

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

Caractéristiques Particulières:

- Métal d'apport cuivre-phosphore
- Emploi exclusif sur cuivre et alliage cuivreux
- Cette brasure permet la réalisation des joints rapprochés ou superposés sans refusion des précédents
- Brasage économique des tuyauteries en cuivre. (ne peut être utilisé sur les canalisations de gaz GDF)
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

Applications recommandées:

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Décoration

Présentation - Enrobage

- ALPHOS : Gamme brasure cuivre - phosphore

Conseils:

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude

Intervalle de Fusion: 710-820°C

Classification normalisée		
DIN	8513	L-CuP7
EN ISO	3677:1995	B-Cu93P-710/820
EN ISO	17672:2010	CuP 180
ISO	1044:1999	CP 202

Composition chimique (Valeurs type en %)

Cu
93

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)
≥ 5	≥ 450