SuperGlaze® TIG 5356

GŁÓWNE CECHY

- Drut aluminiowo-magnezowy do spawania odlewanych i kutych stopów aluminium
- Niemal identyczny kolor spoiny i materiału rodzimego po anodyzowaniu
- Czytelne oznaczenie na każdym pręcie umożliwia łatwą identyfikację
- Zalecany do spawania stopów 5XXX i 6XXX
- Stopiwo charakteryzuje wysoka wytrzymałość

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje architektoniczne
- Pojazdy opancerzone
- Podstawy do mocowania uzbrojenia

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	R5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

DOPUSZCZENIA

ABS, TÜV, DB, CWB, CE

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ	14-24 l/min (Argon)

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
reszta.	0.06	0.09	0.02	0.12	4.84	0.12	0.001	0.09	0.0002

Uwaga: pozostałe, nie wymienione wyżej pierwiastki składowe nie powinny przekraczać łącznie 0,15%

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I1	AW	110-120	240-296	17-26

AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	KARTON	5.0	ED701966
2.0	KARTON	5.0	ED702518
2.4	KARTON	5.0	ED702387
3.2	KARTON	5.0	ED701967

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.pl