

BASICORD A

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima saldabilità in tutte le posizioni esclusa la verticale discendente.
- Alto tasso di deposito e buona estetica del cordone
- Pochissimi spruzzi, sia con corrente DC sia AC.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E7018-1 H4
EN ISO 2560-A E 46 5 B 32 H5

TIPO DI CORRENTE

AC, DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

APPROVAZIONI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	CE
+	+	+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0.06	1.5	≤0.5	≤0.020	≤0.010	≤0.05	≤0.05	≤0.01	≤0.05	≤0.02

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
					-40°C	-46°C	-50°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	non specificato	≥27	non specificato
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	≥20	non specificato	non specificato	≥47
Valori tipici	AW	≥470	530-640	≥26	≥47	≥27	≥47

* AW: As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 300	65-105
3,2 x 450	90-145
4,0 x 450	125-180
5,0 x 450	180-240

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 300	VPMD	90	1.7	W000288423
3,2 x 450	VPMD	55	2.6	W000288425
5,0 x 450	VPMD	20	2.1	W000288427

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.