

ENSPECTOR

SYSTÈMES ZEMAN



L'image est fournie à titre indicatif uniquement

INSPECTION DES PIÈCES, CONTRÔLE QUALITÉ ET SYSTÈME DE TRI

Chez Lincoln Electric Automation, nous avons développé un système Zeman qui peut faciliter à l'échelle mondiale la gestion des pièces des fabricants d'acier et des centres de service. Un système de numérisation intelligent, utilisé pour identifier chaque plaque dans sa dimension, sa forme et sa qualité. Après avoir évalué automatiquement les caractéristiques d'une pièce, la pièce sera triée selon les critères souhaités dans un bac désigné.

LE SYSTÈME STANDARD COMPREND

- Panneau de configuration et logiciel d'exploitation
- Système de numérisation
- Robot avec un axe externe
- Bande transporteuse
- Pince magnétique
- Équipement de sécurité
- Support à bac standard
- 41 bacs

AVANTAGES

- Améliore le contrôle de la qualité
- Nécessite un seul opérateur
- Optimise la productivité
- Augmente l'efficacité de la production
- Minimise les pertes dues aux erreurs pour la production en aval

SECTEURS

- Industrie des structures
- Industrie générale

APPLICATIONS IDÉALES

- Contrôle de la qualité
- Gestion des pièces

LOGICIEL D'EXPLOITATION

Avec la machine Zeman ENSPECTOR™, vous recevez notre logiciel propriétaire : ENSPECTOR-Sort et ENSPECTOR-Scan, spécialement conçus pour cette machine. Ce logiciel importe les données .nc des pièces, nécessaires à leur mesure, leur comparaison et leur identification. De plus, un fichier XML (exportation Zeman) ou une feuille de calcul Microsoft Excel® désignée est nécessaire pour attribuer les pièces numérisées aux bacs en fonction de critères de tri choisis tels que le lot, l'étape de fabrication, le client, le lot ou la séquence.

CONTACTER LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION — SCHEIFLING



Schlossfeld 5, 8811
Scheifling, Austria



+43 3582 2208-0



info@zebau.com



Zebau.com

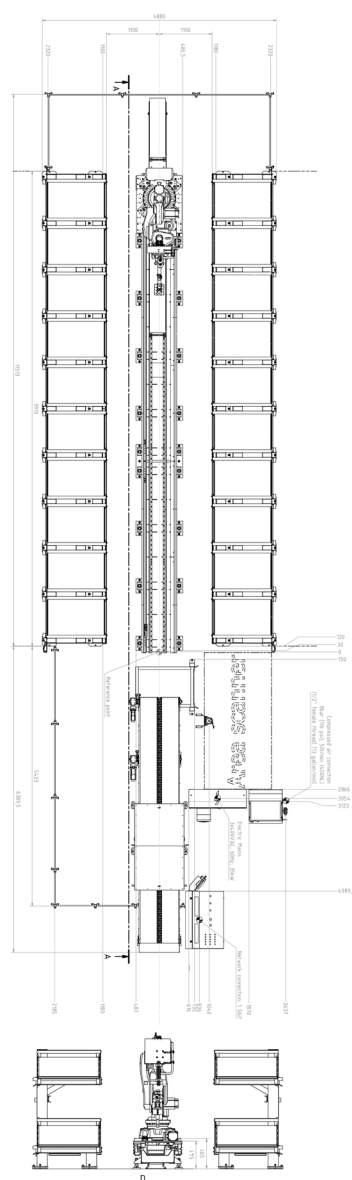
Publication LEA-072224DP2-01

© Lincoln Global Inc. Tous droits réservés
<https://www.lincolnelectric.com/automation>

Toutes les marques commerciales et marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.



DISPOSITION STANDARD



Le dessin est fourni à titre indicatif uniquement

DÉTAILS DU SYSTÈME

SYSTÈME DE NUMÉRISATION

Chaque pièce individuelle sera scannée et les dimensions réelles seront comparées aux données 3D en arrière-plan.

ROBOT AVEC AXE EXTERNE

Une fois la numérisation et le contrôle qualité terminés, le robot de tri récupère la pièce avec un outil magnétique et la déplace vers la zone désignée.

BANDE TRANSPORTEUSE

Déplace la pièce à travers le scanner jusqu'à ce que le robot de tri la récupère ou qu'elle tombe dans le bac de rejet. **Poids de chargement max. : 3 pièces x 80 kg**

POSTES DE DÉPOSE DE PIÈCES

Une fois qu'une pièce passe le contrôle de la qualité, le robot de tri récupère la pièce et la déplace vers la station de dépose attribuée. Ces stations sont des positions définies pour placer les bacs afin de permettre au robot de déposer avec précision les pièces numérisées.

Quantité : 41 pièces

Taille : 1200 mm x 800 mm x 600 mm (47 po x 31 po x 23 po)

Niveau de remplissage maximal : 1500 kg (3300 lb)

PANNEAU DE COMMANDE

Le panneau de commande affiche les données de production et permet à l'opérateur de surveiller et d'intervenir dans le tri. Les détails des pièces sont importés à partir de 3D (Tekla, SDS2, Bocad, Advanced, etc.) et du logiciel de production (Fabtrol, Excel et les importations personnalisées à partir d'autres outils ERP peuvent être une option). Personnalisation Plusieurs options de tri sont disponibles, notamment par patch, par lot et par projet. Le système facilite les réglages en cours de fonctionnement en utilisant les outils glisser-déposer sur l'écran de l'opérateur.

PINCE MAGNÉTIQUE

Un aimant permanent à commande pneumatique permet de prélever les pièces et de les placer dans le bac prévu à cet effet.

FONCTIONS OPTIONNELLES

Unité de marquage : Peut étiqueter les pièces identifiées.

Auto-alimentation avec lot de palettes : Commute les palettes vides avec les palettes pleines et alimente automatiquement la machine.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Nom du produit	Numéro du produit	Dimensions du système L x l x H en mm (pouce)
ENSPECTOR	ATZBV00025702	Selon la configuration

CARACTÉRISTIQUES DES PIÈCES

Taille de la plaque	(mm) / (kg)	(pouce) / (livres)
Longueur :	100-800 mm	[4" – 31,5"]
Hauteur :	5-70 mm	[3/16" – 2 3/4"]
Largeur :	50-600 mm	[2" – 23 5/8"]
Poids :	jusqu'à 80 kg	[jusqu'à 175 livres]

POLITIQUE D'ASSISTANCE À LA CLIENTÈLE

L'activité de Lincoln Electric consiste à fabriquer et à vendre des équipements de soudage de haute qualité, des systèmes de soudage automatisés, des consommables et des équipements de découpe. Notre défi est de répondre aux besoins de nos clients, experts dans leur domaine, et de dépasser leurs attentes. À l'occasion, les acheteurs peuvent demander à Lincoln Electric des renseignements ou des informations techniques sur l'utilisation de nos produits. Nos employés répondent aux demandes au mieux de leurs capacités en fonction des informations et des caractéristiques qui leur sont fournies par les clients et des connaissances qu'ils peuvent avoir concernant l'application. Cependant, nos employés ne sont pas en mesure de vérifier les informations fournies, d'évaluer les exigences techniques d'une soudure particulière ou de fournir des conseils techniques concernant une situation ou une application spécifique. En conséquence, Lincoln Electric ne garantit ni n'assume aucune responsabilité concernant ces informations ou communications. De plus, la fourniture de ces renseignements ou informations techniques ne crée, n'étend ou ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie explicite ou implicite pouvant découler des renseignements ou des informations techniques, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à l'usage particulier d'un client ou toute autre garantie équivalente ou similaire, est spécifiquement exclue.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la définition des caractéristiques, ainsi que la sélection et l'utilisation des produits spécifiques vendus par Lincoln Electric sont uniquement sous le contrôle et restent de la seule responsabilité du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et d'exigences de service.

Publication LEA-072224DP2-01

© Lincoln Global Inc. Tous droits réservés
<https://www.lincolnelectric.com/automation>

Toutes les marques commerciales et marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 Saint Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117 • États-Unis.
Tél. : +1 216.481.8100 • www.lincolnelectric.com