

Grinox® 73

Inoxidable • AWS E309L-16

Características Principales

► La composición de éste material es similar a la del electrodo E309-16, con la restricción en el contenido de carbono hasta un máximo de 0,04 %, lo cual reduce la tendencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores. Metal resistente a la fisuración en caliente.

Conformancia

AWS A5.4

E309L-16

Posiciones de Soldadura

Todas, excepto vertical descendente

Aplicaciones Típicas

► Recomendado para la soldadura de aleaciones de composición similar tanto en las formas forjadas como fundidas. Soldaduras disímiles entre aceros inoxidables de los diferentes tipos AISI. Las propiedades del depósito lo convierten en una herramienta muy versátil en el campo de la soldadura de mantenimiento en aplicaciones como: rellenos de ejes de acero al carbono y de baja aleación donde se requiera buena soldabilidad y buena resistencia a la fricción metálica, soldadura y recubrimiento de aceros al manganeso, unión de aceros al manganeso con aceros al carbono y baja aleación, revestimiento de torres de craqueo, fabricación y reparación de cajas para carburación, fabricación de tuberías para conducción de fluidos corrosivos.

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro in (mm)	Longitud in (mm)	Cápsula 10 lb (4.54 kg) Caja Master 30 lb (13.62 kg)
3/32 (2.4)	12 (305)	56061
1/8 (3.2)	14 (350)	56062

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. De acuerdo con AWS A5.4/A5.4M: 2006

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J(ft*lb) @ °C (°F)
Requerimiento AWS E309L-16	No especificado	517 (75) mín.	30 mín.	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ . Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	No Especificado	610(88)	47	No especificado

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾. De acuerdo con AWS A5.4/A5.4M: 2006

	%C	%Mn	%Si	%P	%S
Requerimiento AWS E309L-16	0.04 máx.	0.5 – 2.5	1.00 máx.	0.04 máx.	0.03 máx.
Resultados Típicos ⁽³⁾ .	0.027	0.900	0.457	0.024	0.029
	%Ni	%Cr	%Mo	%Cu	
Requerimiento AWS E309L-16	12.0 – 14.0	22.0 – 25.0	0.75 máx.	0.75 máx.	
Resultados Típicos ⁽³⁾ .	12.906	23.551	0.038	0.168	

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁵⁾	Corriente (Amps)	
	3/32 in (2.4 mm)	1/8 in (3.2 mm)
A.C.	70 – 85	85 – 110

IMPORTANTE: VENTILACIÓN ESPECIAL Y/O EXTRACCIÓN DE HUMOS REQUERIDA

Los humos proveniente del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades considerables de componentes - como el cromo y el manganeso - que reducen el 5,0 mg/m3 del límite máximo de exposición de humos de soldadura. ANTES DE USARLO, LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) para este producto y la información específica impresa en el envase del mismo.

(1)Típico todo metal de soldadura. (2) Medido con un 0,2% de desviación. (3) Ver notas de resultados de prueba abajo. (4) Datos de Especificación de Industria (AWS no obligatorio). (5) Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

Grinox® 73

Inoxidable • AWS E309L-16

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.

Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.

Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx

