

L60

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo de uso general con bajo contenido de carbono, manganeso y silicio.
- Proporciona la menor dureza y es el más adecuado para usar con los fluxes activos de Lincoln.
- Excelente opción para soldadura de chapas aceitosas.
- Más adecuado para usar con los fluxes activos.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.17 EL12
EN ISO 14171-A S1

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si
0.09	0.5	0.06

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	25.0	FL60-2-25VCI
	BOBINA	25.0	FL60-24-25VCI
2.4	CARRETE	230.0	106886
	BIDÓN	400.0	FL60-24-400
	BIDÓN	600.0	FL60-24-600AC
	BOBINA	25.0	FL60-32-25VCI
3.2	BOBINA	100.0	FL60-32-100
	BIDÓN	400.0	FL60-32-400
	BOBINA	25.0	FL60-4-25VCI
4.0	BOBINA	100.0	FL60-4-100
	BIDÓN	350.0	FL60-4-350

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.