

# FILCORD 80

## CARACTERISTICI DE TOP

- Adecvata pentru aplicatii in instalatii de procesare din industria petrochimica, la care este necesara rezistenta la actiunea hidrogenului fierbinte
- Pentru sudarea otelurilor slab aliate cu 0,5% Mo si a otelurilor de inalta rezistenta.

## APLICATII TIPICE

- Industria chimica
- Petrochimice

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.28 ER80S-D2  
EN ISO 14341-A G 50 4 M21 4Mo

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M20 Ar+ 5-15% CO<sub>2</sub>  
M21 Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>

## APROBARI

TÜV	CE
+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.80	0.60	0.010	0.010	0.40

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -40°C	
Valori tipice	M21	AW	≥600	≥690	≥20	≥58

\* AW = Stare sudata

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (B300)	16.0	S10K016PDE22
1.2	ROLA (B300)	16.0	S12K016PDE22
	BUTOI	300.0	S12D300EDE22

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.