

GAMME DE COUPAGE PLASMA

TOMAHAWK® 30K • TOMAHAWK® 45
TOMAHAWK® 1025 • TOMAHAWK® 1538



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN®
ELECTRIC

Le bon rapport qualité-prix

Coupez tout type de matériau en quelques secondes.

Choisissez le modèle adapté à vos besoins. Nos coupeurs plasma défient toute concurrence en terme de performance avec des prix bien inférieurs à ceux du marché (machine et consommables).

Portables et flexibles, ils coupent jusqu'à 16 mm d'épaisseur pour le 30A et jusqu'à 20 mm d'épaisseur pour le 45A. Les générateurs de découpe plasma **TOMAHAWK® 30K** sont prêts à l'emploi pour une découpe rapide et précise. Avec eux, oubliez la meuleuse, prenez simplement la torche et coupez en quelques secondes. Les **TOMAHAWK® 45** sont suffisamment légers pour être transportés sur n'importe quel chantier. Branchez l'air comprimé, prenez la torche et commencez à couper immédiatement.

TOMAHAWK® 1025 & 1538 : postes de coupage plasma hautes performances, conçus résister aux conditions difficiles et adaptés à une utilisation sur les chantiers comme en atelier.

Recommandé pour l'acier non allié jusqu'à 25 mm (Tomahawk® 1025) et 40 mm (Tomahawk® 1538).

**CHOISISSEZ LINCOLN POUR
UN COUPAGE PLASMA
PERFORMANT ET ÉCONOMIQUE**



**TOUTES
NOS MACHINES**

**SONT CONÇUES
POUR RÉSISTER
AUX ENVI-
RONNEMENTS
INDUSTRIELS
DIFFICILES**

Elles sont conçues et testées dans les conditions les plus difficiles (**TRUE HD**) pour vous offrir la fiabilité dont vous avez besoin.

- Cartes de circuit imprimé fabriquées par Lincoln Electric Company
- Cartes électroniques vernies entièrement encapsulées, montage vertical
- Capables de résister aux tests les plus rigoureux

TOMAHAWK® 30K

Caractéristiques

- **Portabilité** – Le compresseur interne permet un fonctionnement dans des environnements où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- **Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.**
- **Coupe au contact** – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- **Réamorçage rapide de l'arc** – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- **Réglage en face avant de la pression d'air** – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- **Meilleur refroidissement** – durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- **Sécurité accrue** Notre système *Parts in Place* détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- **Compatible Groupe Autonome** – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Vantage® pour alimenter votre Tomahawk® dans les endroits difficiles d'accès.



Procédés

- Coupage plasma
- Meulage

Applications

- Travaux sur chantiers
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Travaux de maintenance et de réparation
- Sites de fabrication de petite taille
- Matériel de location

ENTRÉE

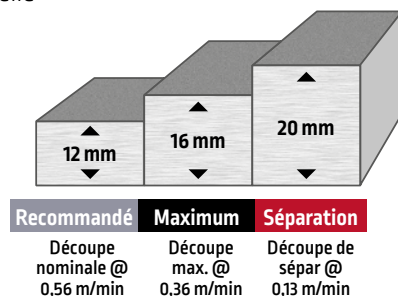


SORTIE

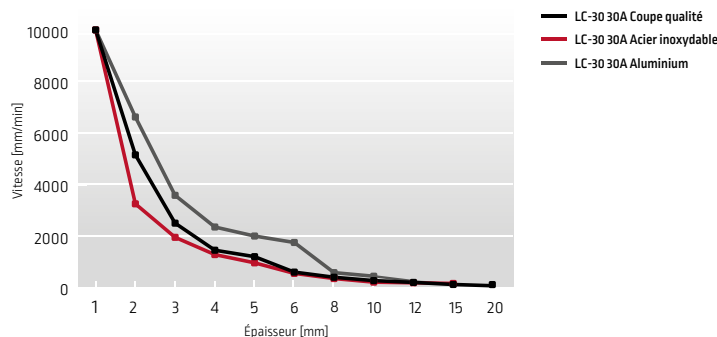


PERFORMANCES DE COUPAGE – ACIER DOUX

Torche manuelle



PERFORMANCES DE COUPAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Puissance nominale Courant/tension/facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

Tomahawk® 30K (K12038-3) comprend :

- Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)
- Torche plasma Lincoln Electric LC30 de longueur 4 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Lot de pièces d'usure pour la torche
- Câble d'alimentation



Procédés

- Coupage plasma
- Meulage
- Gougeage
- Perçage

Applications

- Maintenance sur site
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Travaux de maintenance et de réparation
- Sites de fabrication de petite taille
- Matériel de location

ENTRÉE



SORTIE



Tomahawk® 45K [K14391-1] comprend :

Torche Plasma Lincoln Electric LC45 de longueur 6 m

Régulateur de pression et manomètre

Déshumidificateur interne

Câble et pince de masse

Câble d'alimentation

TOMAHAWK® 45

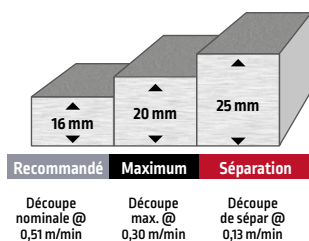
Caractéristiques

- **Écran TFT de 2,8 pouces** – Interface conviviale et facile d'utilisation.
- **Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.**
- **Coupe au contact** - Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- **Réamorçage rapide de l'arc** – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- **Réglage en face avant de la pression d'air** - Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- **Modes Gougeage et Grille** (Temps de réamorçage ajustable).
- **Meilleur refroidissement** - durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- **Sécurité accrue** - Notre système *Parts-in-Place* détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- **Léger et portable** – Facilement transportable.
- **Compatible Groupe Autonome** - Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage® pour alimenter votre Tomahawk® dans des endroits difficiles d'accès.

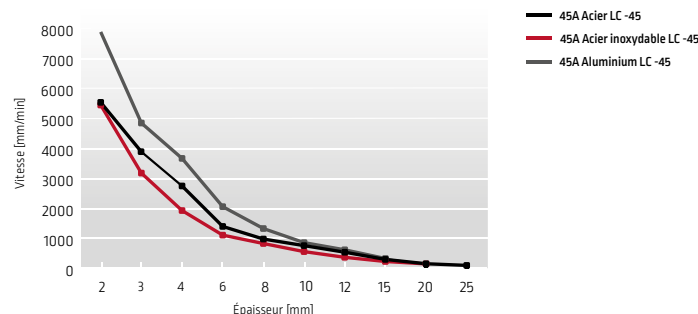


PERFORMANCES DE COUPAGE – ACIER DOUX

Torche manuelle



PERFORMANCES DE COUPAGE



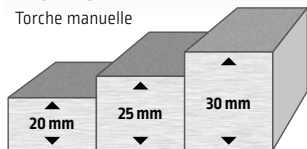
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Intensité nominale/Tension/Facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/50/60	à 230 Vca 45 A@45% 40 A@60% 30 A@100 à 120 Vca 22 A@60% 15 A@100	16 A	20 A	15- 45 A [230Vac] 15- 22 A [120Vac]	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1



TH1025

PERFORMANCES DE COUPAGE
- ACIER NON ALLIÉ
Torche manuelle

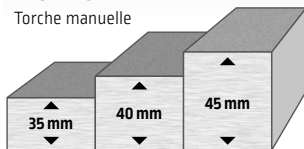


Recommandé Maximum Séparation

Découpe nominale @ 0,5 m/min
Découpe max. @ 0,3 m/min
Découpe de sépar. @ 0,18 m/min

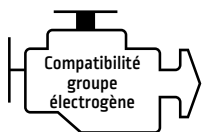
TH1538

PERFORMANCES DE COUPAGE
- ACIER NON ALLIÉ
Torche manuelle



Recommandé Maximum Séparation

Découpe nominale @ 0,38 m/min
Découpe max. @ 0,32 m/min
Découpe de sépar. @ 0,18 m/min



COMPATIBILITÉ GROUPE ÉLECTROGÈNE :

- Puissance minimale 9,2 kW (TH1025), 18 kW (TH1538)

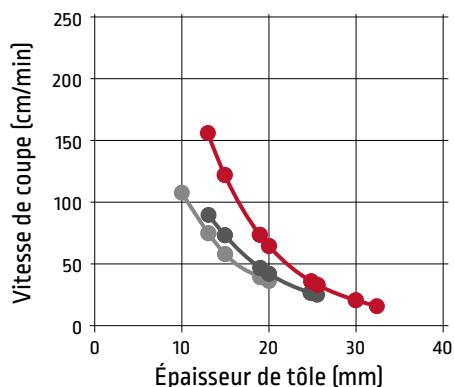
TOMAHAWK® 1025 & 1538

- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF.
- Performances : électrodes performantes et buses innovantes.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et avancées qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : nombreux modèles de torches.
- Matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres.
- Flux concentré : moins de chaleur, moins de déformation.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Kit de commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir un déclencheur externe ON/OFF pour les procédés mécanisés (uniquement pour TH1538).

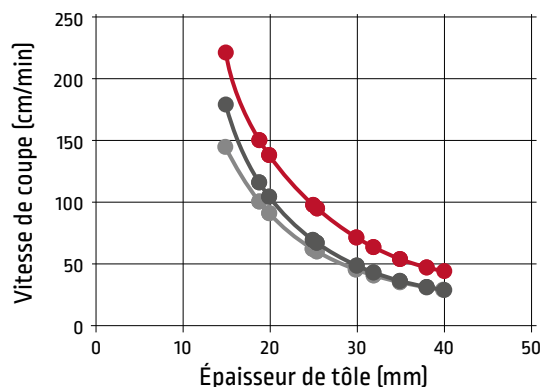
AUSSI
PERFORMANTS QUE
LES MEILLEURS DE
LEUR CATÉGORIE,
À DES PRIX TRÈS
INFÉRIEURS

PERFORMANCES

Tomahawk® 1025 avec LC65
Comparaison à 60 A



Tomahawk® 1538 avec LC105
Comparaison à 100 A



● Aluminium ● Acier non allié ● Acier inoxydable



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension primaire (50-60 Hz)	Puissance nominale	Capacité de coupage (mm)	Capacité de perçage (mm)*	Débit	Pression d'entrée	Courant de sortie (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph ±15%	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130 ±20% l/min @ 5,5bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 510
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280 ±20% l/min @ 5,5bar	7,0 bar	20-100	34	455 x 301 x 640

Procédés

- Coupage plasma (tous)
- Gougeage plasma
- Mode Grille

Type de gaz

- Air comprimé
- Azote

Applications

- Maintenance sur site
- Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- Installations générales
- Installation de gaines de ventilation (CVC)
- Travaux de démolition
- Locatif

Entrée



Sortie



Équipements inclus

- Câble d'alimentation de 2 m
- Torche de coupage manuelle de 75 mm
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche



OPTIONS RECOMMANDÉES

		Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Référence produit		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Filtre à air LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartouche filtrante	W8800117R			•	•
Compas de coupage	W0300699A	•	•	•	•
Chariot	W0200002	•	•		
Chariot	K2694-1			•	•
Commande à distance	K12049-1				•
Kit de commande à distance	W05X1086A				•
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A			•	•
Kit compas pour LC45	W100000338		•		
Chanfreineuse pour LC45	W100000339		•		

TORCHES

		Tomahawk® 45	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Référence produit		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC30 (manuelle)	W100000325	•			
LC45 (manuelle)	W100000327		•		
LC65 (manuelle)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC65M (machine)	PTM-061A-CX-7M5A			•	
	PTM-061A-CX-15A			•	
LC105 (manuelle)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•
LC105M (machine)	PTM-101A-CX-7M5A				•
	PTM-101A-CX-15MA				•

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé conçu pour évacuer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, offrant un air sec, propre et exempt d'huile.

W88X1456A
W8800117R (cartouche filtrante)



CHARIOT
W0200002



CHARIOT
K2694-1

KIT GUIDE DE COUPAGE PLASMA CIRCULAIRE (COMPAS DE COUPAGE (max diam. 820mm)

W0300699A



KIT DE CHANFREINAGE
W03X0893-119A



CHANFREINEUSE POUR LC45
W100000339

KIT COMPAS POUR LC45
W100000338

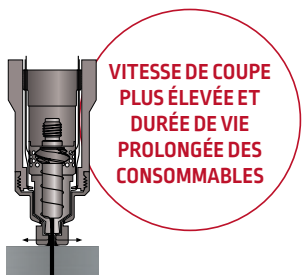


TECHNOLOGIE DE TORCHE INNOVANTE

LC65 et LC105

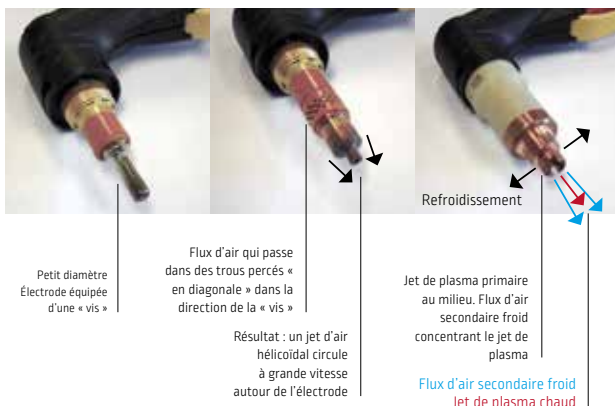
Les nouvelles torches sont conçues pour apporter une durée de vie prolongée grâce à un meilleur refroidissement. Ce qui induit une augmentation des vitesses et épaisseurs de coupe admissibles, que ce soit pour des coupes de forme standard ou grillagées.

- Sans HF
- Petit diamètre d'électrode
- Débit d'air élevé
- Air hélicoïdal circulant à vitesse élevée
- Flux primaire et secondaire
- Plasma concentré
- Électrodes et tuyères à durée de vie prolongée
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches



VITESSE DE COUPE PLUS ÉLEVÉE ET DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES CONSOMMABLES

Conception de la torche LC105 (coupe au contact)



Petit diamètre Electrode équipée d'une « vis »

Flux d'air qui passe dans des trous percés « en diagonale » dans la direction de la « vis »

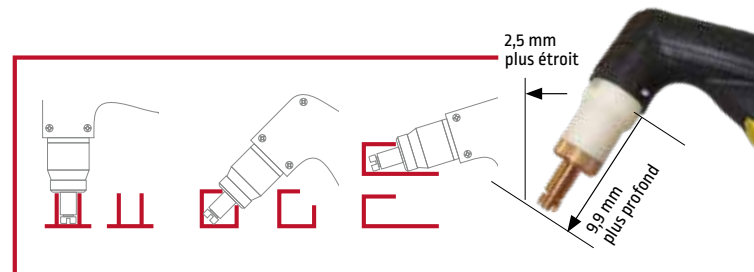
Résultat : un jet d'air hélicoïdal circule à grande vitesse autour de l'électrode

Refroidissement

Jet de plasma primaire au milieu. Flux d'air secondaire froid concentrant le jet de plasma

Flux d'air secondaire froid
Jet de plasma chaud

ÉGALEMENT DISPONIBLES : DES CONSOMMABLES À DURÉE DE VIE PROLONGÉE ADAPTÉS AUX ESPACES CONFINÉS



Pour la jonction équipement/torche, le Tomahawk est équipé d'un **CONNECTEUR CENTRAL**



CONTACT DIRECT	PERÇAGE	GOUGEAGE
OPTION 1	OPTION 2	OPTION 3
Pratique pour l'opérateur, il suffit de faire glisser la tuyère sur la tôle. L'électrode est bien protégée.	Maximum de flexibilité et meilleure visibilité de l'arc plasma.	Permet de gouger différents matériaux.

GOUGEAGE AVEC TOMAHAWK® 1025 ET 1538

Le gougeage plasma a été conçu pour l'élimination des cordons de soudure et la préparation des soudures. Le gougeage est utilisé pour retirer le métal déposé à l'envers des soudures à l'arc afin d'éliminer les défauts et d'améliorer la résistance. Les défauts de soudures tels que les fissures, les soufflures et les manques de fusion peuvent être gougués à l'aide d'une torche plasma, puis réparés via une nouvelle soudure.

TOMAHAWK 1025

Application de gougeage avec torche plasma manuelle LC65

- Matériau : Acier doux
- Vitesse recommandée : 90 cm/min
- Inclinaison de torche recommandée : 55° / verticale
- Pression d'air recommandée : 4,0-4,5 bar
- Empreinte sur la pièce métal : 0,066 cm²
- Capacité d'enlèvement de matière : 6 cm³/min.

www.lincolnelectric.eu

TOMAHAWK 1538

Application de gougeage avec torche plasma manuelle LC105

- Matériau : Acier doux
- Vitesse recommandée : 90 cm/min
- Inclinaison de torche recommandée : 55° / verticale
- Pression d'air recommandée : 4,0-4,5 bar
- Empreinte sur la pièce métal : 0,111 cm²
- Capacité d'enlèvement de matière : 10 cm³/min.

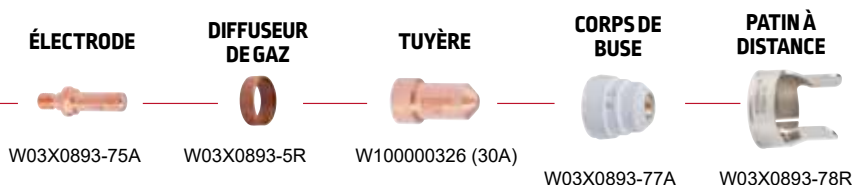
	LC65	LC105
Torche (manuelle 7,5 m) (1 pce)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Torche (manuelle 15 m) (1 pce)	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

LC 30 (manuelle)

LC 30 manuelle 4M

W100000325

12/20 mm



KIT PIÈCES D'USURE LC30 W100000361



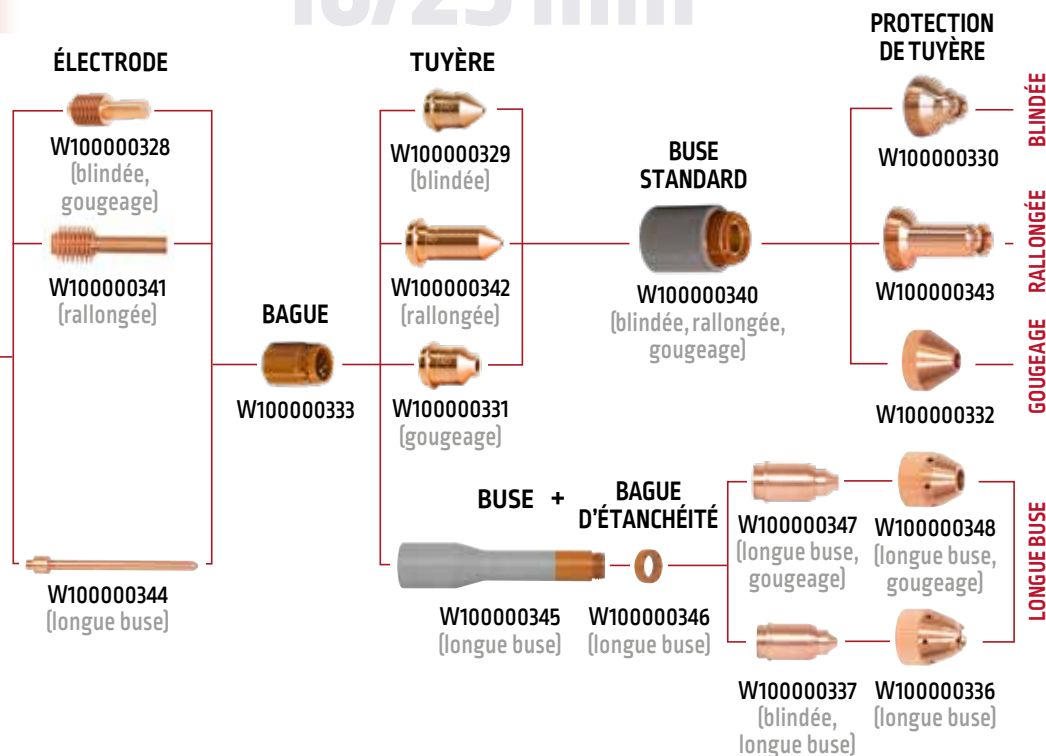
Pièce	Quantité	Référence
Électrode	10	W03X0893-75A
Diffuseur de gaz	3	W03X0893-5R
Tuyère protégée- 30A	10	W100000326
Corps de buse	1	W03X0893-77A
Patin à distance 40 - 80A	3	W03X0893-78R

LC 45 (manuelle)

LC45 manuelle 6M

W100000327

16/25 mm



KIT COUPE ARASANTE W100000335



KIT COUPE LONGUE BUSE W100000334



KIT PIÈCES D'USURE LC45 W100000362



Pièce	Quantité	Référence
Électrode	5	W100000328
Bague	1	W100000333
Tuyère 45A	5	W100000329
Buse standard	1	W100000340
Protection de tuyère	1	W100000330

25/30 mm

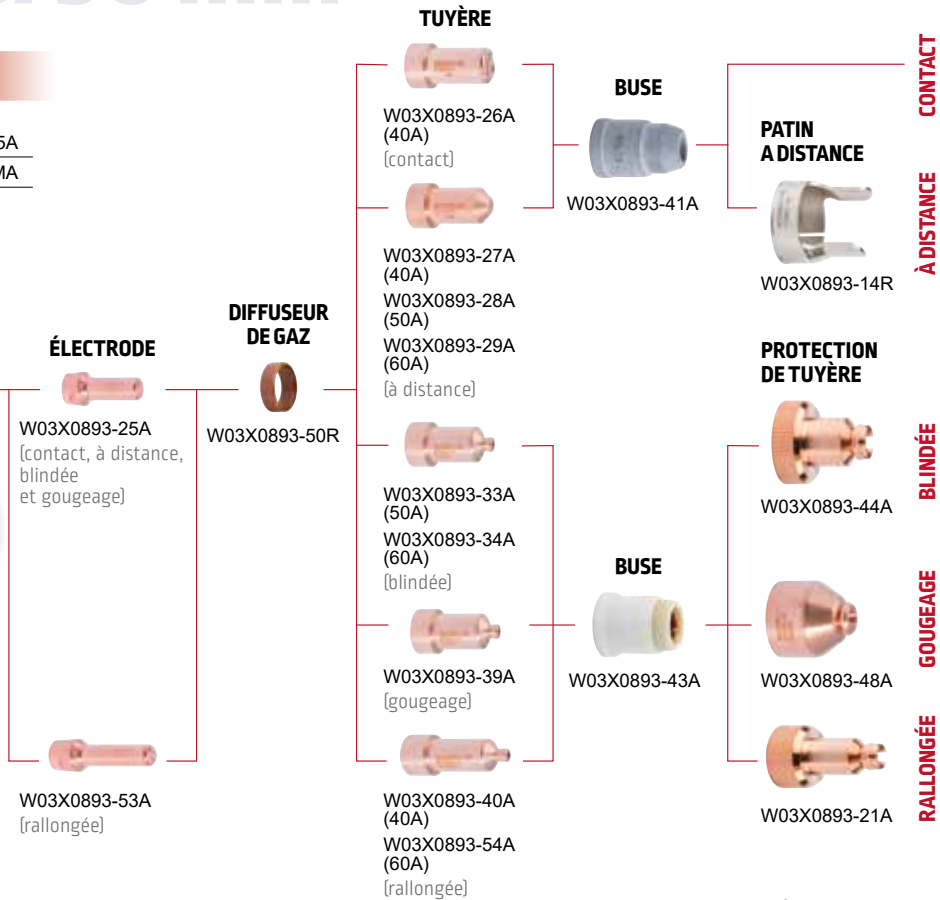
LC 65 (manuelle)

LC 65 manuelle 7,5 M	PTH-061A-CX-7M5A
LC 65 manuelle 15M	PTH-061A-CX-15MA



LC 65

Refroidie par air
130 l/min @5,0 bar
60 A @ 60 %
Coupe qualité 25 mm
Séparation 30 mm
sur acier doux



Pièce	Quantité	Référence
Électrode	25	W03X0893-25A
	3	W03X0893-53A
Diffuseur de gaz	2	W03X0893-50R
Tuyère	10	W03X0893-29A
	5	W03X0893-34A
	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
	1	W03X0893-44A
Buse	1	W03X0893-41A
Buse	1	W03X0893-43A
Patin à distance	1	W03X0893-14R
Protection de tuyère	1	W03X0893-44A
	1	W03X0893-48A
	1	W03X0893-21A
Joint torique	2	-
Lubrifiant silicone pour joint torique	1	-



KIT PIÈCES D'USURE LC65
W03X0893-113A

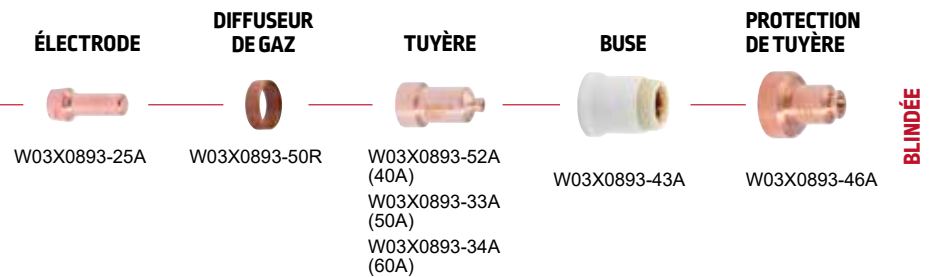
LC 65M (machine)

LC 65 M machine 7,5 M	PTM-061A-CX-7M5A
LC 65 M machine 15 M	PTM-061A-CX-15MA



LC 65M

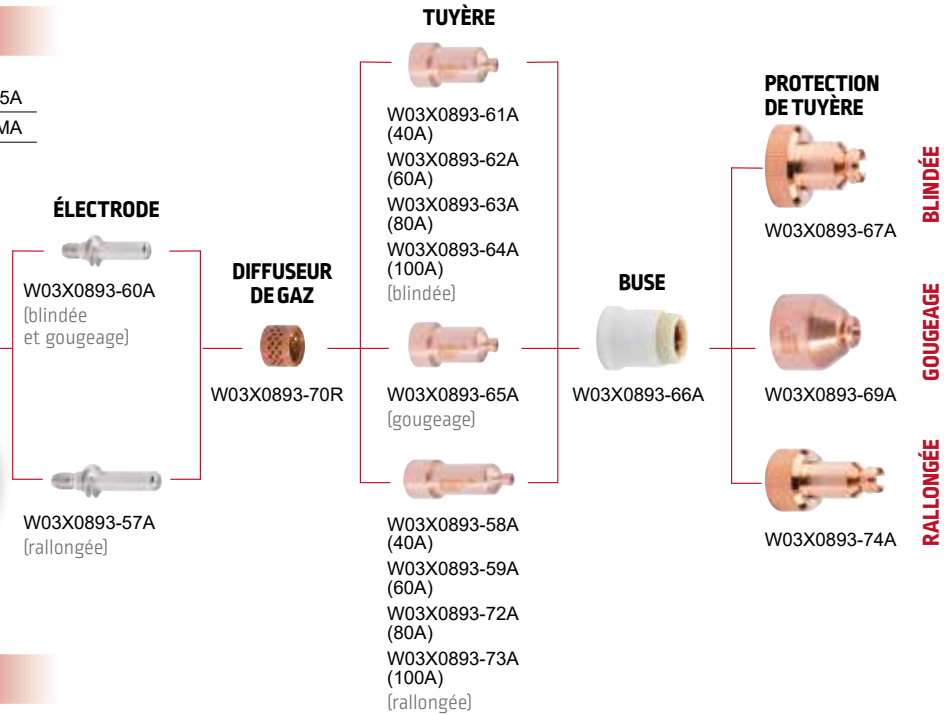
Refroidie par air
130 l/min @5,0 bar
60 A @ 60 %
Coupe qualité 25 mm
Séparation 30 mm
sur acier doux



40/45 mm

LC 105 (manuelle)

LC 105 manuelle 7,5 M	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105 manuelle 15M	PTH-101A-CX-15MA



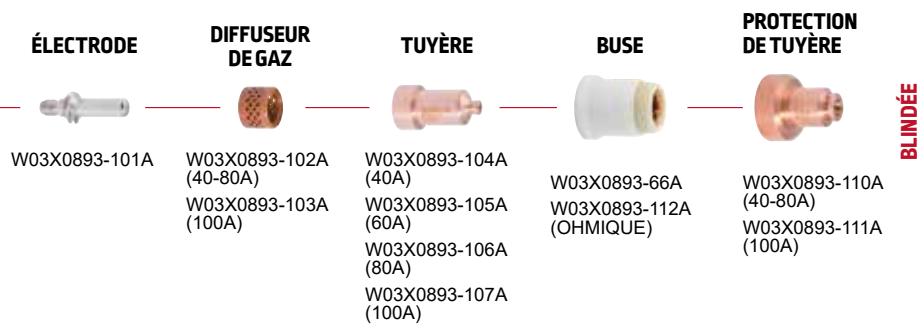
Pièce	Quantité	Référence
Électrode	20	W03X0893-60A
	3	W03X0893-57A
	2	W03X0893-70R
Tuyère	5	W03X0893-62A
	15	W03X0893-64A
	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
	3	W03X0893-67A
Buse	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
Protection de tuyère	1	W03X0893-69A
	1	W03X0893-74A
Joint torique	2	-
Lubrifiant silicone pour joint torique	1	-



KIT PIÈCES D'USURE LC105
W03X0893-115A

LC 105M (machine)

LC 105 M machine 7,5 M	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105 M machine 15 M	PTM-101A-CX-15MA



Pièce	Quantité	Référence
Électrode	20	W03X0893-101A
	1	W03X0893-102A
	2	W03X0893-103A
Tuyère	5	W03X0893-105A
	10	W03X0893-106A
	20	W03X0893-107A
	1	W03X0893-112A
Protection de tuyère	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
Joint torique	2	-
Lubrifiant silicone pour joint torique	1	-



KIT PIÈCES D'USURE LC105M
W03X0893-117A



POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au mieux de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.eu pour des informations à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

