

新一代TIG氩弧焊

INVERTEC® 400TP





工艺
- TIG
- MMA
- Gouging

材料
- 碳钢
- 不锈钢
- 低合金钢

应用
- 一般制造
- 重型制造
- 钢结构
- 交通运输
- 化工
- 维修
- 造船
- 海工
- 管道

下一代

INVERTEC 400TP 是一款新一代TIG焊接电源。搭载的高效焊接工艺提供了卓越的焊接性能。

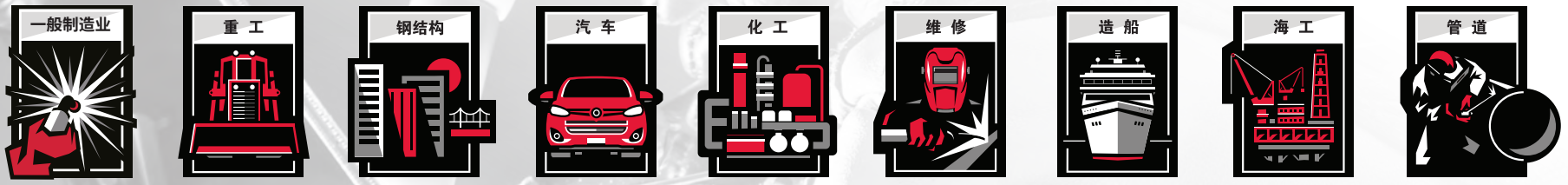
全新的**INVERTEC 400TP** 采用了最新的节能逆变技术以及坚固耐用的结构设计，可以在苛刻的环境条件下可靠运行

产品内置数字通信系统，使其非常容易的进行焊接监控和跟踪。

模块化设计提供卓越的便利性，可适应各种行业领域中焊接应用的使用要求。

- 焊接电源具备40%的高暂载率
- 搭配全新**COOLARC® 60** 水冷箱，具备更高的冷却效率
- 配备2轮手推车 或 4轮手推车





高可靠性

高暂载率 40%（40°C下）

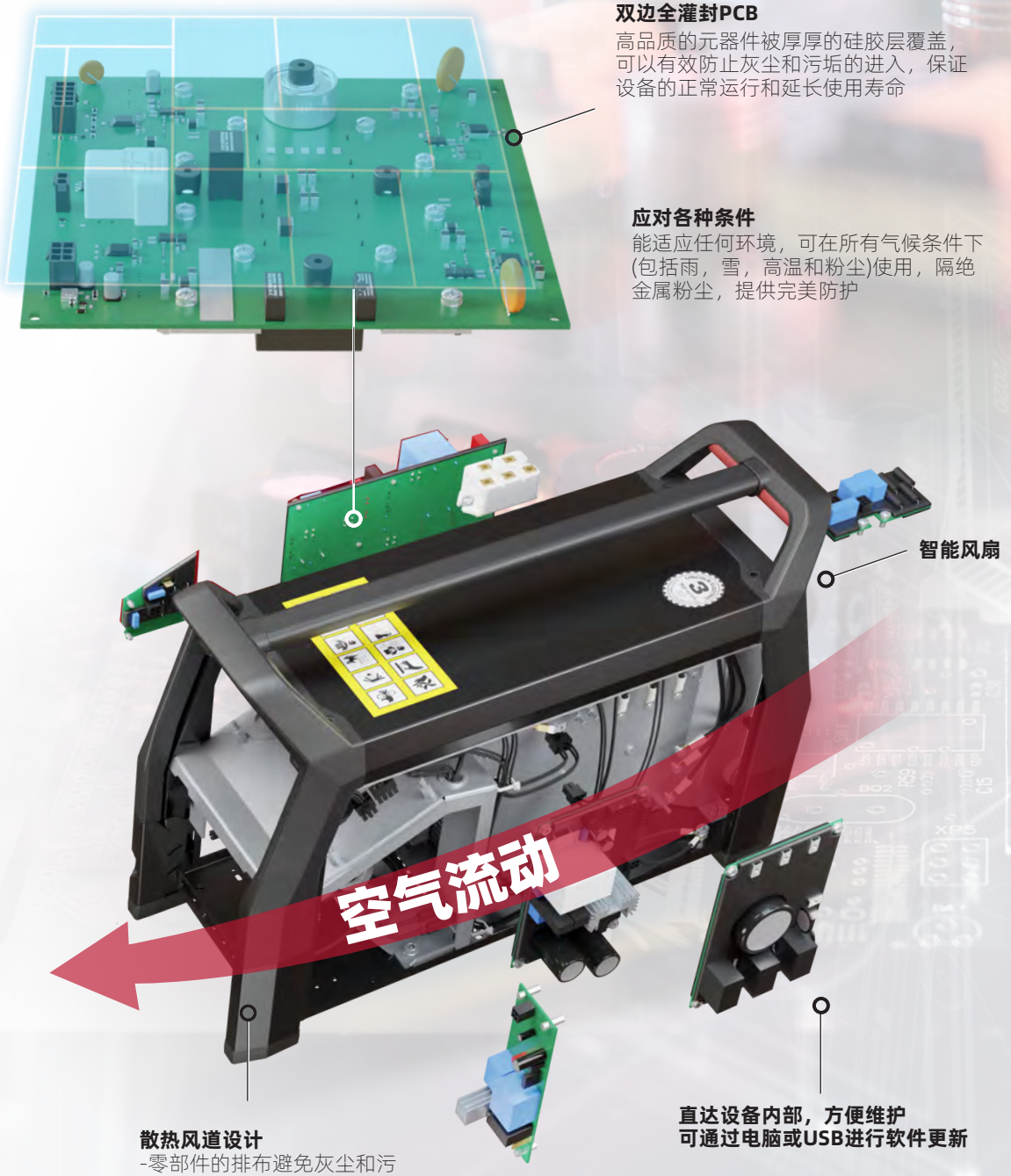
- 提高生产效率
- 数控焊接电流
- 通过高暂载负载测试-专为苛刻环境而设计

逆变技术-环保

- 效率高，功耗低，节约能源
- 自动节能模式
  (自动待机/自动关机)

基于林肯电气的工业设计-随时做好准备

- 双面全灌封**PCB**板
- 金属结构
- **IP23**防护等级
- 完整的质保售后服务



INVERTEC® 400TP

关键技术参数

输入
- 400V ±15%, 3-Ph 50/60Hz, 支持发电机供电

输出
- 400A@40% /360A@60% / 300A@100%
- 优秀的节能表现：效率：88% / 空载功耗：22W

工艺
- TIG
- MMA
- Gouging
- 支持一元化功能和纤维素焊接

特点：
- 轻量化设计：31.5公斤
- 智能风扇
- 友好的人机交互界面
- 支持USB连接
- 工业级防护等级：IP23



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology
reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

标准配置
- 输入电缆 4米（无插头）
- 气管 2米
- 带夹具的接地电缆 3m
- 固定软管的金属夹
- 带用户手册的 USB密钥
- 快速入门
- 前UI保护盖

手推车
坚固耐用

焊枪支架

配件和易损件的存放空间

前置UI保护罩
保护液晶面板

即使戴手套也能轻松抓握并安全移动机器

USB 连接口

新数字旋钮，调整更精确
即使穿戴手套也可便捷操作

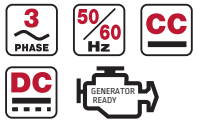
COOL ARC® 60
新一代水冷箱



模块化设计，灵活搭配



Invertec® 400TP



Cellulosic



COOL ARC® 60

4.5l

1100 W



2轮手推车 2x



4轮手推车 4x





PROTIG IIIS PROTIG NGS WTT2



TIG 焊棒

	产品类型	产品描述	物料号
1	焊接电源	Invertec® 400TP	K14390-6
2	水冷箱	Cool Arc® 60	K14297-1
3	手推车	2轮	K14191-1
		4轮	K14298-1
4	TIG焊枪	WTT2	详见焊枪手册
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	焊材	TIG rods	详见焊枪手册
6	焊接电缆	Ground cable 400A – 75 mm² – 5 m	GRD-400A-50-5M
7	其他	脚踏开关	K870
8	其他	远控	K10095-1-15M







模块化概念让日常焊接工作更轻松

2轮手推车 – 设计有多个配件收纳空间，让焊接工作更方便快捷



实用收纳空间



焊接头盔支架



焊条存放



焊枪收纳

电缆管理系统

即使连接电缆很长，整个焊接系统也易于收纳和运输



脚踏开关收纳支架

较低的气瓶入口台阶，使装卸气瓶更轻松



新型重载4轮手推车





4个吊耳，可以方便挂钩和安全运输



电缆管理系统



附带橡胶缓冲保险，可以保护双脚



较低的气瓶入口台阶，使装卸气瓶更轻松

创新的直觉式操作界面

- 1个旋钮控件和2个按钮，机器设置简单方便
- 关键参数采用图形化指令
- 简单的设置过程
- 锁定功能/限制功能/程序预设功能
- 语言支持:英语、德语、法语、波兰语、芬兰语、西班牙语、意大利语、俄语、荷兰语、罗马尼亚语、斯洛伐克语、匈牙利语、捷克语、土耳其语、葡萄牙语











新数字旋钮，调整更精确

多彩显示









新一代的TIG工艺

让TIG焊接进入下一阶段

应对超薄焊缝：

- 精准定位、减少热输入以避免焊接变形
- **适用点焊工艺来进行多次和重复的点焊操作，保证统一和高质量的外观**
- 经过热量熔化和熔合金属工件的表面使焊件具备更强的耐腐蚀性

统一且可控的外观

让焊接变得简单与稳定

引导式设置
有效协助操作员：

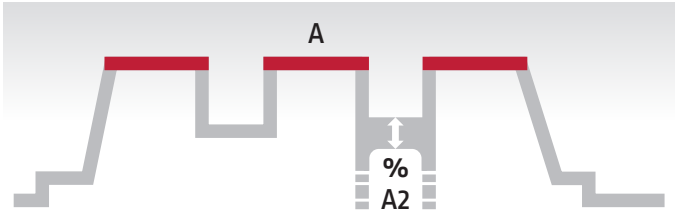
- 稳定电弧
- 减少热输入
- 优化脉冲
- 加速焊接
- 控制整体操作
- 有效减少能耗、焊材消耗和气体消耗
- 控制薄板的变形



根据屏幕上的指示来选择材料类型、母材厚度和接头类型，系统将自动匹配对应的焊接参数以实现简单和稳定的焊接

BI-LEVEL TIG 功能

只需按下焊枪开关，即可使用更高的电流进行预热，然后用较低的电流进行焊接，并且可以在两个预设电流值之间任意切换。



如图所示按照4S顺序开始焊接意味着步骤1和2是相同的。此时如果快速按下并松开TIG焊枪切换开关。设备可以将电流切换到如图所示的“A2”。

重复此操作，电流将在这两个预设值之间切换。当焊接的主要部分完成时，按住TIG焊枪切换开关，焊机将以受控的速率或下坡时间来降低输出电流，直到达到填坑电流。并且这个填坑电流可以任意时间保持住。



只需按下焊枪的切换按钮，即可在2个预设电流值之间快速切换

配件

其他		
Cool Arc® 60	K14297-1	
冷却液 (9.6 l)	W000010167	
2轮手推车	K14191-1	
4轮手推车	K14298-1	
空冷TIG焊枪 - PREMIUM系列	**5 m**	**8 m**
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
水冷TIG焊枪 - PREMIUM系列	**5 m**	**8 m**
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
空冷TIG焊枪	**4 m**	**8 m**
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	–
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
水冷TIG焊枪	**4 m**	**8 m**
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
TIG焊枪配件		
水平电位开关模块	WP10529-3	
垂直电位开关模块	WP10529-4	
3按钮开关模块	WP10529-2	
远控配件		
远程遥控盒	K10095-1-15M	
脚踏开关	K870	
延长控制线缆 15m *	K14148-1	

* 最多只能使用2根延长线，总长度小于45米



2轮手推车
K14191-1



2轮手推车
K14298-1



脚踏开关
K870



COOL ARC® 60
K14297-1



远程遥控盒
K10095-1-15M



工件电缆

TIG 焊棒





冷却液
W000010167



PROTIG IIIS **PROTIG NGS** **WTT2**

技术参数

焊接电源

产品名称	物料编码	输入电压	保险丝规格 (A)	I1eff (A)	I1max (A)	最大输入功率 (kVA)	额定输出 (A)		额定焊接电流 (A)	开路电压 (V)	温度范围		EMC 等级	重量 (kg)	尺寸 H x W x D (mm)	防护等级
							TIG	MMA			工作温度	存储温度				
Invertec® 400TP	K14390-6	400V ± 15% 3Ph	25	16.9	24.9	12.9 @40% (TIG) 17.4 @40% (MMA)	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	5-400	85 (11V VRD)	-10°C to +40°C	-25°C - +55°C	A	31.5	500 x 294 x 624	IP23

水冷箱

产品名称	物料编码	冷却功率 @1l/min	推荐冷却液	冷却液容量 (l)	最大压力 (MPa)	温度范围		EMC 等级	重量 (kg)	尺寸 H x W x D (mm)	防护等级
						工作温度	存储温度				
Cool Arc® 60	K14297-1	1150W@25°C	FREEZCOOL	4.5	0.47	-10°C to +40°C	-25°C to +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

手推车

产品名称	物料编码	支持最大气瓶直径 (mm)	支持最大气瓶高度 (mm)	轮径(mm)	重量 (kg)	尺寸 H x W x D (mm)	其他特点
2轮手推车	K14191-1	240	1700	250	33.8	1180 x 540 x 600	气瓶入口低； 多处收纳空间； 集成电缆管理； 垂直设计，节省空间；
4轮手推车	K14298-1			125 (前轮) 250 (后轮)	36	534 x 905 x 999	气瓶入口低； 橡胶缓冲保险杠可保护双脚； 4个吊耳，便于运输；

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。

本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

LE-EJ-24EN-M1848

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
客户服务热线：400 820 9755
www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC