

CARBOFIL 1 GOLD

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Lichtbogenstabilität, minimale Spritzerbildung und glattes Nahtprofil
- Geringe Silikatinselnbildung
- Erhältlich in zahlreichen Gebindeformen von Spulen bis zu Fässern

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Fertigung
- Schwerindustrie
- Automobil
- Stahlbau
- Robotertechnik

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 C1 3Si1
	G 42 4 M21 3Si1
	G 42 4 M20 3Si1

ZULASSUNGEN

ABS, LR, DNV, TÜV, DB, CE

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1	Aktivgas 100% CO ₂
M20	Mischgas Ar+ 5-15% CO ₂
M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO ₂

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.4	0.9	≤0.025	≤0.025

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
						+20°C	-20°C	-40°C
Typische Werte	M21	AW	≥420	500-640	≥24	≥90	≥70	≥47
	C1	AW	≥420	500-640	≥22	≥70	≥47	-

AW (U) =unbehandelt

- = keine Angabe

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
0.8	SPULE (B300)	16.0	G08K016P6E11
1.0	SPULE (B300)	16.0	G10K016P6E11
	FASS	300.0	G10D300E6E11
1.2	SPULE (B300)	16.0	G12K016P6E11
	SPULE (BS300)	16.0	G12L016P6E11
	FASS	300.0	G12D300E6E11
	FASS	600.0	G12D600E6Z11

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen