej. AGV, RFID, están disponibles previa solicitud.



Zeman

AUTOMATIZACIÓN CON LA **UNIDAD DE MARCADO.**



MARCA UN ÁREA DE 50 X 50 MM (2" X 2")

La unidad de marcado está equipada con un pasador de aguja de metal de carburo y puede marcar caracteres en piezas identificadas antes de clasificarlas.

+10 SEGUNDOS POR PIEZA

Tiempo de clasificación para grabar 10 caracteres, por ejemplo, el número de pieza.

MEDIDAS COMPATIBLES

La pieza debe tener un área libre de 50 x 50 mm (2" x 2").

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

¿CÓMO FUNCIONA?

Usted decide qué piezas se marcan y cuándo es necesario. Por ejemplo, las piezas que se fijarán mediante el ensamblador de vigas de acero Zeman no necesitan marcado.

Aumente la producción en el procesador de placas, ya que no es necesario realizar más grabados en esa(s) máquina(s).

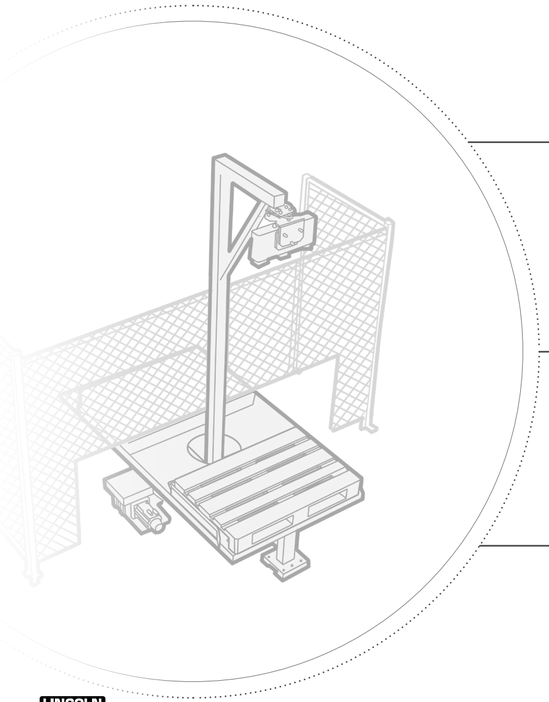
Las piezas se reconocerán en función de sus dimensiones medidas antes de recibir el etiquetado.

El sistema permite escanear y marcar piezas producidas internamente y por terceros.

EVALÚE Y GRABE LOS NÚMEROS DE PIEZA **AUTOMÁTICAMENTE** EN PIEZAS IDENTIFICADAS

Zeman

AUTOMATIZACIÓN CON EL **ROTADOR DE PALÉS**



SIN INTERRUPCIONES

Carga un nuevo palé mientras el ENSPECTOR clasifica continuamente las piezas.

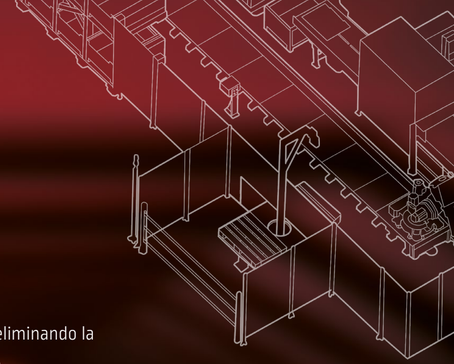
IMÁN DE MATRIZ

Es capaz de seleccionar, colocar y posicionar individualmente piezas de diferentes tamaños y pesos con una sola herramienta.

OPERACIÓN CONTINUA

No se necesita operario para colocar manualmente las piezas en la cinta transportadora.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



¿CÓMO FUNCIONA?

1. El operador carga el rotador con las piezas necesarias para el trabajo, eliminando la alimentación manual y garantizando un flujo de trabajo automatizado.
2. El rotador mecánico de palés cambia automáticamente entre un palé vacío y un palé lleno de piezas sin clasificar.
3. Un escáner tridimensional reconoce la posición de cada pieza individual, lo que permite que el robot manipulador tome una por una y alimente continuamente al ENSPECTOR.
4. Aumente los estándares de seguridad reduciendo el trabajo manual. No es necesario levantar ninguna pieza.

INTERCAMBIA PALÉS VACÍOS POR OTROS LLENOS **SIN INTERRUPCIONES**

Zeman

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

"TENGO OTROS REQUISITOS" **LINCOLN ELECTRIC LE BRINDA LO QUE NECESITA.**

Entendemos que cada negocio tiene sus desafíos y oportunidades únicos. Por eso nos especializamos en crear soluciones personalizadas adaptadas específicamente a sus necesidades.

¿POR QUÉ ELEGIR **SOLUCIONES PERSONALIZADAS ZEMAN**?

ENFOQUE INDIVIDUALIZADO
Nos tomamos el tiempo para comprender su negocio, sus metas y sus desafíos. Esto garantiza que las soluciones que ofrecemos estén perfectamente alineadas con sus objetivos.

EQUIPO DE EXPERTOS
Nuestro equipo de expertos aporta años de experiencia y una gran cantidad de conocimientos en diversas industrias, lo que garantiza que usted reciba la mejor orientación y apoyo posibles.

TECNOLOGÍA INNOVADORA
Aprovechando la tecnología de vanguardia, ofrecemos soluciones que no solo son eficaces sino también escalables y preparadas para el futuro.

ASISTENCIA COMPLETA
Desde la consulta inicial hasta la implementación y el respaldo continuo, estamos con usted en cada paso del camino.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



Zeman

TRABAJO DENTRO DE NUESTRO **ECOSISTEMA**

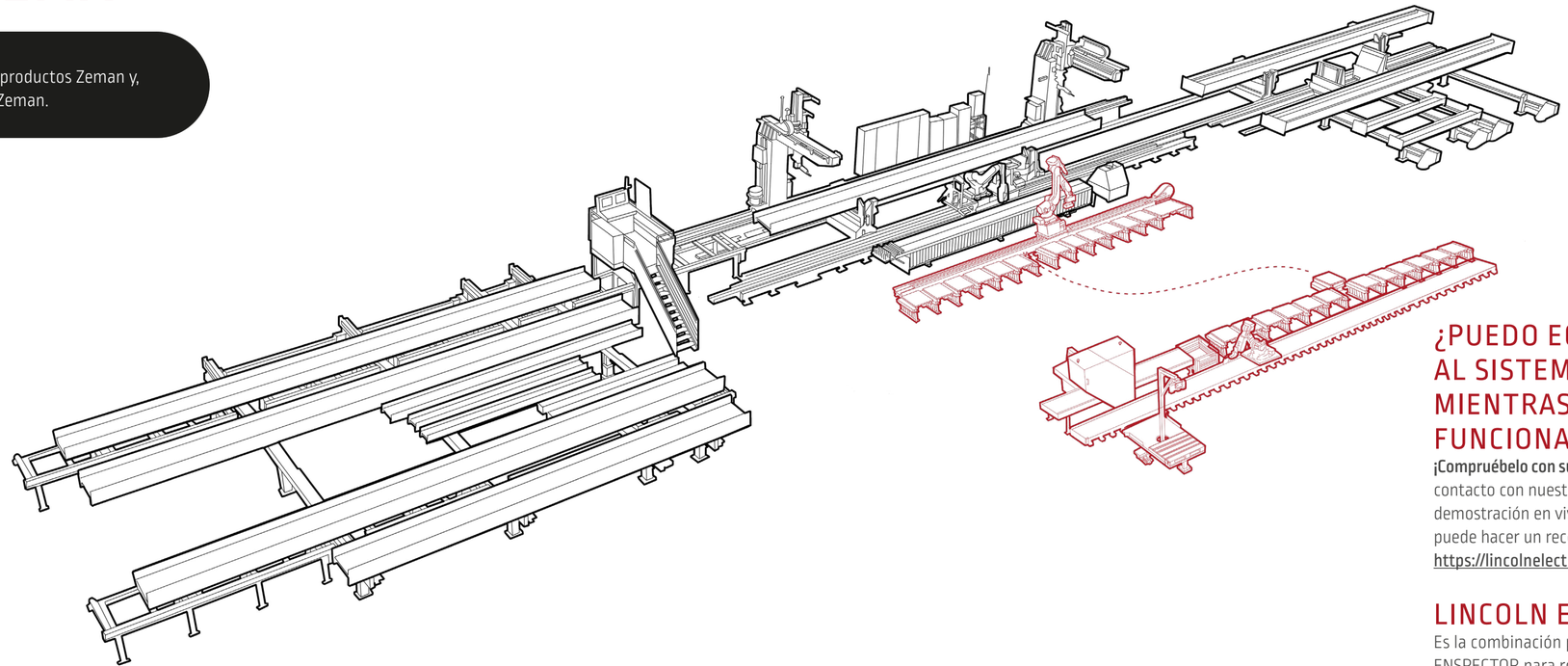
La máquina ENSPECTOR se desarrolló junto con nuestros productos Zeman y, por lo tanto, se puede integrar fácilmente en un sistema Zeman.

NUESTRO SOFTWARE

Con la compra de una máquina Zeman ENSPECTOR, le proporcionamos nuestro software desarrollado internamente: **ENSPECTOR Control, ENSPECTOR Sort and ENSPECTOR Scan**, el cual creamos específicamente para esta máquina.

FLUJO DE TRABAJO OPTIMIZADO

Importe datos fácilmente a través de una interfaz Zeman desde su software 3D deseado (como Tekla®, SDS2®, Bocad®, Autodesk® Advanced Steel, etc.). Todas las piezas se asignan automáticamente al utilizar la interfaz Zeman. Los cambios en la asignación de piezas se pueden realizar sin esfuerzo mediante la opción de arrastrar y soltar.



¿PUEDO ECHARLE UN VISTAZO AL SISTEMA ENSPECTOR MIENTRAS ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO? **SÍ.**

¡Compruébelo con sus propios ojos en el sitio! Póngase en contacto con nuestro equipo de ventas para programar una demostración en vivo cerca de usted. De manera alternativa, puede hacer un recorrido virtual por la fábrica aquí: https://lincolnelectriccutting.com/virtual-factory

LINCOLN ELECTRIC Y ZEMAN

Es la combinación perfecta. Confíe en la máquina Zeman ENSPECTOR para revisar y organizar sus piezas de acero antes de soldarlas con los sistemas estructurales PythonX® de Lincoln Electric o los sistemas Cooper™ Cobot.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

SERVICIO Y SOPORTE DE ZEMAN.

Con cada máquina comprada a Zeman, usted tendrá la tranquilidad de que nuestros ingenieros expertos están disponibles para respaldar sus operaciones.



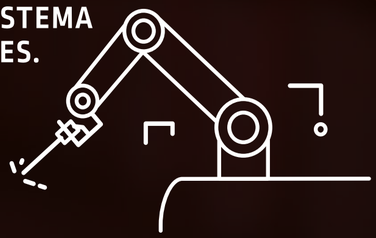
OFRECEMOS SOPORTE TOTAL **EN TODO EL MUNDO**

- **Asistencia remota 24 horas al día, 5 días a la semana**
- Ingenieros de servicio de campo completamente capacitados
- Cumplimiento rápido de repuestos
- Cursos y capacitaciones en línea

¡ÚNASE AL MUNDO INNOVADOR DE **MÁQUINAS ZEMAN**!

Las soluciones personalizadas de última generación nos diferencian del resto.

COLABORAMOS CON NUESTROS CLIENTES A FIN DE DEFINIR **EL SISTEMA ADECUADO PARA SUS NECESIDADES.**



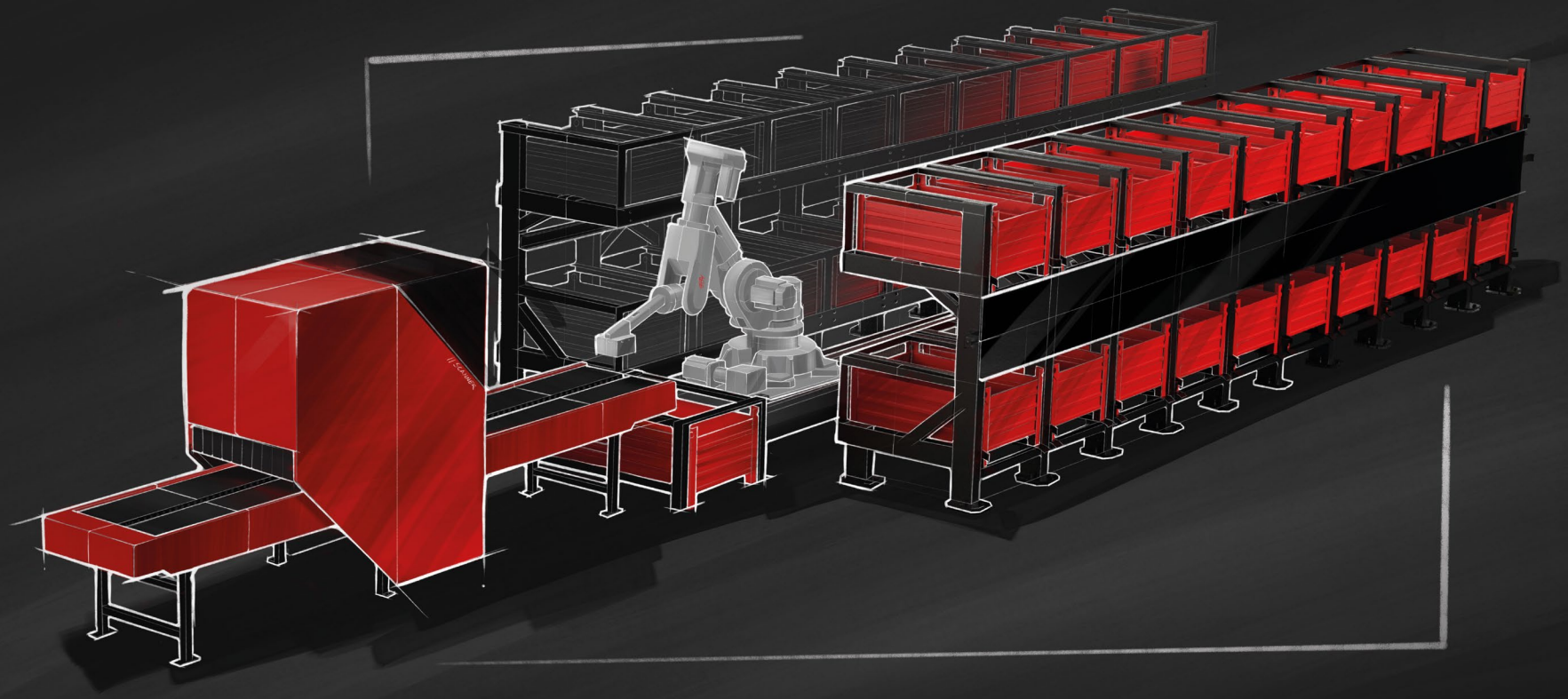
Prestamos atención a:

- Las condiciones del entorno y del sitio
- Sus planes de expansión a futuro
- La implementación del proceso

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

LLEVE LA EFICIENCIA AL SIGUIENTE NIVEL.



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

Publicación LEA-072224DP1-01
© Lincoln Global Inc. Todos los derechos reservados.
https://www.lincolnelectric.com/automation
Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

Zeman Bauelemente Produktionsgesellschaft mbH
Una empresa de Lincoln Electric
Schlossfeld 5
8811 Scheifling | Austria
Teléfono: +43 3582 2208-0
Correo electrónico: info@zebau.com
www.zebau.com

The Lincoln Electric Company
22801 Saint Claire Avenue
Cleveland CH 44117-1199 EE. UU.