SuperGlaze® MIG 5356

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aleación de aportación de uso general para aleaciones de las series 5XXX y 6XXX.
- La aleación de soldadura más utilizada.
- Metal de aportación de alta resistencia.

APLICACIONES TÍPICAS

- Construcción naval
- Industria ferroviaria
- Automoción / Transporte
- Tanques de almacenamiento

CLASIFICACIÓN

AWS A5.10 ER5356

EN ISO 18273 S AI 5356 (AIMg5Cr(A))

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)
I3 Gas inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal de gas 14-24 l/min (Argón)

HOMOLOGACIONES

ABS	LR	BV	DNV	RINA	ΤÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.05	0.09	0.03	0.12	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

Notas: Los elementos no especificados no deben exceder un total de 0,15%.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	110-120	240-296	17-26

^{*} AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	Gem-Pak®	136.0	ED034550

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.

SuperGlaze® MIG 5356-ES-11/04/24

