LNS 140A

CARACTÉRISTIQUES

- Fil à faible teneur en carbone et en silicium, à teneur moyenne en manganèse et à 0,5 % de molybdène, utilisé pour le soudage mono ou multi-passes
- Standard de l'industrie pour la fabrication de tubes et autres applications au nombre de passes limité
- Des certificats de qualité (type 3,1) sont disponibles pour chaque lot de fil, indiquant la composition chimique

CLASSIFICATION

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.0	0.10	0.5

DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.0	BOBINE	25.0	LNS140A-2-25VCI
	BOBINE	300.0	LNS140A-2-300
2.4	BOBINE	25.0	LNS140A-24-25VCI
3.2	BOBINE	25.0	LNS140A-32-25VCI
	FÛT	350.0	105407
	FÛT	500.0	LNS140A-32-500-CCW
4.0	BOBINE	25.0	LNS140A-4-25VCI
	BOBINE	100.0	LNS140A-4-100
	FÛT	350.0	105414
	FÛT	500.0	LNS140A-4-500-CCW
	BOBINE	1000.0	LNS140A-4-1T
4.8	BOBINE	25.0	LNS140A-48-25VCI

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.