

LNM 420FM

GŁÓWNE CECHY

- Wysoka odporność na korozję, ścieranie i odkształcenia udarowe. Twardość napoiny ok. 55-60 HRC.
- Napoiny wykonane tym drutem charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie do temperatury <math><450^{\circ}\text{C}</math>, zachowując właściwości użytkowe (nieznaczny spadek twardości). Napoiny mogą być obrabiane jedynie przez szlifowanie.
- Struktura ferrytyczno-martenzytyczna.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Napawanie.
- Naprawy
- Roboty ziemne

KLASYFIKACJA

EN 14700 S Fe8

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO₂

DOPUSZCZENIA

CE

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.4	9.0	3.0

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Twardość (HRc)
Wartości typowe	ok. 60

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (B300)	15.0	604047
1.2	SZPULA (B300)	15.0	604054

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu

LNM 420FM-PL-20/03/24