RED FORCE™ S6

CARACTERISTICI DE TOP

- Performante bune in termeni de alunecare a sarmei si sudabilitate
- Arc stabil si stropiri reduse
- Productivitate mare

APLICATII TIPICE

- Constructii generale
- Infrastructura

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 M21 3Si1
	G 38 2 C1 3Si1

APROBARI

TÜV, DB, CE

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21	Ar+ 15-25% CO_2
C1	100% CO_2

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si
0.08	1.50	0.85

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -30°C
Valori tipice	M21	AW	440	540	30	60

AW = Stare sudata

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
0.6	ROLA (S100)	1.0	C4420*
	ROLA (S200)	5.0	C4424*, R06P005R6E31
0.8	ROLA (S100)	1.0	C4421*
	ROLA (S200)	5.0	C4425*, R08P005R6E31
	ROLA (BS300)	15.0	R08V015P6E30*, R08V015P6E31
	ROLA (S300)	15.0	RF5608015S6*
	BUTOI	250.0	R08D250B6S31
0.9	ROLA (S100)	1.0	C4422*
	ROLA (S200)	5.0	C4426*
	ROLA (S300)	15.0	C4403*, RF5609015S6*
1.0	ROLA (S200)	5.0	R10P005R6E31
	ROLA (BS300)	15.0	R10V015P6E30*, R10V015P6E31
	ROLA (S300)	15.0	RF5610015S6*
	BUTOI	250.0	R10D250B6S31
1.1	ROLA (S300)	15.0	RF5611015S6*
1.2	ROLA (BS300)	15.0	R12V015P6E30*, R12V015P6E31
	ROLA (S300)	15.0	RF5612015S6*
	BUTOI	250.0	R12D250B6S31

* = Indisponibil în Europa

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.ro pentru orice informații actualizate.