

ISUM N° 8695-8915
Fecha de creación: 09/2008 - rev.1

Instrucciones de seguridad, utilización y mantenimiento

WELDRY MW2: W 000 120 430

WELDRY MW4: W 000 120 431

WELDRY MW6: W 000 120 454

1. INFORMACIÓN GENERAL

Este manual de seguridad, uso y mantenimiento es un elemento integral y esencial del producto y se suministra con el horno. Se recomienda leer este manual con atención y cumplir con todas las indicaciones incluidas en el mismo, a fin de utilizar el equipo correctamente. Conserve este manual, para toda futura consulta.

Convención tipográfica



Señal de peligro. Indica cumplir estrictamente con las instrucciones, para evitar posibles daños al equipo o accidentes.



Señal de peligro. Indica prestar atención: presencia de superficies calientes

Este manual fue diseñado para ser una guía de instrucción y mantenimiento para **Hornos de mantenimiento para electrodos MMA modelos MW2 - MW4 - MW6**, diseñados para WELDLINE - Air Liquide Welding: 13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône - 95315 CERGY PONTOISE Francia.

- Debe ser utilizado y leído por los operadores, empleados de mantenimiento y por el personal y el departamento de compras, encargados de las piezas de recambio.
- El manual debe mantenerse con cuidado en un lugar conocido, protegido de la suciedad y humedad y siempre estar disponible para consultas por parte de los operadores.
- Debe leerse y ser distribuido a todos los operadores, quienes deberán leerlo por completo antes de proceder con las operaciones de instalación, uso, mantenimiento o desmantelamiento del horno y/o equipos.
- Los operadores deben comprender completamente cómo proceder para usarlo así como el significado de todos los símbolos de seguridad aplicados al horno.
- Las etiquetas y las chapas empleadas en este horno nunca se deben dañar o retirar.
- Todas las instrucciones indicadas deben seguirse para prevenir accidentes.
- Antes de conectar el horno, asegúrese que los datos de la chapa de identificación corresponde al sistema de distribución eléctrica.
- No exponga el horno a las inclemencias del tiempo ni lo instale en ambientes con alta humedad, como salas de baño, etc.
- En caso de emergencia, como fuego, ruidos anómalos, sobrecalentamiento, etc., desconecte inmediatamente la conexión eléctrica del sistema.

En caso este manual se dañara o volviera ilegible, puede obtenerse una copia inmediatamente de la siguiente compañía: WELDLINE - Air Liquide Welding: 13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône - 95315 CERGY PONTOISE Francia, indicando las siguientes referencias:

- Tipo de horno y modelo
- Número de serie
- Distribuidor/Revendedor
- Nombre y dirección del usuario
- Dirección donde entregar la copia del manual.

En caso el horno portátil se transfiera a otra persona, sírvase informarnos sobre el cambio, a fin de comunicar al nuevo propietario la información actualizada.

Este manual respeta el estado del arte en el momento de la venta y puede considerarse inadecuado si ha sufrido modificaciones con fines de mejora.

El productor no está obligado a actualizar el manual y/o el horno de los usuarios si, mientras tanto, debido a la evolución de la tecnología, ha modificado y/o mejorado el equipo y/o el manual.

2. ESPECIFICACIONES

2.1. Especificaciones generales

Los hornos de mantenimiento se utilizan principalmente para mantener el tratamiento de electrodos de soldadura, para evitar la inclusión de hidrógeno en el punto de soldadura durante el proceso de soldadura y antes del proceso de soldadura.

Se dispone de tres modelos básicos: **WELDRY MW2 - MW4 - MW6** (véase el Cuadro 1).

Modelo Descripción	Temperatura de mantenimiento máxima	Calefactores	Capacidad de carga	Potencia	Grado de protección IP
WELDRY MW2	300 °C	1 x 2,7 kW	3000 electrodos*	230 V AC monofase	44
WELDRY MW4	300 °C	1 x 2,7 kW	6000 electrodos*	230 V AC monofase	44
WELDRY MW6	300 °C	3 x 1,5 kW	9000 electrodos*	380 V AC trifase	44

Tabla 1 - Versiones disponibles

* 3,25 mm diám.



El horno tiene una estructura externa hecha de una lámina de acero y pintada con resina de poliéster con el objeto de resistir las condiciones físicas del lugar de trabajo, tales como la humedad, corrosión y atmósfera salada.

La cámara interna está hecha de acero inoxidable (inox).

En la parte superior del horno está localizada una caja de control, con el conmutador principal, los termostatos y las lámparas de piloto. En la parte trasera del horno se encuentra el enchufe de alimentación.

2.2. Conexiones eléctricas - Consumo

WELDRY MW2: 1 calefactor - Potencia nominal total: 2,7 kW

WELDRY MW4: 1 calefactor - Potencia nominal total: 2,7 kW

WELDRY MW6: 3 elementos calefactores - Potencia nominal total: 4,5 kW

Los hornos de mantenimiento cuentan con un enchufe y toma IEC, adaptado al tipo de alimentación.

2.3. Peso y dimensiones

	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Tamaño exterior (mm)	830 x 690 x 760	830 x 690 x 1400	820 x 690 x 1310
Tamaño interior (mm)	720 x 510 x 350	720 x 510 x 620	720 x 510 x 890
Peso del horno (kg)	90	123	152
Tamaño del embalaje (mm)	850 x 710 x 780	850 x 710 x 1420	840 x 710 x 1330
Peso para el transporte (kg)	95	135	160

3. INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE

El horno está embalado en un embalaje de cartón pesado, para su transporte. El horno está equipado con ojete, para su manipulación con un dispositivo de elevación.

Conecte el cable eléctrico del horno a la alimentación, de conformidad con todas las normas eléctricas y de seguridad, locales y nacionales. El voltaje de funcionamiento y el régimen de alimentación están listados sobre la etiqueta instalada sobre el horno. El horno está ahora listo para su uso.

4. INSTRUCCIONES DE USO

Tras verificar las conexiones de suministro eléctrico con el horno, accione el conmutador general y verifique que se encienda (luz piloto blanca).

Tras la fase de autocontrol, de 5 segundos, los termostatos se encienden y comienzan a efectuar el ajuste simétrico ON/OFF, con una histéresis de 5°C, de conformidad con las temperaturas y tiempos configurados previamente.

Ambiente del horno de 120°C, con control de seguridad sobre los elementos calefactores a 470 °C.

Si se requiere un programa diferente, efectúe el siguiente procedimiento:

1) Termostato para el control y la seguridad de los elementos calefactores (°C calefactor):

Pulse y libere la tecla [L1]: el led L1 se enciende, 1SP se visualiza durante un segundo y aparece el valor relacionado con el punto de ajuste; para cambiar el valor, pulse ◀ ▶ ; pulsando la tecla ← → puede guardarse el nuevo valor y retornarse al modo normal. Lo mismo ocurre tras 10 segundos de inactividad del teclado, Pulse [1/0] para retornar al modo normal, sin guardar ningún valor.

2) Termostato para aire (°C horno-ambiente): ajuste arriba indicado.

DIAGRAMAS DE CABLEADO

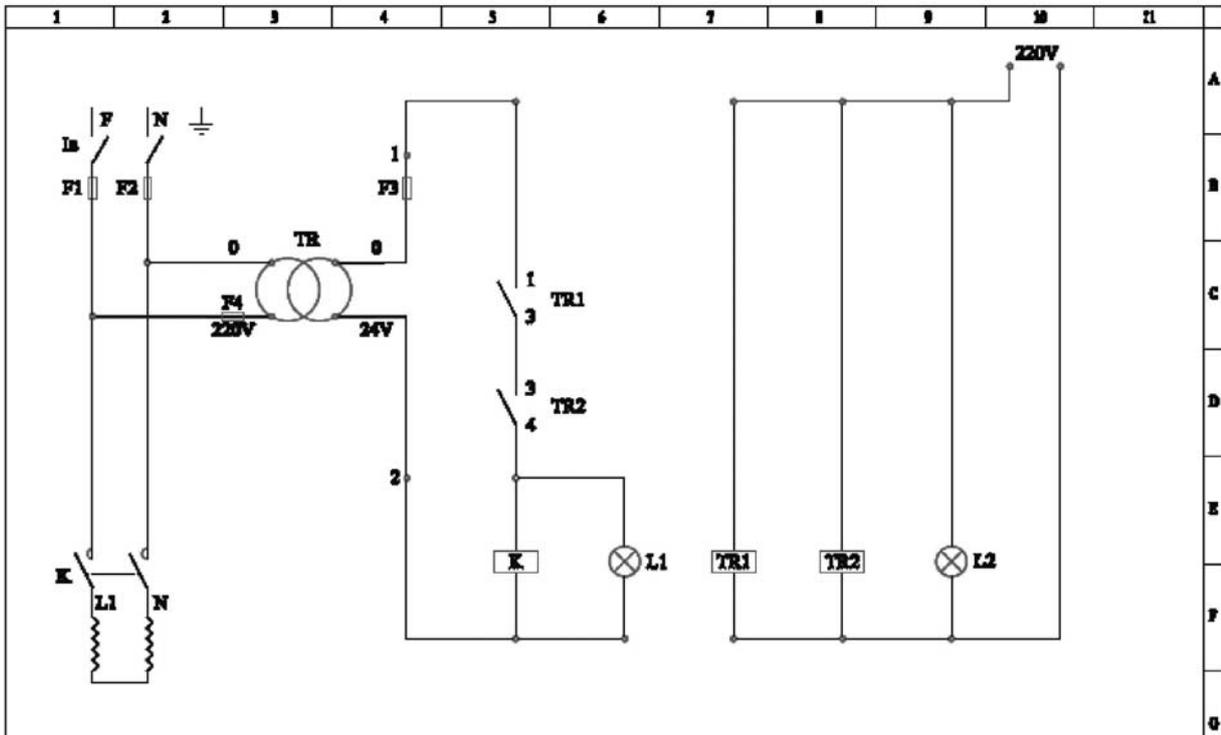


DIAGRAMA CORRESPONDIENTE AL HORNO DE MANTENIMIENTO WELDRY WM 2 Y WELDRY WM 4 (CON 2 TERMORREGULADORES)

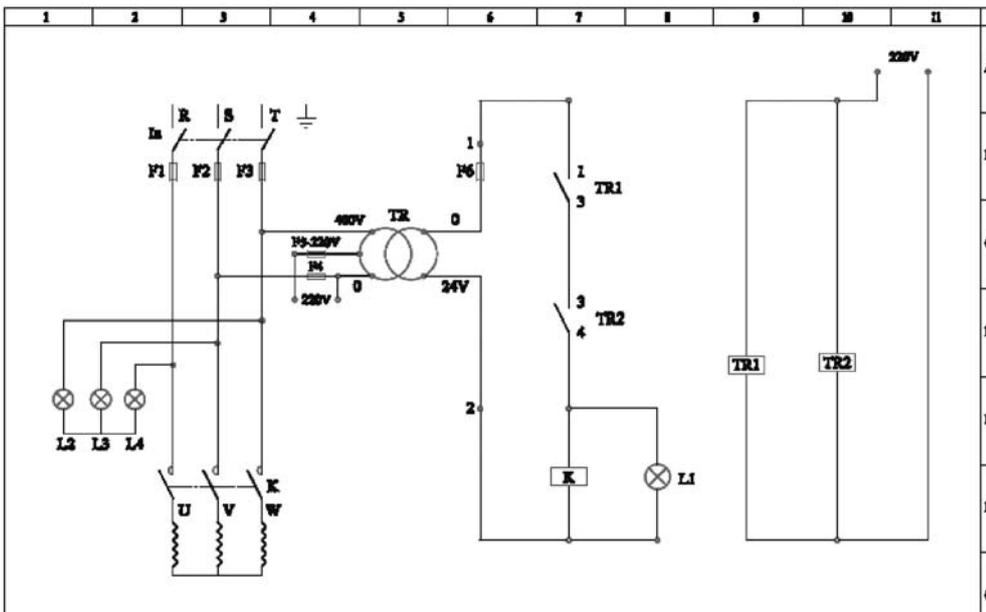


DIAGRAMA CORRESPONDIENTE AL HORNO DE MANTENIMIENTO WELDRY WM6 (CON 2 TERMORREGULADORES)

Legendas:

Horno de mantenimiento para electrodos

Ia	Conmutador principal. Interruptor 3x16 / 3x25 / 3x32 A
Ib	Interruptor del sistema de ventilación por ventilador
Ic	Micro-interruptor de la puerta
Tr2	Termorregulador del calefactor
Tr1	Termorregulador del aire del horno
L1	Señal "ON" del calefactor - verde
L2/L3/L4	Señal de la conexión eléctrica - blanca

K	Interruptor del control remoto de los elementos calefactores
K1	Interruptor del control remoto de la ventilación por ventilador
M	Motor de ventilador 380 V. 0,25 KW
R1	Elementos calefactores 230 V. 1500 W x F3-F6-F9-FM2 / 2750 W x FM-FM1 / 1300 W x F100-F200-F400
R2	
R3	
TR	Transformador 220-380/24 V - 380/220 V - 50 VA

F1-F2-F3	Fusibles 16-20-25-32 A
F4-F5	Fusibles 2 A
F6	Fusibles 6 A
Rt	Relé térmico del motor de ventilador
Vf	Ventiladores de enfriamiento del equipo x F200-F400
Lt	Señal de presencia térmica - roja
S	Selector - A - B -