

347S96 TIG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzato per saldare acciai inossidabili 18/8 stabilizzati con titanio e niobio tipi 321 e 347.
- Adatto anche per gradi non stabilizzati come 304/304L.
- Le temperature di servizio sono tipicamente da -100°C a circa 400°C.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Apparecchiature per alimenti, birrerie e prodotti farmaceutici
- Fabbricazione architettonica e generale
- Ingegneria nucleare

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9M	ER347
EN ISO 14343-A	W 19 9 Nb
EN ISO 14343-B	SS347

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
----	----------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	FN
Min.		1.0	0.30			19.0	9.0		10xC		4
Max.	0.08	2.5	0.65	0.020	0.030	21.0	11.0	0.3	1.0	0.3	12
Valori tipici	< 0.04	1.5	0.4	0.005	0.02	19.5	9.7	0.2	0.6	0.1	8

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

As welded		Valori tipici
Rottura	(MPa)	660
0.2% Snervamento Rp0,2	(MPa)	450
Allungamento (%)	4d	42
	5d	40
Resilienza ISO-V (J)	20°C	230
	- 50°C	150
	- 196°C	35
Durezza, cap/mid	(HV)	220/240

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	PE Tubo	5.0	T347S96-16
2.4	PE Tubo	5.0	T347S96-24

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.