

# Lincolnweld® 761

## GŁÓWNE CECHY

- Topnik z dodatkiem manganu i bardzo niską zawartością węgla, zapewniający doskonałą odporność na pęknięcie.
- Wolnokrzepnący żużel pomaga uzyskać szerokie, płaskie spoiny.
- Doskonała odporność na pęknięcie przy spawaniu jednościgowym.

## KLASYFIKACJA

|                |                                       |                    |                   |
|----------------|---------------------------------------|--------------------|-------------------|
| Topnik         | EN ISO 14174: S A CS/MS 1 88 AC EN H5 |                    |                   |
| Topnik/drut    | EN ISO 14171-A: MR                    | EN ISO 14171-A: TR | AWS A5.17 / A5.23 |
| 761 / L-60     | S 38 2 CS/MS S1                       |                    | F7A2-EL12         |
| 761 / L-61     | S 42 2 CS/MS S2Si                     | S 4T 0 CS/MS S2Si  | F7A2-EM12K        |
| 761 / LNS 140A | S 46 0 CS/MS S2Mo                     | S 4T 2 CS/MS S2Mo  | F8A0-EA2-G        |
| 761 / L-70     | S 46 0 CS/MS S2Mo                     | S 4T 2 CS/MS S2Mo  | F8A0-EA1-G        |

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

| Drut            | C    | Mn  | Si  | P     | S      | Mo  |
|-----------------|------|-----|-----|-------|--------|-----|
| L-60            | 0.05 | 1.5 | 0.7 | <0.03 | <0.025 |     |
| L-61            | 0.07 | 1.7 | 0.9 | <0.03 | <0.025 |     |
| LNS 140A (L-70) | 0.06 | 1.7 | 0.8 | <0.03 | <0.025 | 0.4 |

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

| Drut            | Stan* | Umowna granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie (%) | Udarowość ISO-V (J) |       |
|-----------------|-------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|---------------------|-------|
|                 |       |                                    |                                   |                | 0°C                 | -20°C |
| L-60            | MR    | 380                                | 500                               | 28             | 80                  | 50    |
| L-61            | MR    | 470                                | 560                               | 28             | 100                 | 50    |
| L-61            | TR    | >420                               | >540                              |                | 65                  |       |
| LNS 140A (L-70) | MR    | 480                                | 600                               |                | 80                  | 40    |
| LNS 140A (L-70) | TR    | >440                               | >540                              |                | 100                 | 55    |

\* MR = spawanie wielowarstwowe; TR = spawanie dwustronne w jednym przejściu

## CHARAKTERYSTYKA TOPNIKA

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Rodzaj prądu                   | DC(+/-)/AC         |
| Zasadowość (Boniszewski)       | 0.8                |
| Szybkość krzepnięcia           | niska, lepki żużel |
| Gęstość (kg/dm³)               | 1.2                |
| Wielkość ziarna (EN ISO 14174) | 1-16               |

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Opakowanie | Ciężar (kg) | Indeks   |
|------------|-------------|----------|
| WOREK (PE) | 22.7        | ED032765 |

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)