

DIE DOPPELMANTELELEKTRODE

EINE ERFOLGSGESCHICHTE

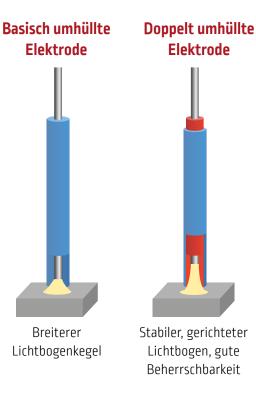
Doppelmantelelektroden bestehen aus zwei übereinander liegenden Umhüllungen:

- Äußere Umhüllung mit basischen Eigenschaften
- Innere Umhüllung mit rutilen Eigenschaften

Die innere Umhüllungsschicht enthält Bestandteile zur Stabilisierung des Lichtbogens und der äußere Mantel sorgt für den Gasschutz.

Das Ergebnis sind außergewöhnlich gute Schweißeigenschaften.







Basische Umhüllung außen

KERNSTAB

Rutile Umhüllung innen

Vereint die guten Verarbeitungseigenschaften rutiler Elektroden mit der Leistungsfähigkeit basischer Elektroden

VORTEILE

	VORTEILE FÜR DEN KUNDEN		
	Einfache Handhabung, auch für Anfänger geeignet		
,			
	Weniger Nacharbeiten		
	ldeal für Wurzellagen, sogar bei schlechte Nahtvorbereitung und ungleichmäßigem Luftspalt		
•	Tieferer Einbrand		
	Geringeres Risiko von Bindefehlern		
•	Eine größere Bandbreite an Anlagen kann verwendet werden		
	Stabiler Schweißprozess auch bei geringer Schweißstromstärke und geringer Wärmeeinbringung		
)))		

LINCOLN 7016DR Mehrzweckelektrode für un- und niedrig legierte Stähle

Vielseitig einsetzbar für unlegierte und niedrig legierte Stähle (S(P) 235; S(P) 355; GP 240; GP 280; L 245 und L 260) von Stahlbau bis zu Rohrleitungen. Die Zusammensetzung des Doppelmantels ermöglicht außergewöhnlich gute Schweißeigenschaften. Besonders geeignet für Wurzellagen: sehr richtungsstabiler Lichtbogen mit guter Spaltüberbrückbarkeit in Steignahtpositionen.

 Äußerst richtungsstabiler Lichtbogen, unempfindlich gegen magnetische Blaswirkung Ausgezeichnete Benetzung selbst bei niedrigen Stromstärken

Tiefer Einbrand

 Bei Schweißern sehr beliebtes Schweißverhalten

Der Doppelmantel sorgt für einen richtungsstabilen Lichtbogen, so dass die Elektroden bestens für schwierige Anwendungsfälle mit nicht optimaler Nahtvorbereitung, Versatz oder großen

Spalten zwischen Blechen und Rohren

geeignet sind.







Für Weitere Informationen



Bestellinformationen

Ø (mm)	AWS A 5.1	ISO 2560-A	Länge (mm)	Bestellnummer Gebinde
2.5		E 38 3 B 12 H10	350	829275
3.2	E7016-H8		350	829276
3.2			450	829277
4.0			450	829278

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeit von Lincoln Electric ist die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Empfehlungen eleben und Gemein und Empfehlungen expliziten Oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectriceurope.com



