

CARBOFIL 1 GOLD

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Lichtbogenstabilität, minimale Spritzerbildung und glattes Nahtprofil
- Geringe Silikatinselnbildung
- Erhältlich in zahlreichen Gebindeformen von Spulen bis zu Fässern.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Fertigung
- Schwerindustrie
- Automobil
- Stahlbau
- Robotertechnik

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 C1 3Si1
	G 42 4 M21 3Si1

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1	Aktivgas 100% CO ₂
M14	Mischgas Ar+ 0,5-5% CO ₂ + 0,5-3% O ₂
M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO ₂

ZULASSUNGEN

ABS	LR	DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.4	0.9	≤0.025	≤0.025

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
						+20 °C	-20 °C	-40 °C
Typische Werte	M21	AW	≥420	500-640	≥24	≥90	≥70	≥47
	C1	AW	≥420	500-640	≥22	≥70	≥47	

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
0.8	SPULE (B300)	16.0	G08K016P6E11
	FASS	300.0	G08D300E6E11
1.0	SPULE (S300)	15.0	G10P015P6E11
	SPULE (B300)	16.0	G10K016P6E11
	SPULE (BS300)	16.0	G10L016P6E11, G10L016PSE11
	FASS	300.0	G10D300E6E11
	FASS	600.0	G10D600E6Z11
1.2	SPULE (B300)	16.0	G12K016P6E11
	SPULE (BS300)	16.0	G12L016P6E11
	FASS	300.0	G12D300E6E11
	FASS	600.0	G12D600E6Z11
1.32	SPULE (BS300)	16.0	G13L016PSE11
1.6	SPULE (B300)	16.0	G16K016P6E11

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen