

FILINOX 316LSI

CARACTERISTICI DE TOP

- Continutul mai mare de siliciu are ca rezultat un aspect neted al cordonului de sudura și un aspect excelent al sudurilor de colt în particular.
- Metalul depus are rezistență mare la coroziunea în puncte și localizată în medii cu acizi neoxidanți.
- Folosit pentru aplicații cu temperatura de lucru <math><400^{\circ}\text{C}</math>.

APLICATII TIPICE

- Conducte/tevi
- Fabricarea tablelor
- Santiere navale
- Placare

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9 ER316LSi
EN ISO 14343-A G 19 12 3 L Si

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M12 Amestec gaz Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Amestec gaz Ar+ 0,5-3% O₂

APROBARI

TÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.4	0.85	≤0.025	≤0.020	19	12.5	2.6

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protecție	Condiții*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
						+20°C	-120°C
Valori tipice	M13	AW	≥350	≥510	≥30	≥80	>32

* AW = Stare sudată

Gaz pentru testare: M13

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
0.8	ROLA (BS300)	15.0	W000283078
1.0	ROLA (BS300)	15.0	W000283079
1.2	ROLA (BS300)	15.0	W000283080

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.